

КАТАЛОГ 2020-2021

КРАСОТА У ВАШИХ НОГ

«ФАБРИКА ГОТИКА»



КРАСОТА У ВАШИХ НОГ

КАТАЛОГ
2020-2021

ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА
БОРДЮРНЫЙ КАМЕНЬ
СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, МАФ
ПАЛИСАДЫ, КИРПИЧ
ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ



КАТАЛОГ 2020-2021

ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА
БОРДЮРНЫЙ КАМЕНЬ
СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, МАФ
ПАЛИСАДЫ, КИРПИЧ
ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ











ФАБРИКА «ГОТИКА»

С 2005 года является ведущим производителем элементов горизонтального и вертикального мощения.
С каждым годом расширяясь, добавляя новые формы и коллекции.







ФАБРИКА «ГОТИКА»

Производит более 120 форм
120 цветовых решений
и фактур поверхности,
что позволяет удовлетворить
самые разнообразные идеи.



ФАБРИКА «ГОТИКА»

Оснащена линиями HESS и одной линией TOP WERK - SRSCHINDLER немецкого производства, что позволяет одному оператору линии, контролировать весь цикл работ.

ФАБРИКА «ГОТИКА»

Специалистами фабрики были разработаны плиты крупного формата:

1000 x 500 x 80/100 мм, 900 x 600 x 120 мм,
900 x 300 x 60/80/100 мм, 893 x 780 x 80 мм,
800 x 400 x 80/100 мм, 700 x 500 x 80 мм,
600 x 600 x 80/100 мм, 600 x 400 x 60/80/100 мм,
600 x 300 x 60/80/100 мм, 600 x 200 x 60/80/100 мм,
500 x 500 x 80/100/120 мм, 500 x 125 x 80/100 мм,
400 x 400 x 80/100 мм, 400 x 200 x 80 мм,
300 x 300 x 80/100 мм.

Мощение, выполненное из данных плит, обладает повышенной прочностью за счет меньшего количества швов. Так же по данной плитке комфортнее передвигаться как в обычной обуви, так и в обуви на каблучке.

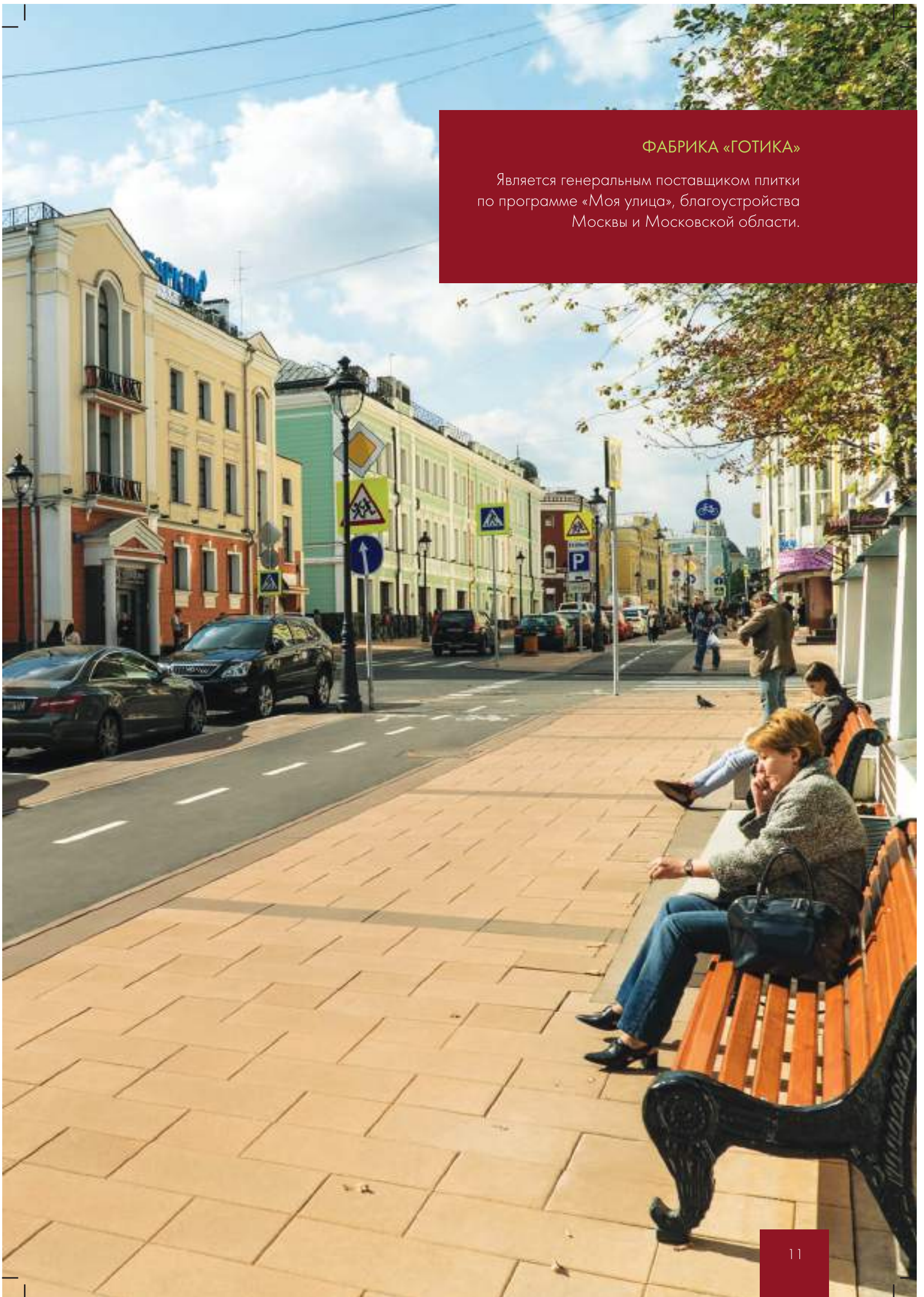
Вся продукция «Фабрики Готика» контролируется ОТК и аккредитованной лабораторией на соответствие геометрических размеров, цвету и дополнительной обработки эталону, плотности и прочности бетона.

На каждую партию выдается документ о качестве. Периодические и сертификационные испытания изделий проводятся в аккредитованных в системе «Мосстройсертификация» лабораториях.



ФАБРИКА «ГОТИКА»

Является генеральным поставщиком плитки по программе «Моя улица», благоустройства Москвы и Московской области.



ПРОДУКЦИЯ КЛАССА PREMIUM

Уникальные элементы мощения из бетона с разнообразными декоративными заполнителями и дополнительной обработкой поверхности, что позволяет добиться сходства с натуральным камнем.

GRANITE

Богатейший фактурный природный ассортимент – серии FERRO, FINERRO, FERRO LITE, шершавый камень, который будет поглощать свет, и FINO с гладкой поверхностью, где световые вкрапления слюды будут играть с солнечными лучами. SAVE – система защиты плитки.



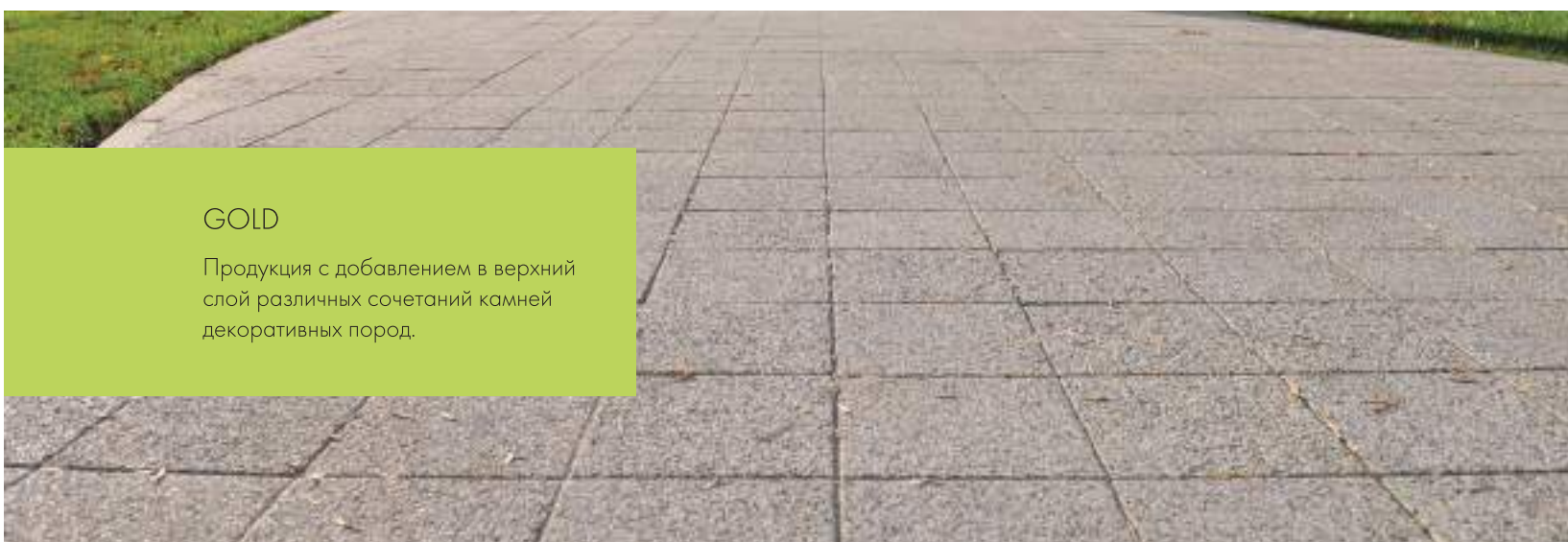
NATUR

Особенность коллекции в ее mix-цветах, которые создают вид природного камня.



GOLD

Продукция с добавлением в верхний слой различных сочетаний камней декоративных пород.





SILVER

Продукция с добавлением в верхний слой декоративного камня гранит.



BRONZE

Продукция с добавлением в бетонную смесь песчаных и гравийных заполнителей.

ПРОДУКЦИЯ КЛАССА PROFİ

Стандартная продукция из вибропрессованного бетона любого цвета и оттенка. Яркие и пастельные тона получаются благодаря использованию белого цемента, темные тона - серого цемента. Уникальная возможность изготовления изделий методом двухслойного формования позволяет применять дорогостоящие пигменты импортного производства и белый цемент только в верхнем слое изделия.





ПРЕИМУЩЕСТВА ФАБРИКИ «ГОТИКА»

- Высококвалифицированный персонал
- Производство уникальной продукции, не имеющей аналога в Москве и Московской области
- Оперативное выполнение заказов любого объема
- Отлаженный производственный процесс
- Сертифицированная лаборатория
- Качество по немецким технологиям
- Экологичность материалов продукции и производства
- Сертифицированная продукция
- Круглосуточная работа склада

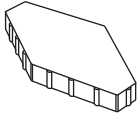
СОДЕРЖАНИЕ:

История развития	стр. 6	Плита 400 x 600	стр. 110
О продукции класса PREMIUM и PROFI	стр. 12	Доска фактурная	стр. 111
Каталог форм элементов	стр. 17	Плита 600 x 400	стр. 112
КОЛЛЕКЦИЯ GRANITE	стр. 21	Квадрат 500 x 500	стр. 115
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ	стр. 26	Плита 600 x 200	стр. 122
ФОРМЫ ЭЛЕМЕНТОВ	стр. 31	Плита 600 x 300	стр. 123
Зарядье 600 x 400	стр. 32	Квадрат 600 x 600	стр. 129
Калипсо 200 x 200	стр. 33	Плита AI 700 x 500	стр. 134
Классика	стр. 34	Плита 600 x 400	стр. 134
Веер	стр. 38	Плита 500 x 125	стр. 135
Старый город	стр. 40	Плита 900 x 600	стр. 135
Новый город 60 мм	стр. 44	Плита 800 x 400	стр. 136
Новый город 80 мм	стр. 47	Плита 900 x 300	стр. 139
Брусчатка 200 x 100	стр. 48	Плита 1000 x 500	стр. 142
Брусчатка 240 x 120	стр. 57	СТЕНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ	стр. 147
Брусочек 180 x 60	стр. 61	Бетонный колотый кирпич	стр. 148
Пикассо 275 x 68	стр. 61	Бетонные колотые блоки	стр. 150
Паркет 300 x 100	стр. 62	Стеновой полнотелый блок	стр. 152
Шемрок 200 x 200	стр. 66	Перегородочные блоки	стр. 152
L - элемент 1000 x 500	стр. 67	7 - щелевой и 18 - щелевой блоки	стр. 154
Картано 300 x 150	стр. 69	Стеновой двухпустотный блок	стр. 156
Скада 225 x 150	стр. 69	Еврокирпич 250 x 120	стр. 158
Ромб 200 x 200	стр. 72	ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ	стр. 161
Шапка епископа 200 x 280	стр. 74	Палисад	стр. 162
Старая площадь 160 x 160	стр. 78	Мультифлор	стр. 164
Куб 80 x 80	стр. 81	Растрерфлор	стр. 166
Ригель 360 x 80	стр. 82	Хангфлор	стр. 168
Катушка 197 x 162	стр. 85	Паркфлор	стр. 172
Зигзаг / Волна 222 x 109,5	стр. 86	БОРДЮРНЫЙ КАМЕНЬ	стр. 175
Квадрат 100 x 100	стр. 89	Камень садовый 500 x 200	стр. 176
Квадрат 150 x 150	стр. 92	Камень садовый 1000 x 200	стр. 176
Квадрат 200 x 200	стр. 93	Камень дорожный бордюрный	стр. 176
Полигональ 893 x 780	стр. 96	Бордюры магистральный и мостовой	стр. 178
Эко-фантазия 300 x 300	стр. 97	Бортовой камень дорожный левый и правый	стр. 178
Газонная решетка 450 x 225	стр. 98	Бортовой камень пониженный	стр. 178
Экопарковка 600 x 400	стр. 100	Лоток прикромочный	стр. 180
Треугольник 191 x 191	стр. 102	Камень дорожный радиусный	стр. 180
Треугольник 200 x 200	стр. 102	Камень дорожный радиусный с фаской	стр. 180
ТАКТИЛЬНАЯ ПЛИТКА	стр. 103	Лоток 200 x 100	стр. 181
Квадрат «ЛИНИЯ» 300 x 300	стр. 103	Лоток 600 x 300	стр. 181
Квадрат «КОНУС» 300 x 300	стр. 103	Пандус въездной с элементами	стр. 181
Квадрат «ДИАГОНАЛЬ» 300 x 300	стр. 103	Ступень 1000 x 420	стр. 182
КРУПНОФОРМАТНЫЕ ПЛИТЫ	стр. 105	Крышки заборная и столбовая	стр. 182
Квадрат 300 x 300	стр. 107	Пандус 600 x 400 элементами	стр. 182
Квадрат 400 x 400	стр. 109		

■ КОЛЛЕКЦИЯ PREMIUM _____	стр. 183	Рекомендации по монтажу. Система ступенек _____	стр. 222
Серия GOLD _____	стр. 184	Рекомендации по монтажу полисадника _____	стр. 223
Серия BRONZE _____	стр. 187	Общие рекомендации по установке цветочниц и укрепления уклонов _____	стр. 225
Серия SILVER _____	стр. 188	Технология производства _____	стр. 228
■ КОЛЛЕКЦИЯ PROFi _____	стр. 191	Технические характеристики выпускаемой продукции _____	стр. 229
■ КОЛЛЕКЦИЯ NATUR _____	стр. 195	■ РАСКЛАДКА ФОРМ _____	стр. 230
Оригинальная фактура изделий _____	стр. 205	■ РАСКЛАДКА КРУПНОФОРМАТНЫХ ПЛИТ _____	стр. 232
Очищающее средство WASH & GO _____	стр. 209	Дипломы _____	стр. 242
Характеристики изделий для мощения _____	стр. 211	История буклетов _____	стр. 244
Наша декларация _____	стр. 212		
Система защиты плитки SAVE _____	стр. 213		
Варианты поверхностей _____	стр. 215		
Рекомендации по мощению _____	стр. 217		
Рекомендации по укладке крупноформатных бетонных плит _____	стр. 220		
Рекомендации по подбору толщины плит _____	стр. 221		
Применение тротуарной плитки на проезжей части _____	стр. 222		

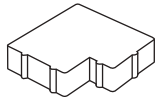
КАТАЛОГ ФОРМ ЭЛЕМЕНТОВ

стр. 32



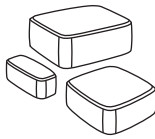
ЗАРЯДЬЕ
600 x 400 x 100 мм

стр. 33



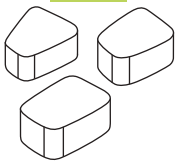
КАЛИПСО
200 x 200 x 60 мм

стр. 34



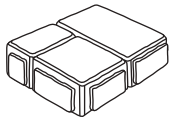
КЛАССИКА
180 x 120 x 60 / 80 мм
120 x 120 x 60 / 80 мм
120 x 60 x 60 / 80 мм

стр. 38



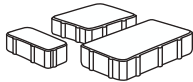
ВЕЕР
118 x 78 x 109 / 60 мм
118 x 46 x 146 / 60 мм
88 x 118 x 60 мм

стр. 40



СТАРЫЙ ГОРОД
160 x 160 x 60 / 80 мм
260 x 160 x 60 / 80 мм
100 x 160 x 60 / 80 мм

стр. 44



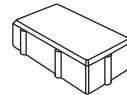
НОВЫЙ ГОРОД
160 x 160 x 60 мм
240 x 160 x 60 мм
80 x 160 x 60 мм

стр. 47



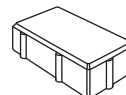
НОВЫЙ ГОРОД
160 x 160 x 80 мм
260 x 160 x 80 мм
100 x 160 x 80 мм

стр. 48



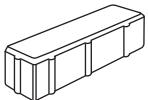
БРУСЧАТКА 200 x 100
200 x 100 x 40 мм
200 x 100 x 60 мм
200 x 100 x 70 мм
200 x 100 x 80 мм
200 x 100 x 100 мм

стр. 57



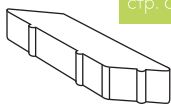
БРУСЧАТКА 240 x 120
240 x 120 x 70 мм

стр. 61



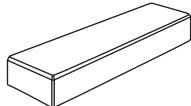
БРУСОК
180 x 60 x 80 мм

стр. 61



ПИКАССО
275 x 68 x 60 мм

стр. 62



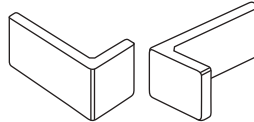
ПАРКЕТ 300 x 100
300 x 100 x 60 мм
300 x 100 x 100 мм

стр. 66



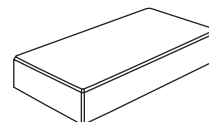
ШЕМРОК
200 x 200 x 100 мм

стр. 67



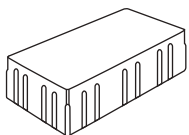
L-ЭЛЕМЕНТ
1000 x 500 x 500 мм

стр. 69



КАРТАНО 300 x 150
300 x 150 x 60 мм
300 x 150 x 80 мм
300 x 150 x 100 мм

стр. 69



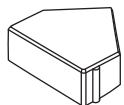
СКАДА
225 x 150 x 100 мм

стр. 72



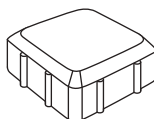
РОМБ 200 x 200
200 x 200 x 60 мм

стр. 74



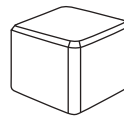
ШАПКА ЕПИСКОПА
200 x 280 x 100 / 60 мм

стр. 78



СТАРАЯ ПЛОЩАДЬ
160 x 160 x 60 мм

стр. 81



КУБ 80 x 80
80 x 80 x 80 мм

стр. 82



РИГЕЛЬ 360 x 80
360 x 80 x 80 мм
360 x 80 x 100 мм

стр. 85



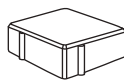
КАТУШКА 197 x 162
197 x 162 x 60 мм
197 x 162 x 80 мм

стр. 86



ЗИГЗАГ / ВОЛНА
222 x 109,5 x 60 мм
222 x 109,5 x 80 мм
222 x 109,5 x 100 мм

стр. 89



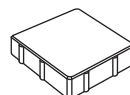
КВАДРАТ 100 x 100
100 x 100 x 60 мм
100 x 100 x 80 мм
100 x 100 x 100 мм

стр. 92



КВАДРАТ
150 x 150 x 60 мм
150 x 150 x 100 мм

стр. 93



КВАДРАТ
200 x 200 x 60 мм
200 x 200 x 80 мм

стр. 96



ПОЛИГОНАЛЬ
893 x 780 x 80 мм

стр. 97



ЭКО-ФАНТАЗИЯ
300 x 300 x 80 мм

стр. 98



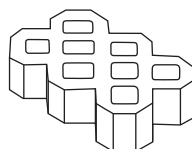
ГАЗОННАЯ РЕШЕТКА
450 x 225 x 80 мм

стр. 103



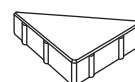
КВАДРАТ ТАКТИЛЬНЫЙ 300 x 300 «ДИАГОНАЛЬ»
300 x 300 x 80 мм

стр. 100



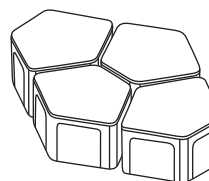
ЭКОПАРКОВКА
600 x 400 x 100 мм

стр. 102



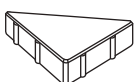
ТРЕУГОЛЬНИК
191 x 191 x 267 / 60 мм

стр. 108



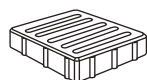
МИНИ ПОЛИГОНАЛЬ
620 x 115 x 100 мм

стр. 102



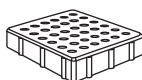
ТРЕУГОЛЬНИК
200 x 200 x 200 / 60 мм

стр. 103



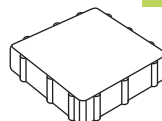
КВАДРАТ ТАКТИЛЬНЫЙ 300 x 300 «ЛИНИЯ»
300 x 300 x 80 мм

стр. 103



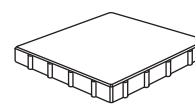
КВАДРАТ ТАКТИЛЬНЫЙ 300 x 300 «КОНУС»
300 x 300 x 80 мм

стр. 107



КВАДРАТ 300
300 x 300 x 40 мм 300 x 300 x 80 мм
300 x 300 x 50 мм 300 x 300 x 100 мм
300 x 300 x 60 мм

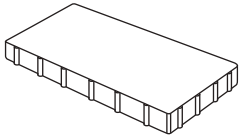
стр. 108



КВАДРАТ 400 x 400
400 x 400 x 60 мм
400 x 400 x 80 мм
400 x 400 x 100 мм

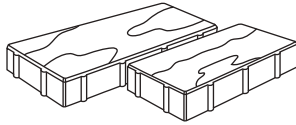


стр. 110



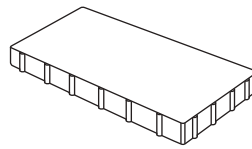
ПЛИТА 400 x 200
400 x 200 x 80 мм

стр. 111



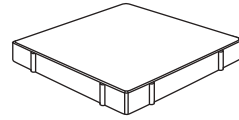
ДОСКА ФАКТУРНАЯ
600 x 200 x 60 мм
400 x 200 x 60 мм

стр. 112



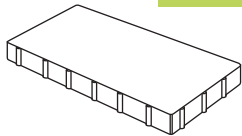
ПЛИТА
600 x 400 x 60 мм

стр. 115



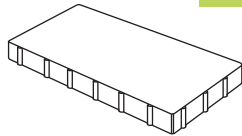
КВАДРАТ 500 x 500
500 x 500 x 80 мм
500 x 500 x 100 мм
500 x 500 x 120 мм

стр. 122



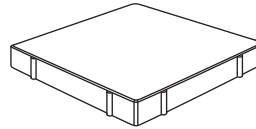
ПЛИТА
600 x 200 x 60 мм
600 x 200 x 80 мм
600 x 200 x 100 мм

стр. 123



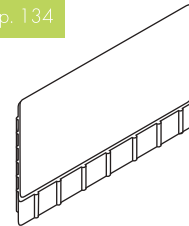
ПЛИТА
600 x 300 x 60 мм - без фаски
600 x 300 x 80 мм
600 x 300 x 100 мм

стр. 129



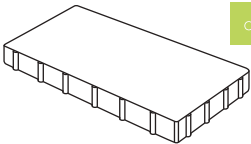
КВАДРАТ 600 x 600
600 x 600 x 80 мм
600 x 600 x 100 мм

стр. 134



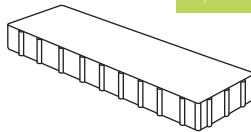
ПЛИТА AI
700 x 500 x 80 мм

стр. 134



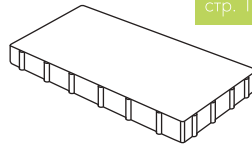
ПЛИТА
600 x 400 x 80 мм

стр. 135



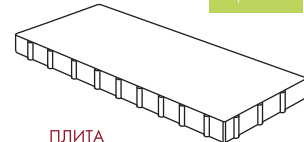
ПЛИТА
500 x 125 x 100 мм

стр. 135



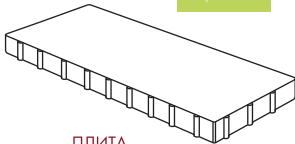
ПЛИТА
900 x 600 x 120 мм

стр. 136



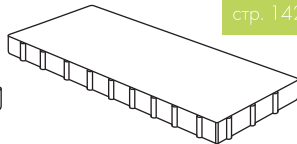
ПЛИТА
800 x 400 x 80 мм
800 x 400 x 100 мм

стр. 139



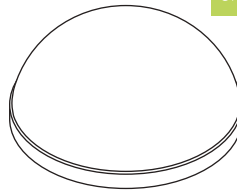
ПЛИТА
900 x 300 x 80 мм
900 x 300 x 100 мм

стр. 142



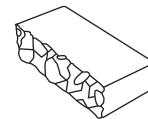
ПЛИТА
1000 x 500 x 80 мм
1000 x 500 x 100 мм

стр. 145



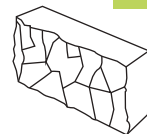
ПОЛУСФЕРА
Ø 500 x 250 мм

стр. 148



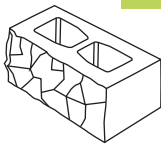
БЕТОННЫЙ КОЛОТЫЙ КИРПИЧ
250 x 120 x 65 мм

стр. 150



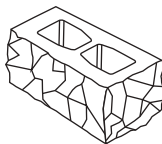
БЕТОННЫЙ КОЛОТЫЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ БЛОК
390 x 90 x 190 мм

стр. 150



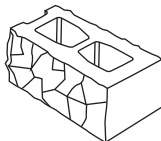
БЕТОННЫЙ КОЛОТЫЙ ПУСТОТЕЛЫЙ БЛОК
390 x 190 x 190 мм

стр. 150



БЕТОННЫЙ КОЛОТЫЙ УГЛОВОЙ ПУСТОТЕЛЫЙ БЛОК
390 x 190 x 190 мм

стр. 150



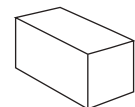
БЕТОННЫЙ КОЛОТЫЙ ПУСТОТЕЛЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ БЛОК
390 x 190 x 190 мм

стр. 150



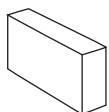
БЕТОННЫЙ КОЛОТЫЙ ПУСТОТЕЛЫЙ ТРЕХСТОРОННИЙ БЛОК
390 x 190 x 190 мм

стр. 156



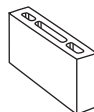
СТЕНОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ БЛОК
390 x 190 x 190 мм
390 x 160 x 190 мм
380 x 250 x 140 мм

стр. 156



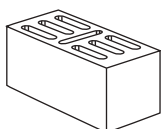
ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ БЛОК
390 x 90 x 190 мм

стр. 152



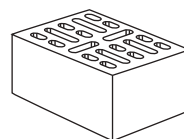
ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ ПУСТОТЕЛЫЙ БЛОК
390 x 90 x 190 мм
390 x 80 x 190 мм

стр. 154



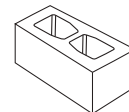
7- ЩЕЛЕВОЙ БЛОК
390 x 190 x 190 мм

стр. 154



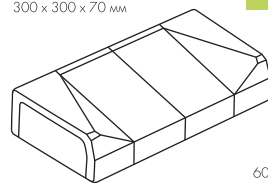
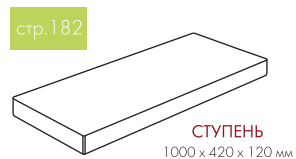
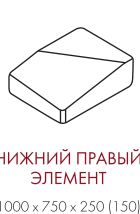
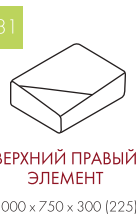
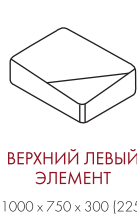
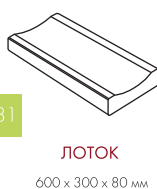
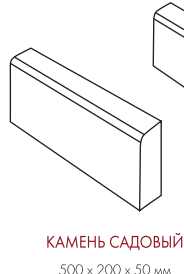
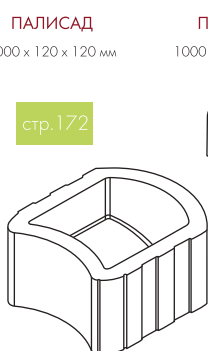
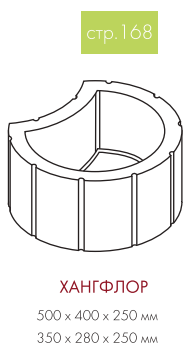
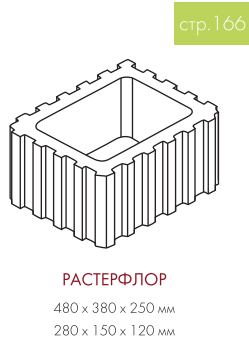
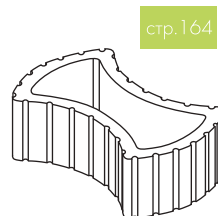
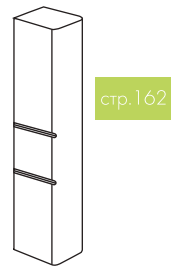
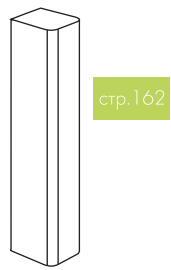
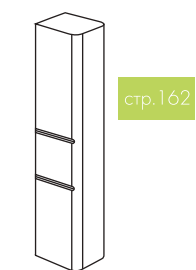
18- ЩЕЛЕВОЙ БЛОК
380 x 250 x 140 мм

стр. 156



СТЕНОВОЙ ДВУХПУСТОТНЫЙ БЛОК
390 x 190 x 190 мм







КОЛЛЕКЦИЯ GRANITE НОВИНКА НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

Фабрика «Готика» представляет новинку для рынка благоустройства России, последний писк европейской моды, – брусчатку коллекции GRANITE. Гранитная брусчатка – это стильно и солидно, красиво и долговечно.

Гранит – природный повелитель! Природа создала множество цветов, оттенков рисунков гранита. Серый, чёрный, красный, розовый, с прожилками или зернистой структурой – многообразие природных форм этого камня поражает воображение и даёт широкий простор для строителей и дизайнеров!

Применение специалистами фабрики при производстве только натуральных материалов горных пород России и Европы позволяют воссоздать в коллекции GRANITE самый подходящий к окружающим объектам оттенок или сочетать несколько цветов, составляя из них простые геометрические рисунки.

Благодаря возможности повторяемости исходных материалов, Фабрика «Готика» в состоянии гарантировать постоянный рисунок без рисков оттенков при смене пластов в горной породе.

Сотрудничая с европейскими архитекторами и производителями, Фабрика «Готика» рада предложить новейшие коллекции GRANITE: богатейший фактурный природный ассортимент. Серии FERRO, FINERRO, FERRO LITE, шершавый камень, который будет поглощать свет, и FINO с гладкой поверхностью, где световые вкрапления слюды будут играть с солнечными лучами. А также SAVE– систему защиты плитки.

Этот продукт позволит создать эксклюзивный шедевр от простоты и благородства до более сложной формы, которые станут непременным украшением в любом наружном интерьере. Данная коллекция обладает такими декоративными возможностями, которые смогут удовлетворить наиболее сложные дизайнерские замыслы.

Изумительная по красоте брусчатка с поверхностью под натуральный камень отличается высоким декоративным качеством. Изделия Фабрики «Готика» всегда на пике моды. Талантливые дизайнеры создают уникальные камни, помогая реализовать свою творческую фантазию ландшафтным архитекторам, которые не оставят равнодушными самых изысканных клиентов.





СЕРИЯ FERRO, FINERRO, FERRO LITE, FINO, SAVE



ЖЕЛТАУ



ПОКОСТОВСКИЙ



ЕМЕЛЬЯНОВСКИЙ



ЦВЕТОК УРАЛА



БЕЛЛА УАЙТ



ИСЕТСКИЙ

СЕРИЯ FINERRO, FINO, SAVE



ПАВЛОВСКОЕ



ГРИС ПАРГА



ТРАВЕРТИН



ИЛЬМЕНИТ



ГАЛЕНИТ



МАНСУРОВСКИЙ



ДЫМОВСКИЙ



ЛАДОЖСКИЙ



СУХОВЯЗСКИЙ



ДИОРИТ



САНСЕТ



ПОРФИР

FINO - гладкая шлифованная поверхность.

FERRO, FINERRO, FERRO LITE - нескользящая поверхность.

SAVE - система защиты плитки.



АЗУЛ БАХИЯ



ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

Конструкция из бетонных блоков в декоративном исполнении под натуральный камень Фабрики «Готика» – это, в первую очередь, защитное сооружение, ограждающее территорию. В то же время заборная конструкция должна выступать элементом декора, облагораживая внешний вид.

Фабрика «Готика» представляет полный перечень элементов, для создания заборных конструкций любой сложности. В том числе заборные и столбовые крышки. Благодаря технологии colormix можно воплотить в жизнь любой творческий замысел, т.к. данная технология позволяет использовать несколько цветов в одном элементе.

На данной странице Вы найдете лишь несколько примеров цветовых палитр, но мы сможем подобрать для Вас нужную и исполнить любую Вашу задумку и мечту!





Альпы



Альпин



Монохром



Гавана



Терракота

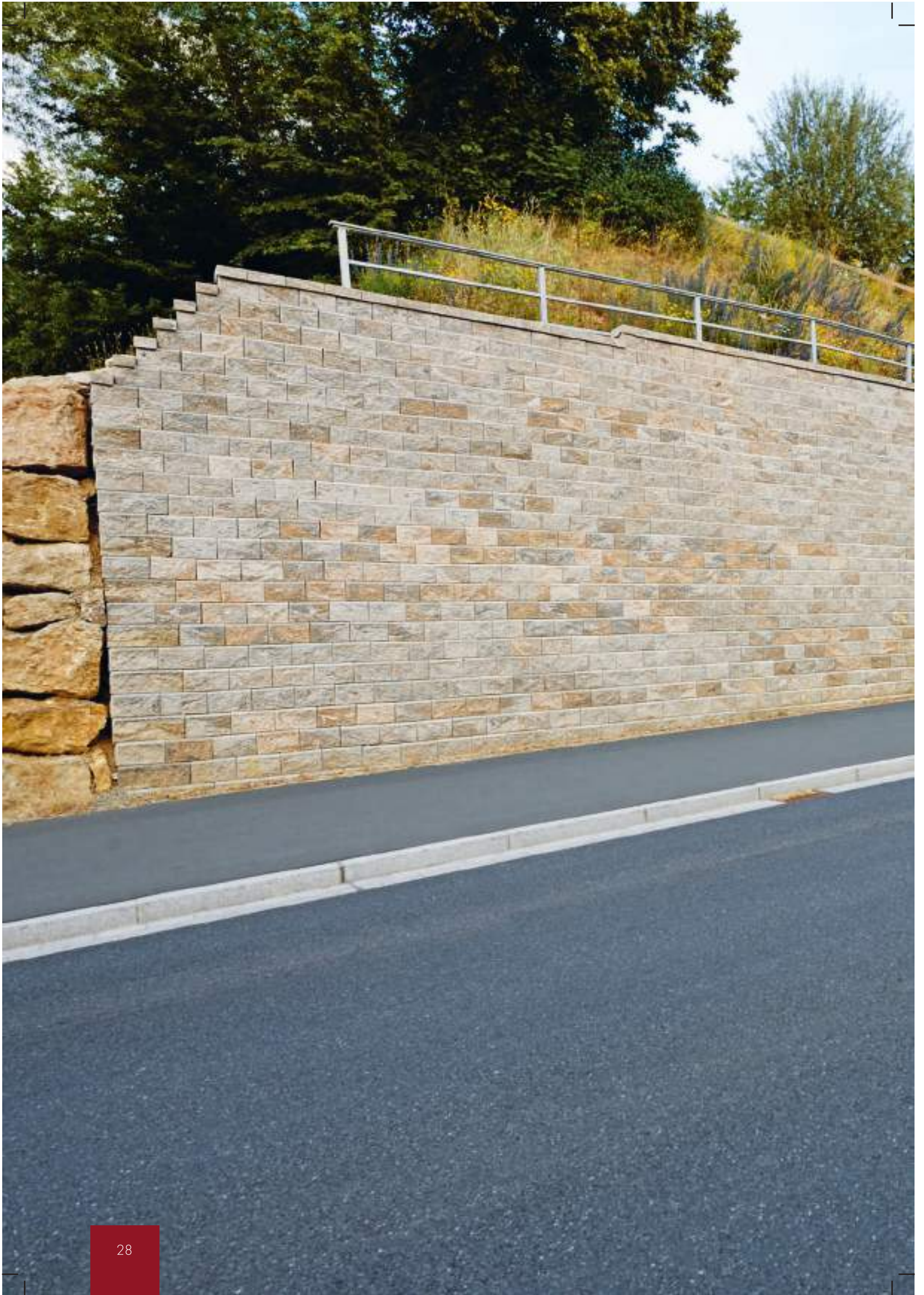


Танго



Янтарь









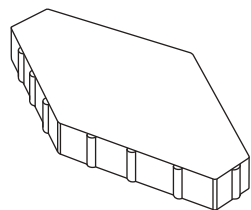
ФОРМЫ ЭЛЕМЕНТОВ

Выбирать, какой именно вид плитки требуется лично вам, необходимо исходя из того, какие функции будут выполнять дорожки и площадки, вымощенные этой самой плиткой. Вибропрессованная тротуарная плитка обладает такими качествами, как великолепная прочность и устойчивость, которыми способна поразить даже откровенных скептиков.

Действительно, такая разновидность плитки спокойно выдерживает всевозможные негативные явления природы, не утрачивая при этом оригинального внешнего оформления.

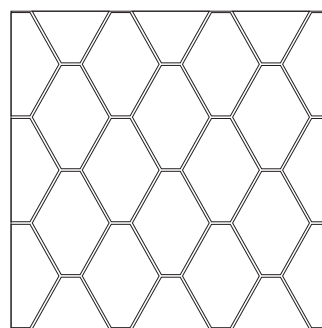
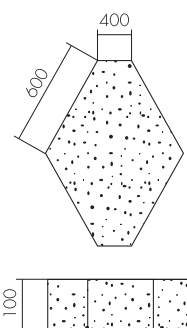
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕМЕНТОВ	
Истираемость продукции	не более - 0,7 г/см ²
Водопоглощение	не более 6% по массе
Предел прочности на растяжение при изгибе	В _{тб} 3,6
Марка бетона по прочности при сжатии	В 30 (М400) / В 45 (М600)
Морозостойкость	F 200 - F 300 циклов в слоях
Продукция сертифицирована и соответствует ГОСТ 17608 – 2017	





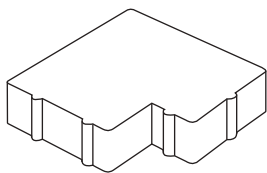
ЗАРЯДЬЕ

600 x 400 x 100 мм



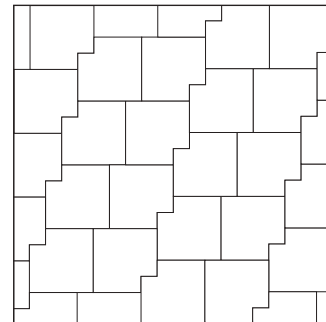
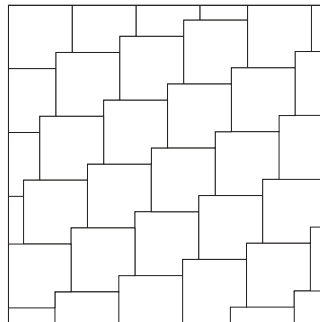
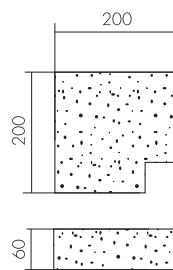
«Зарядье» – тротуарная плитка повышенной прочности, толщиной 100 мм, для движения автотранспорта и проезда спецтехники. Разнообразные фактуры и цвета тротуарной плитки позволяют создавать покрытия с неповторимым рисунком. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



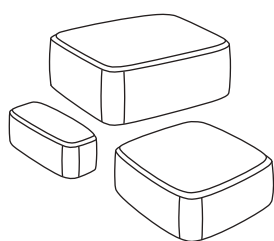


КАЛИПСО

200 x 200 x 60 мм



«Калипсо» – очень популярная форма в Европе. Прекрасно сочетается с бетонной плиткой квадрат размера 100 x 100 x 60 мм. Разнообразные фактуры и цвета тротуарной плитки позволяют создавать покрытия с неповторимым рисунком. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).

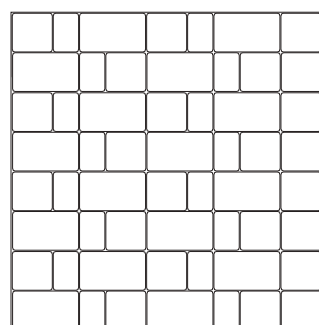
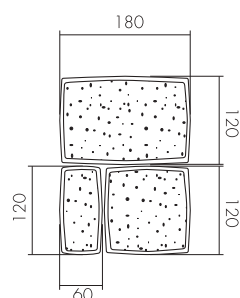
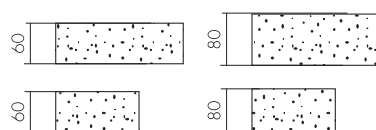


КЛАССИКА

180 x 120 x 60 мм (288 шт*) / 80 мм (240 шт*)

120 x 120 x 60 мм (288 шт*) / 80 мм (240 шт*)

120 x 60 x 60 мм (288 шт*) / 80 мм (240 шт*)

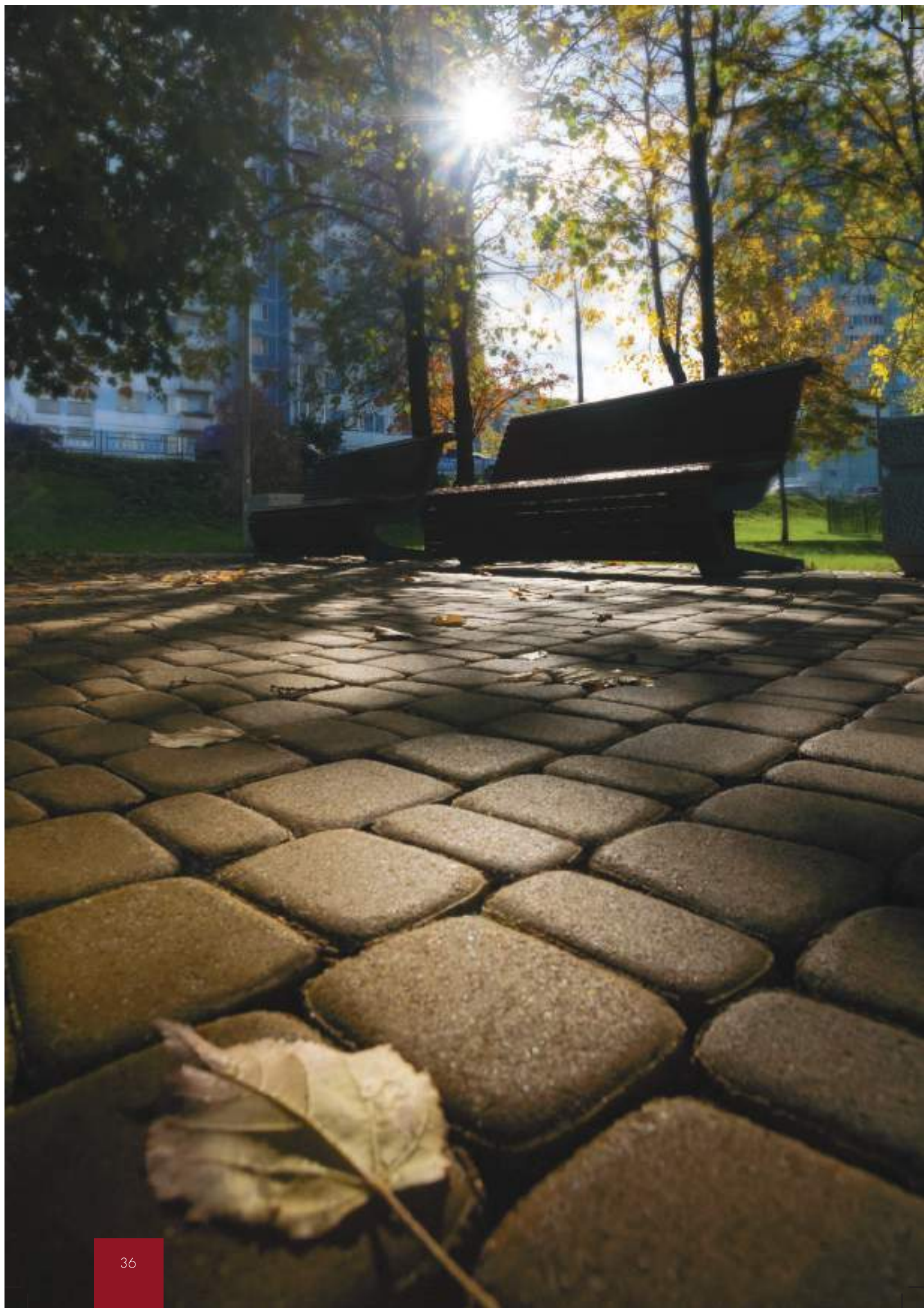


* количество в поддоне

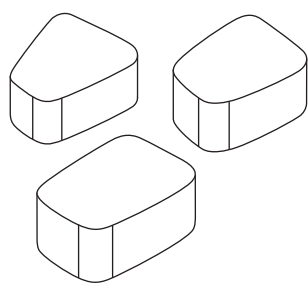
Прекрасная тротуарная плитка, напоминающая натуральный камень, особенно в варианте коллекции PREMIUM. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).

Нагатинская
Набережная







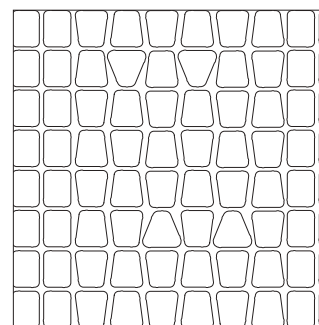
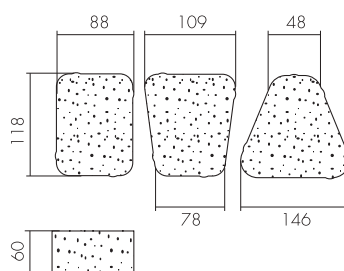


БЕЕР

118 x 78 x 109 / 60 мм (456 шт*)

118 x 46 x 146 / 60 мм (48 шт*)

88 x 118 x 60 мм (420 шт*)



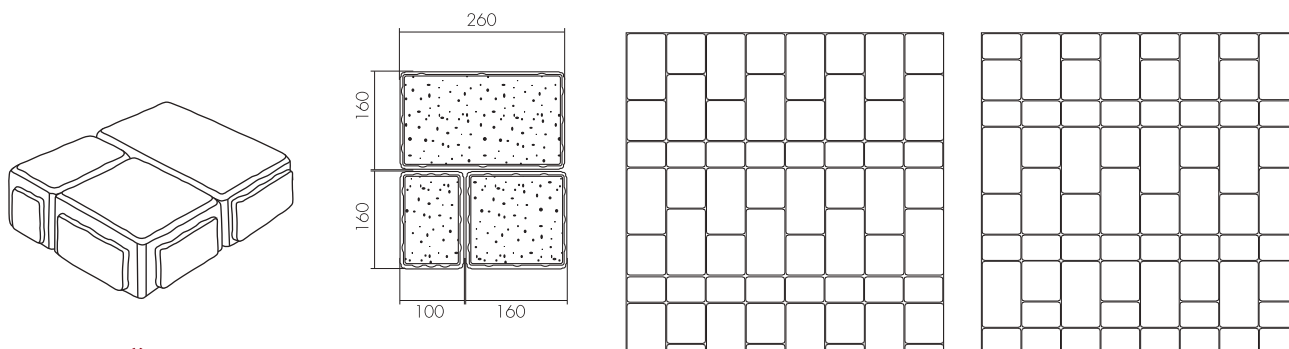
* количество в поддоне

Прекрасная тротуарная плитка, идеально подходит для радиусной укладки и дизайнерских решений.
Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).



Сквер
Космонавта Волкова



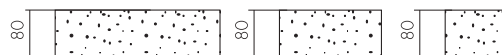


СТАРЫЙ ГОРОД

160 x 160 x 60 мм (144 шт*) / 80 мм (144 шт*)

260 x 160 x 60 мм (144 шт*) / 80 мм (120 шт*)

100 x 160 x 60 мм (216 шт*) / 80 мм (216 шт*)



* количество в поддоне

«Старый город» — эффектная тротуарная плитка в классическом стиле, напоминающая старинную брусчатку. Идеально подходит для оформления загородных поселков. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).



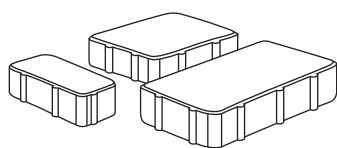
Аутлет
«Белая дача»



«Малоэтажная
страна»





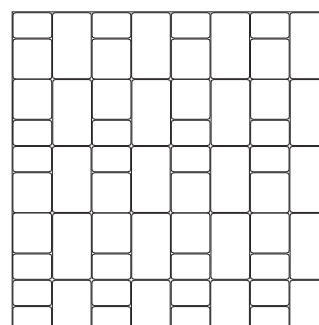
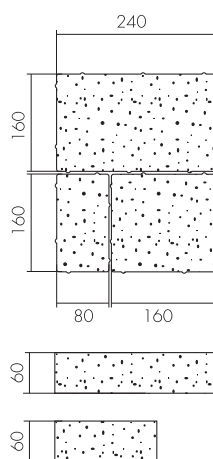


НОВЫЙ ГОРОД

160 x 160 x 60 мм (216 шт*)

240 x 160 x 60 мм (144 шт*)

80 x 160 x 60 мм (144 шт*)



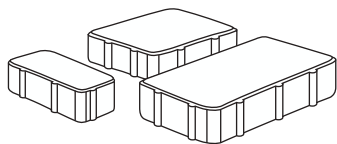
* количество в поддоне

В дополнение к коллекциям «Старый город» и «Классика» добавляется новейшая форма – «Новый город» — элемент мощения, созданный специалистами Фабрики «Готика» для новых дизайнерских решений. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).



Друнзенская
набережная



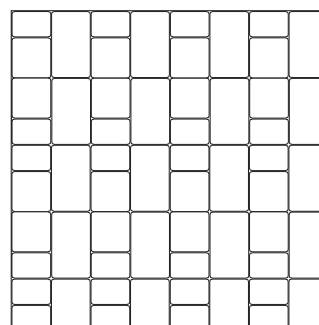
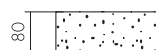
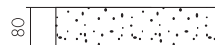
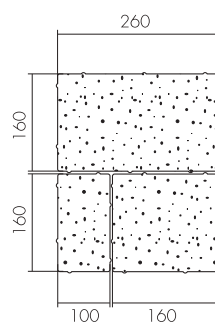


НОВЫЙ ГОРОД

160 x 160 x 80 мм (120 шт*)

260 x 160 x 80 мм (120 шт*)

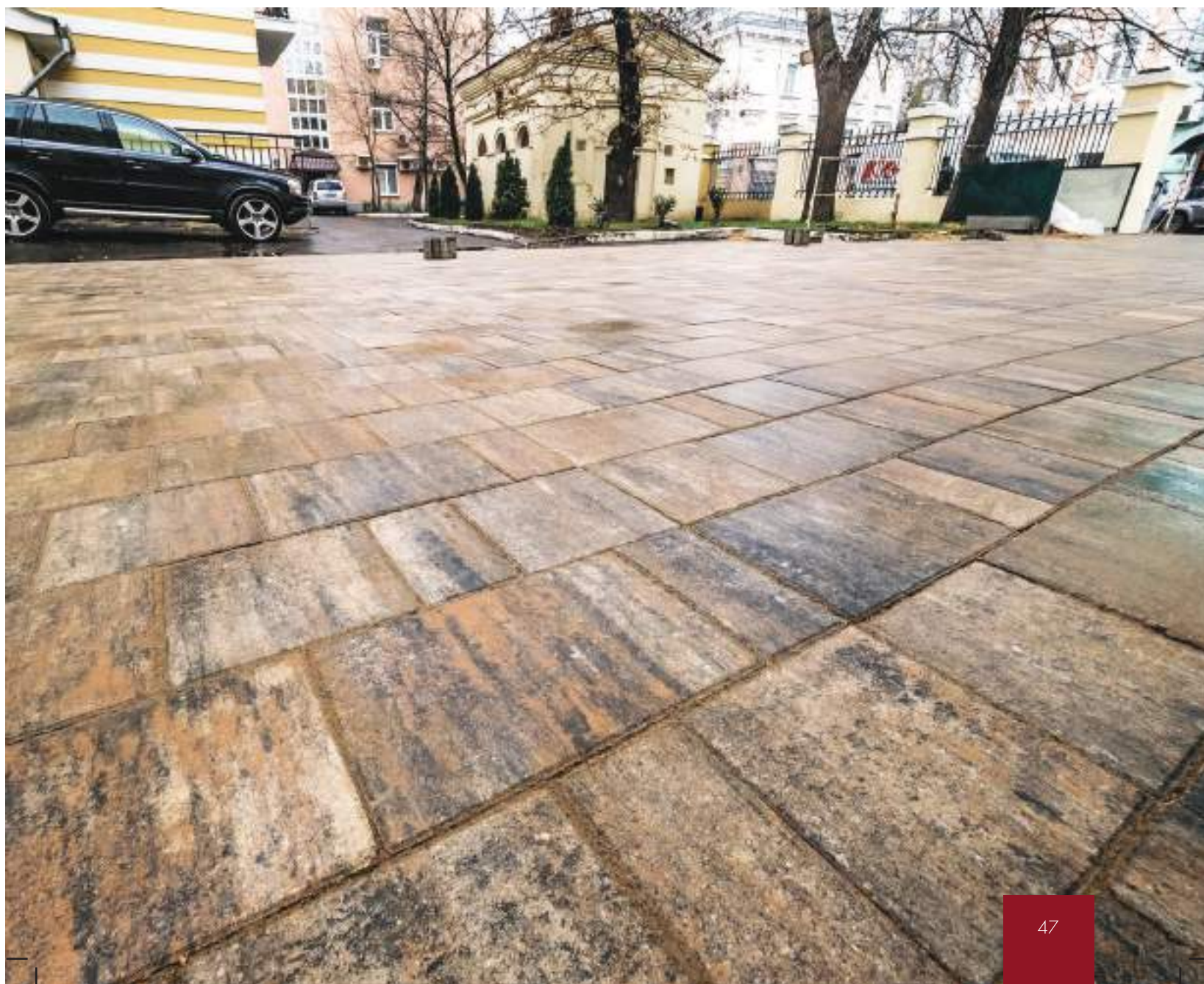
100 x 160 x 80 мм (180 шт*)

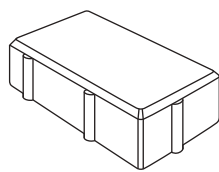


* количество в поддоне

В дополнение к коллекциям «Старый город» и «Классика» добавляется новейшая форма – «Новый город» – элемент мощения, созданный специалистами Фабрики «Готика» для новых дизайнерских решений.

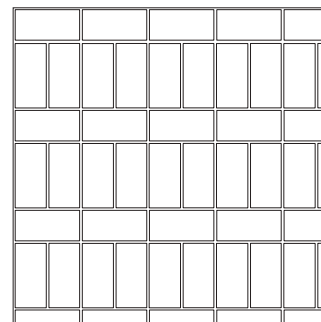
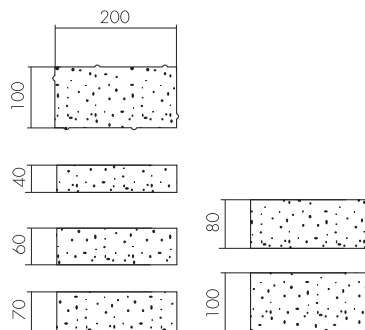
Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).





БРУСЧАТКА 200 x 100

- 200 x 100 x 40 мм
- 200 x 100 x 60 мм
- 200 x 100 x 70 мм
- 200 x 100 x 80 мм
- 200 x 100 x 100 мм

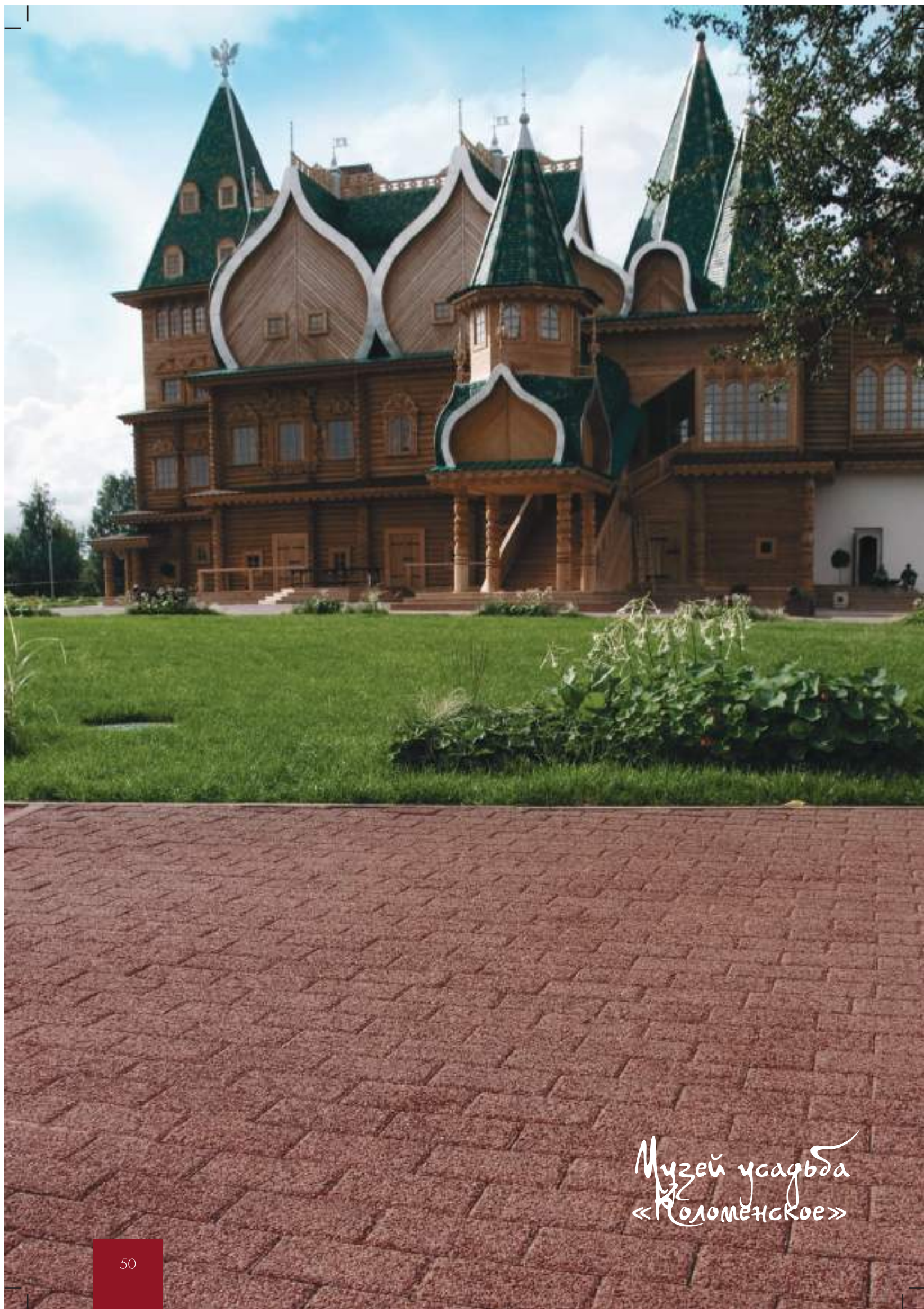


⚠ обработка зависит от толщины изделия

«Брусчатка» — одна из самых популярных форм тротуарной плитки. Классическая форма гармонично смотрится и в одноцветном варианте (особенно в премиум исполнении) и в многоцветной палитре. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).







Музей усадьба
«Коломенское»

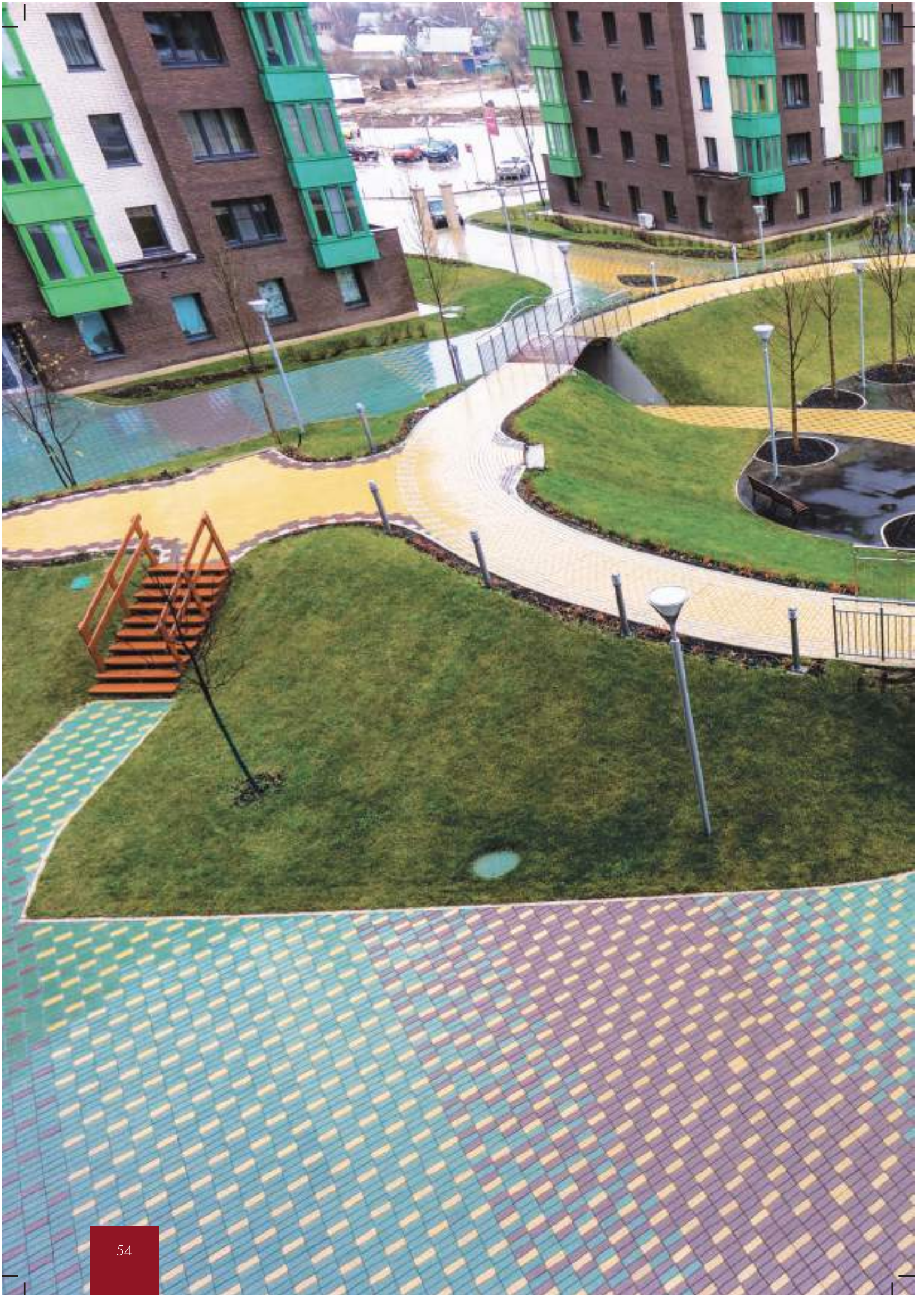




Проспект
Мира



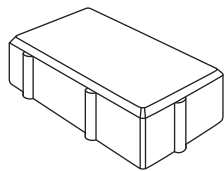
Старый
Арбат





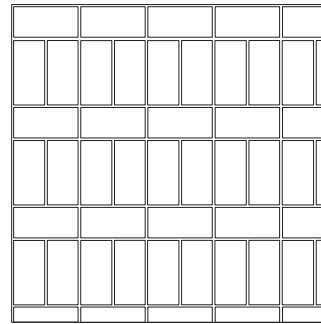
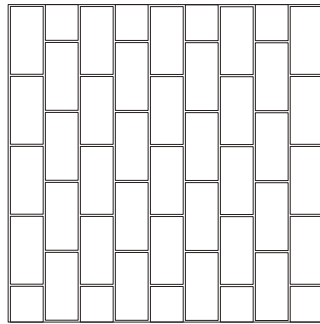
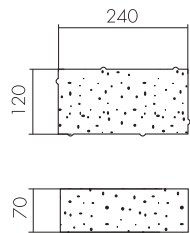
Велтон парк
«Новая сродня»





БРУСЧАТКА 240 x 120

240 x 120 x 70 мм



«Брусчатка» — одна из самых популярных форм тротуарной плитки. Классическая форма гармонично смотрится и в одноцветном варианте (особенно в премиум исполнении) и в многоцветной палитре. При комбинации брусчатки с другими формами, например, тротуарной плиткой квадрат, можно добиться разных интересных сочетаний. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro).

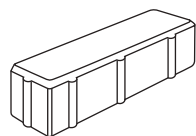




Аутлет
«Внуково»

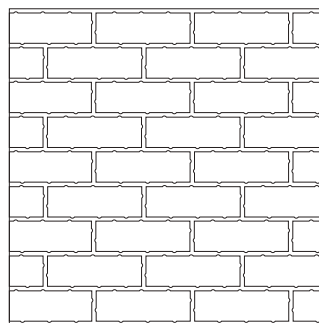
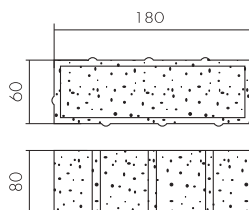






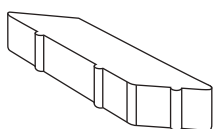
БРУСОК

180 x 60 x 80 мм



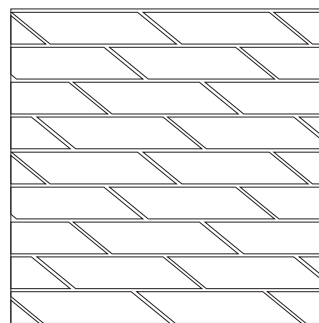
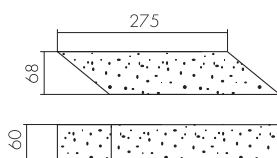
«Брусок» - классическая фигура, фактура которой стилизована под натуральный камень. С возможностью выполнения в различных цветах, она прекрасно комбинируется с другими оттенками и формами нашего производства. Например, с «Брусчаткой» или же с «Плитами» мелких форматов.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



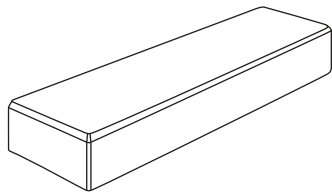
ПИКАССО

275 x 68 x 60 мм



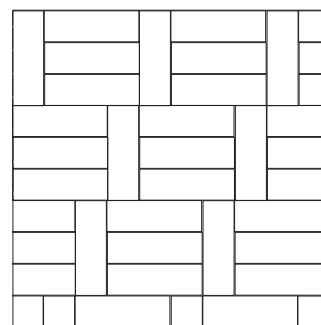
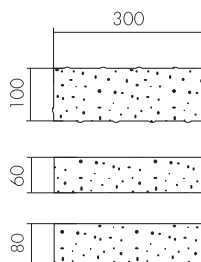
«Пикассо» – оригинальный элемент мощения, представленный в различных цветах и во всех коллекциях фабрики. Его стильная геометрическая форма удачно сочетается с другими вариантами тротуарной плитки.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).



ПАРКЕТ 300 x 100

300 x 100 x 60 мм
300 x 100 x 80 мм

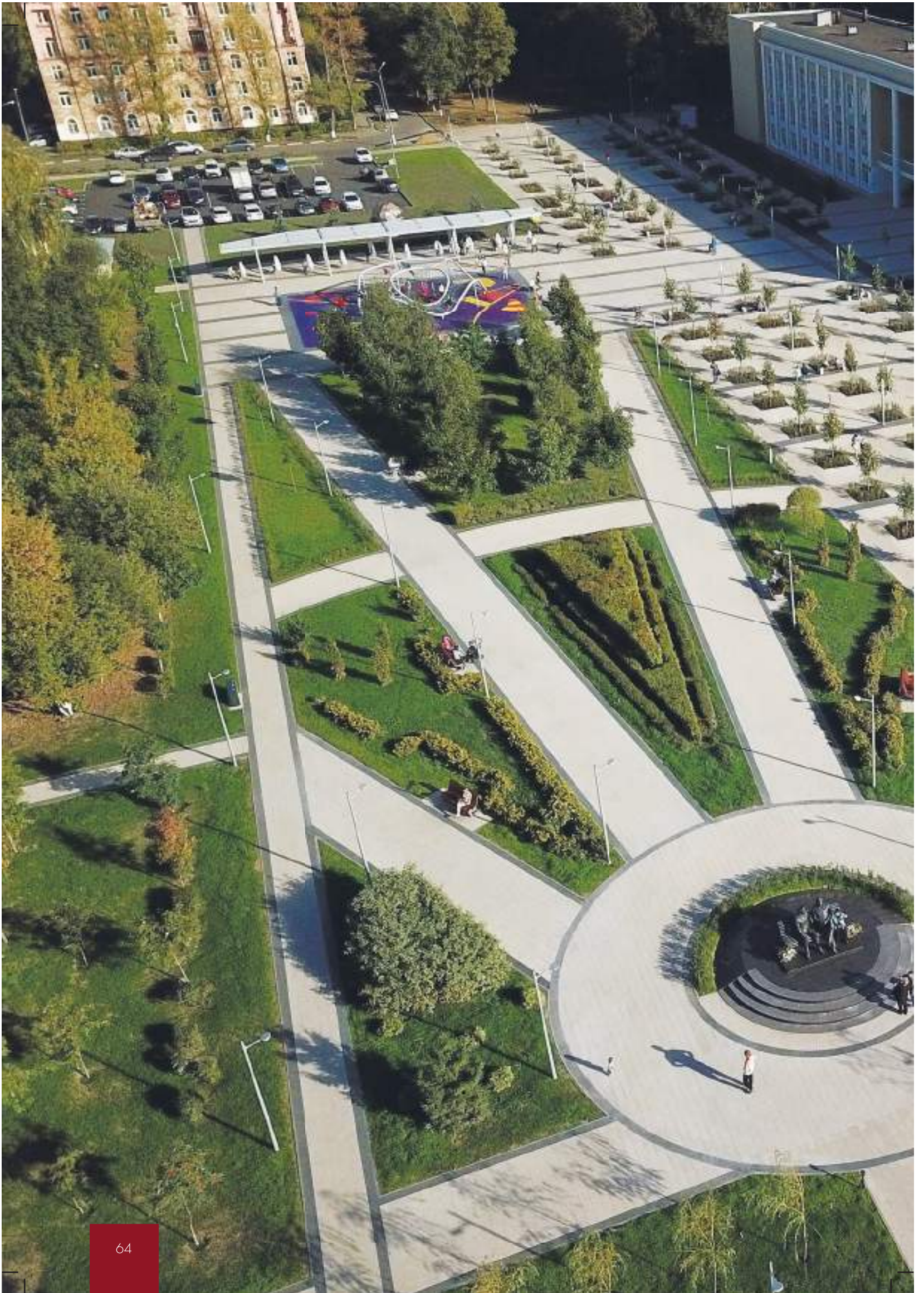


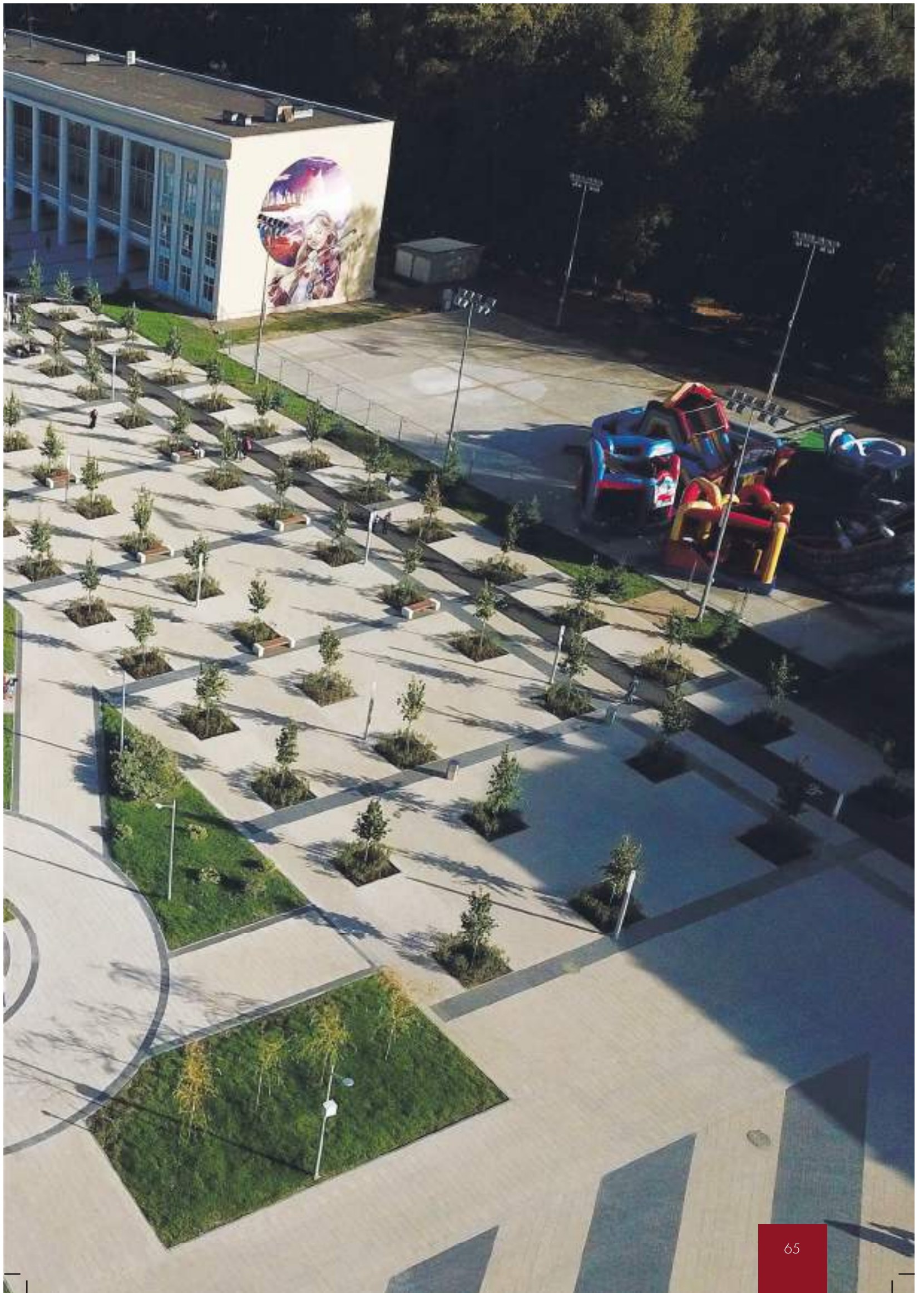
⚠ обработка зависит от толщины изделия

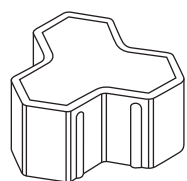
«Паркет» — тротуарная плитка, по форме практически повторяющая классическую брусчатку, но отличающаяся размерами и вытянутой формой. Изготавливается в любом цвете, а так же в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).





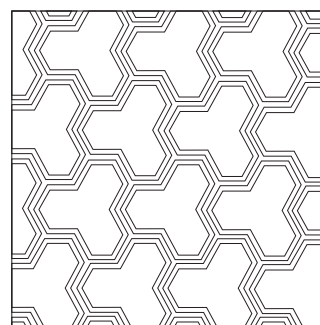
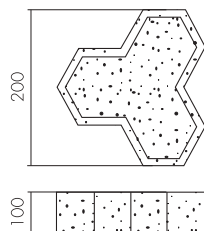




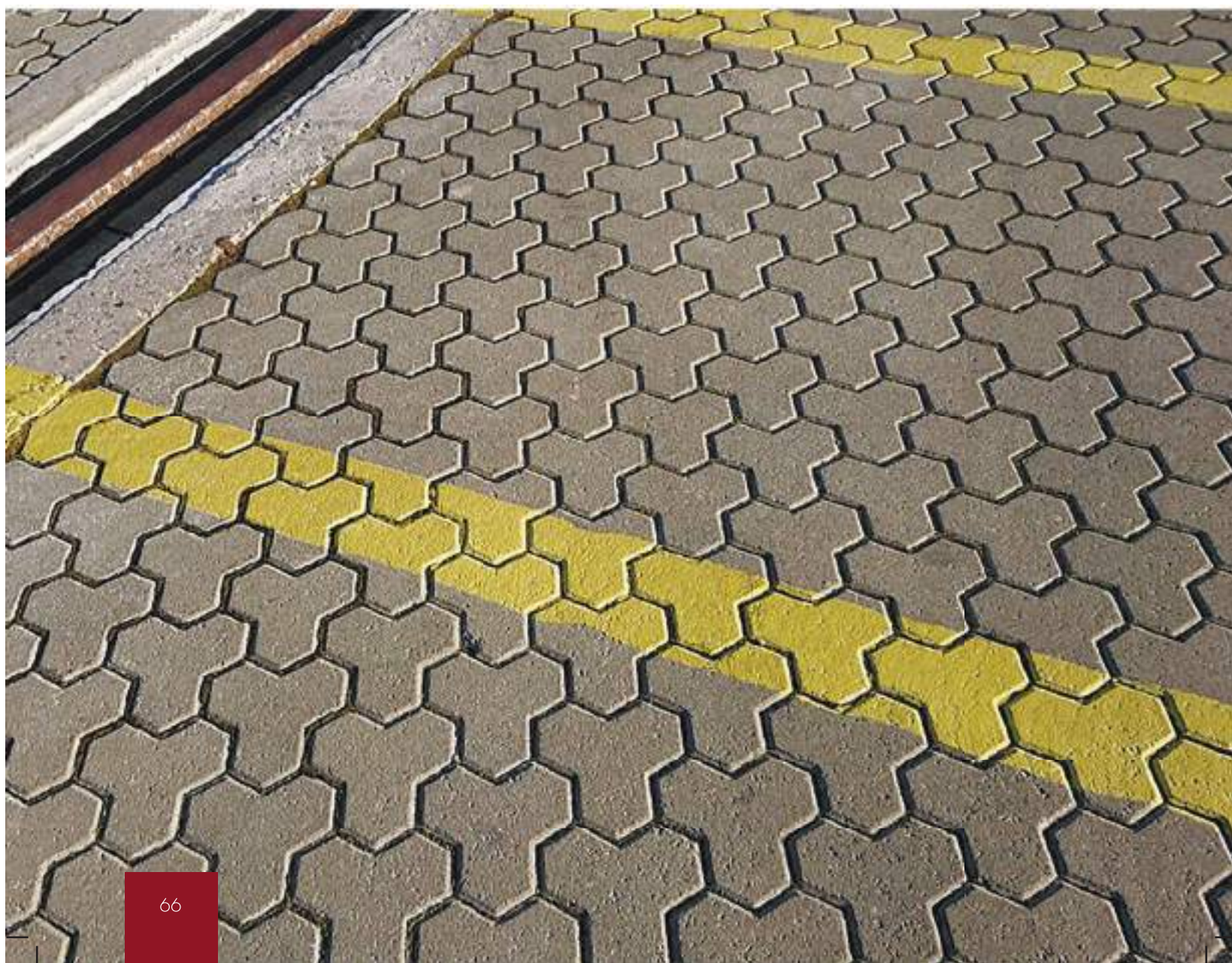


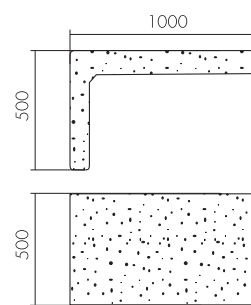
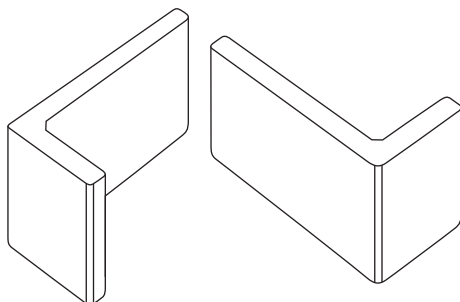
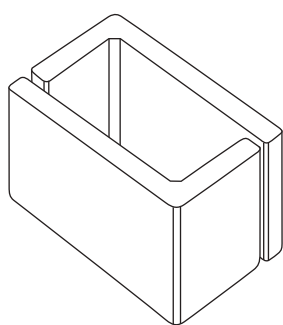
ШЕМРОК

200 x 200 x 100 мм



«Шемрок» - интересная форма, внешним видом напоминающая трехлистный клевер. Выполнив мощение данной формой, Вы придадите территории неповторимый облик на долгие годы ведь её формат способен выдерживать и вес крупной техники. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



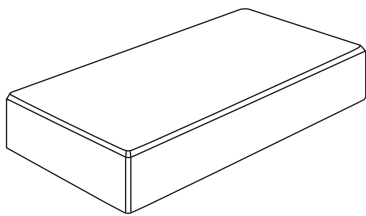


L - ЭЛЕМЕНТ

1000 x 500 x 500 мм

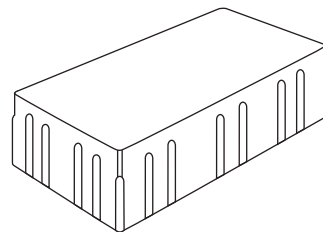
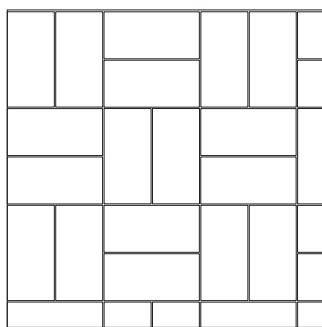
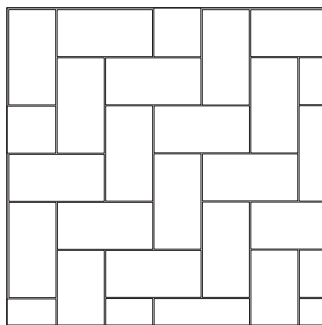
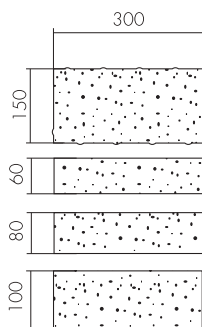
«L - элемент» – это новинка в серии элементов подпорных стен. Изготовленная на передовом немецком оборудовании форма прослужит десятилетия, а цветовая гамма коллекций позволит подобрать необходимый оттенок именно под Ваш участок. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze), GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).





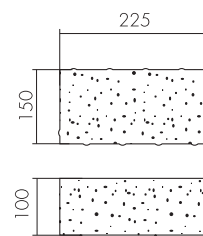
КАРТАНО 300 x 150

300 x 150 x 60 мм
300 x 150 x 80 мм
300 x 150 x 100 мм



СКАДА

225 x 150 x 100 мм



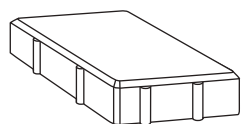
⚠ обработка зависит от толщины изделия

«Картано» и «Скада» – тротуарная плитка, по форме практически повторяющая классическую брусчатку, но отличающаяся размерами. Изготавливается в любом цвете, а так же в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



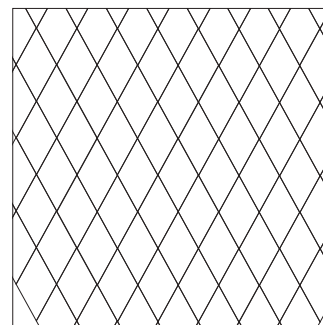
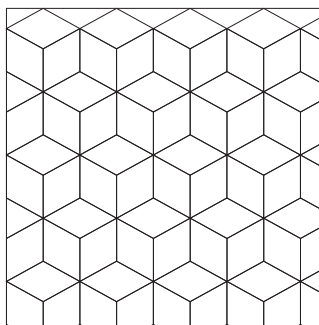
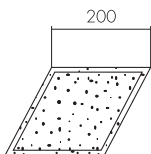






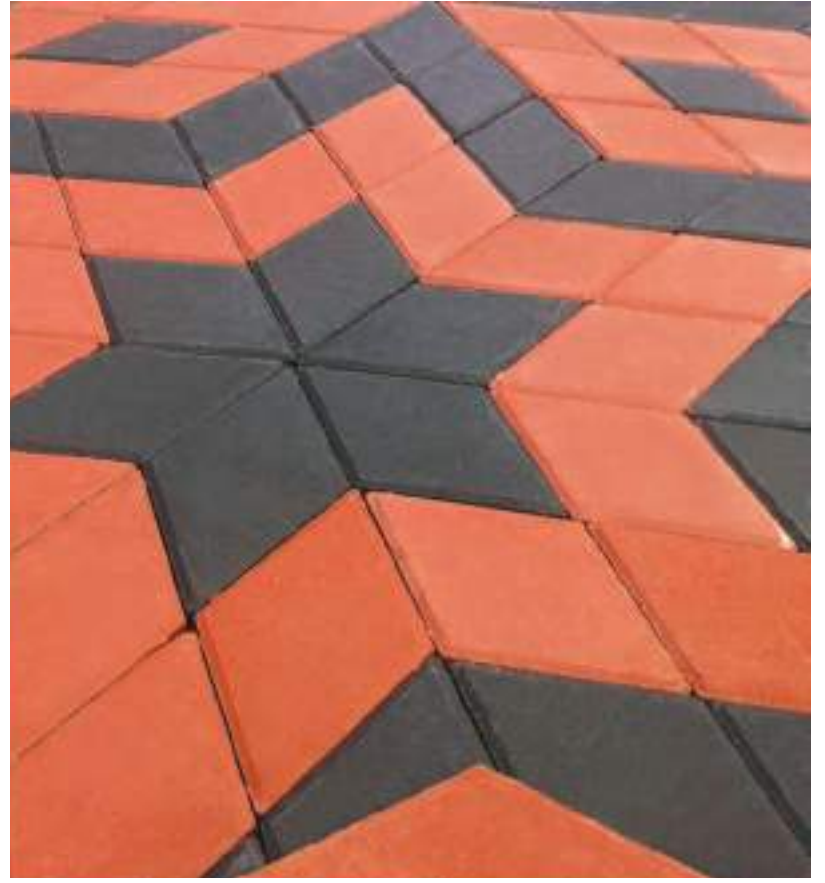
РОМБ 200 x 200

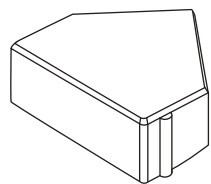
200 x 200 x 60 мм



«Ромб» — классическая бетонная плитка. Симметричная форма в сочетании с разнообразной палитрой цветов позволяет легко создавать интересные решения для мощения. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).

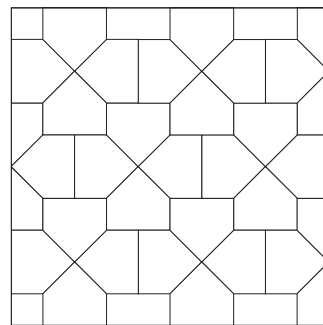
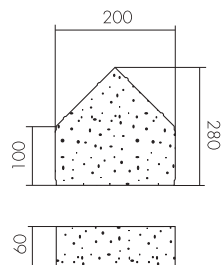






ШАПКА ЕПИСКОПА

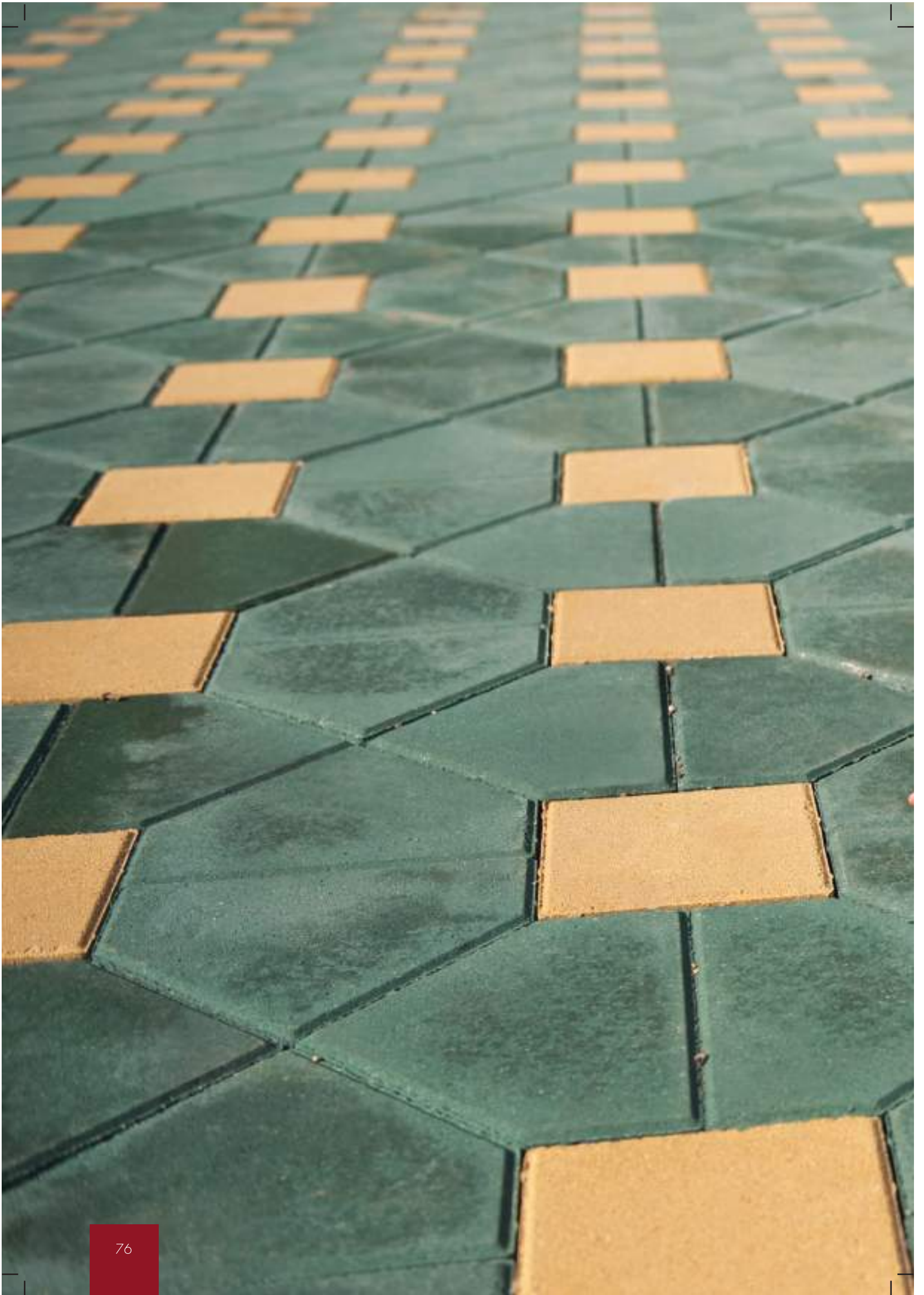
200 x 280 x 100 / 60 мм



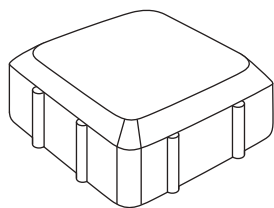
«Шапка епископа» — оригинальная плитка правильной геометрической формы, прекрасно сочетающейся с другими видами плитки (например, квадратом). Дизайнеры предпочитают ее использовать в различных комбинациях при благоустройстве больших площадей. При этом тротуарная плитка замечательно смотрится и на маленьких дорожках. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).





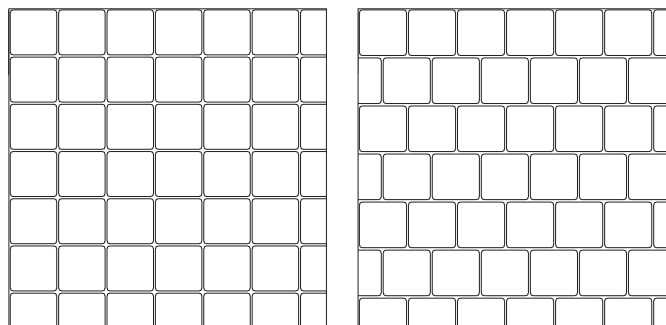
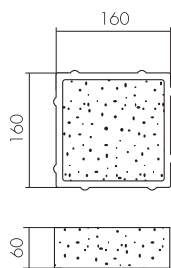






СТАРАЯ ПЛОЩАДЬ

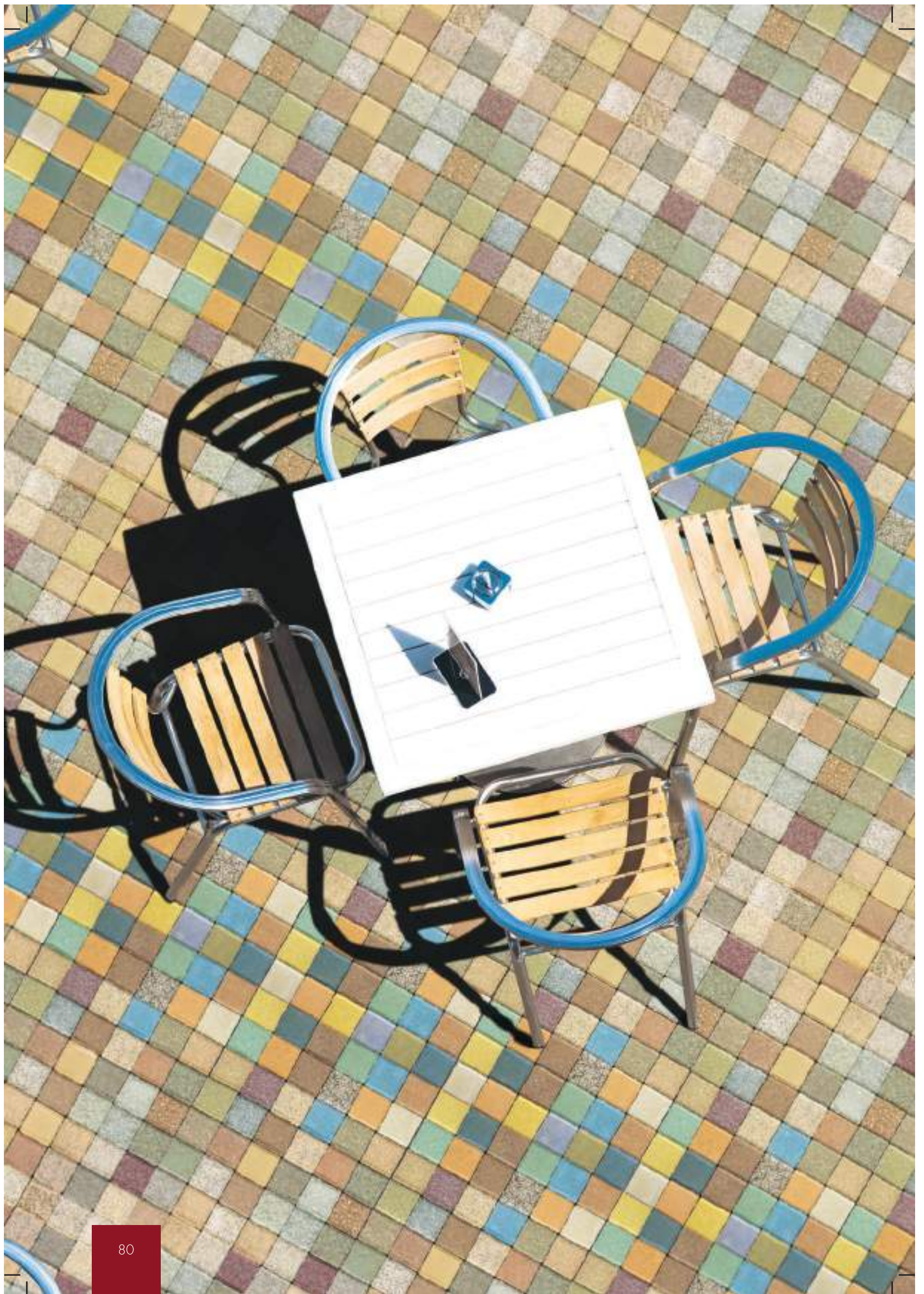
160 x 160 x 60 мм

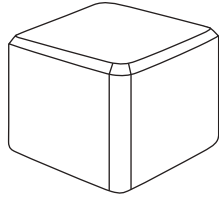


«Старая площадь» — популярная форма вибропрессованной тротуарной плитки, напоминающая о старинных площадях и улицах, мощенных натуральным камнем. Различная цветовая гамма и возможность сочетать несколько оттенков позволяют создавать покрытия с неповторимым рисунком.

Плитка прекрасно подходит для мощения тротуаров, обустройства территории загородных коттеджей, домов отдыха. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).

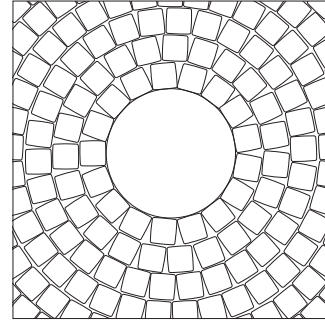
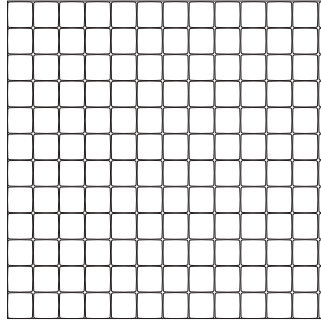
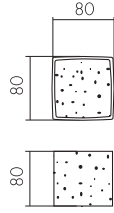




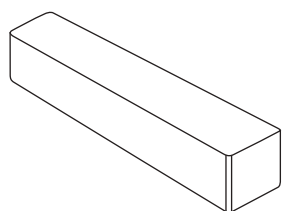


КУБ 80 x 80

80 x 80 x 80 мм

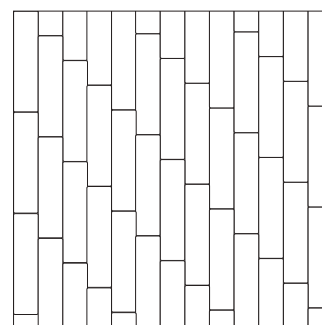
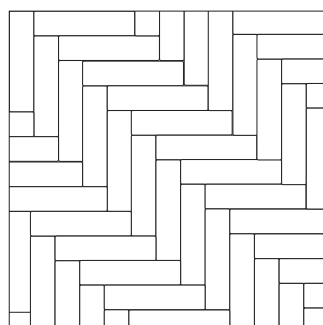
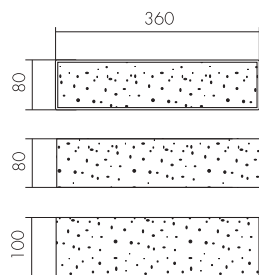


«Куб» — популярная в Европе форма, позволяющая создавать оригинальные дизайнерские проекты. Отлично подходит как для мощения тротуарных дорожек, так и для составления сложносочиненных композиций. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



РИГЕЛЬ 360 x 80

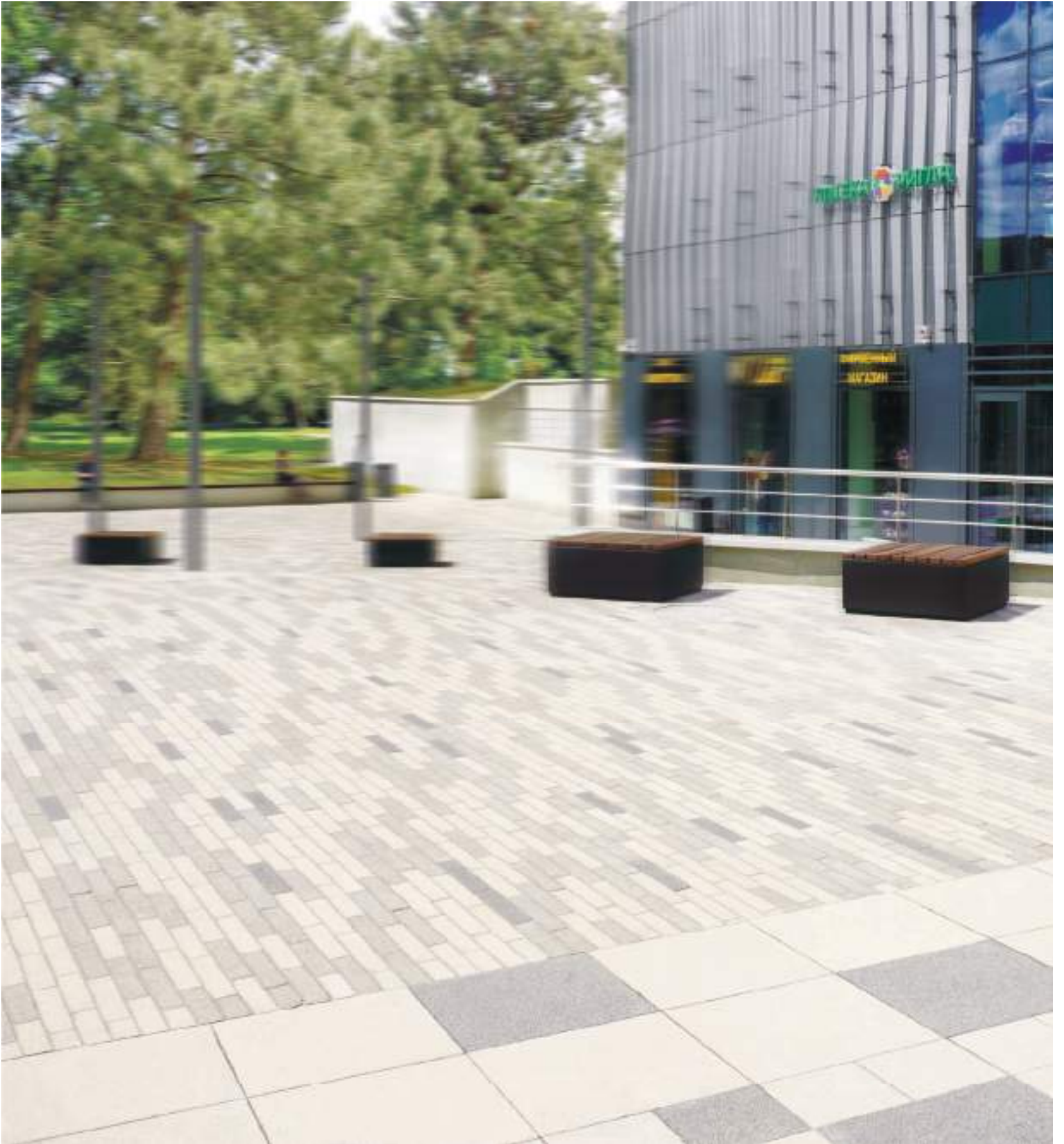
360 x 80 x 80 мм
360 x 80 x 100 мм



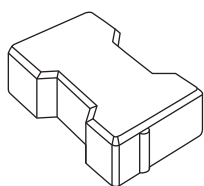
⚠ обработка зависит от толщины изделия

«Ригель» — элемент мощения, представленный в различных цветах и во всех коллекциях фабрики. Строгая геометрическая форма прекрасно комбинируется с другими вариантами тротуарной плитки. Изготавливаются в любом цвете, а так же в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Finerro, Ferro Lite, Save).





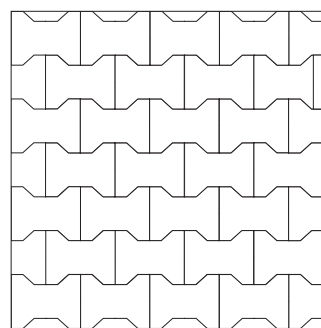
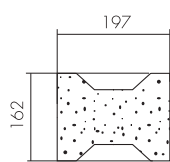




КАТУШКА 197 x 162

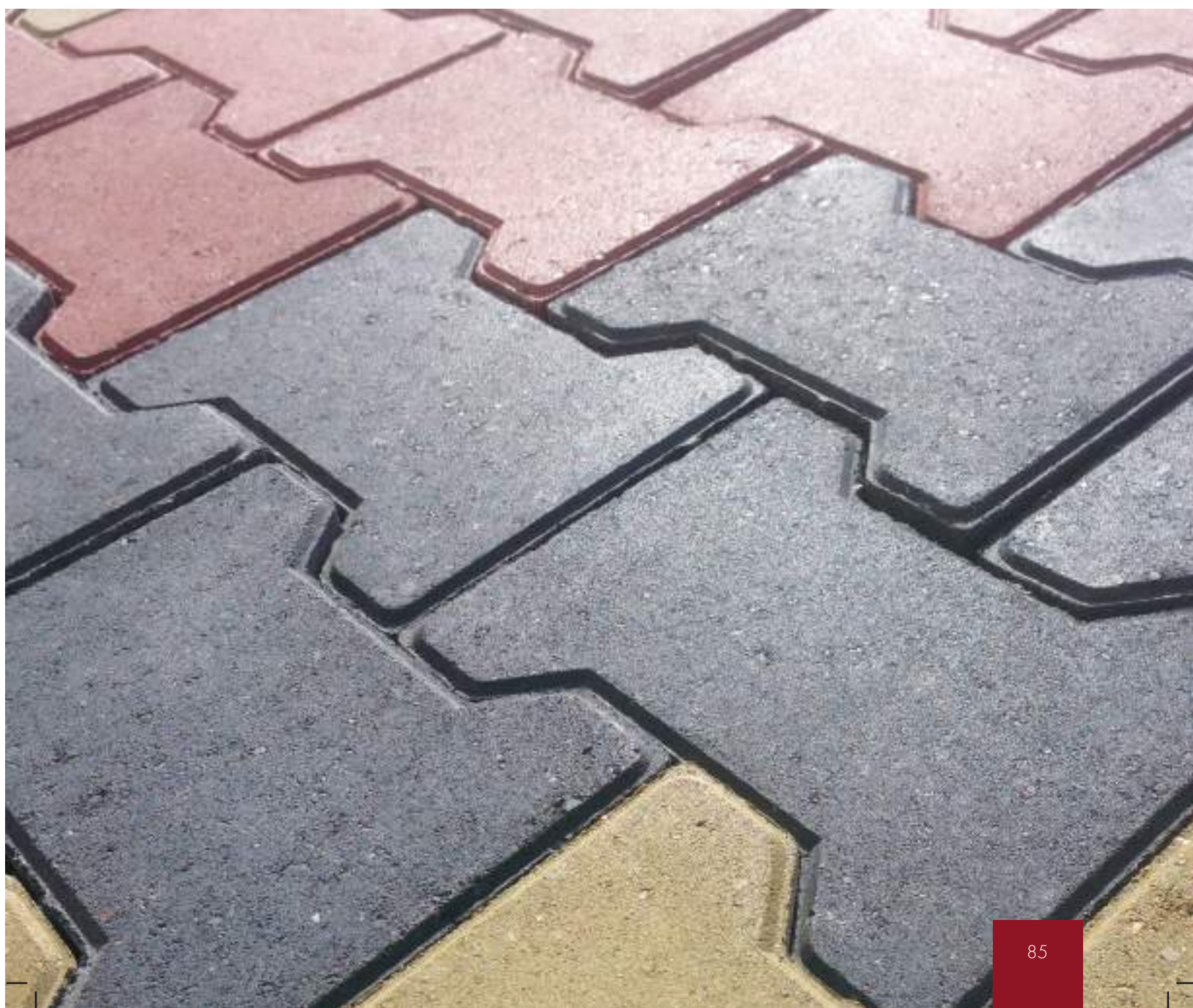
197 x 162 x 60 мм

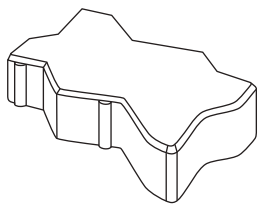
197 x 162 x 80 мм



⚠ обработка зависит от толщины изделия

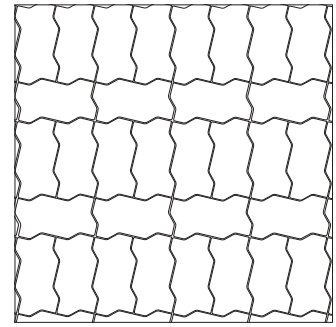
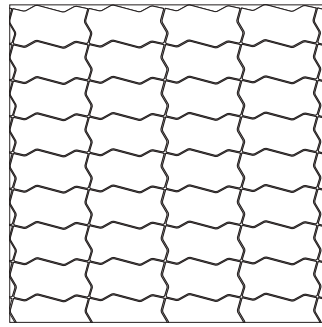
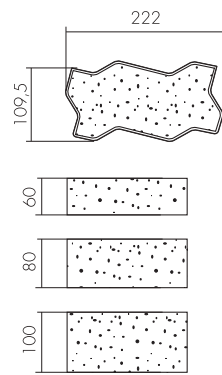
«Катушка» — хорошо знакомая всем форма тротуарной плитки. Фабрика «Готика» включила ее в ассортимент своей продукции, учитывая популярность этого мощения среди частных заказчиков. Изготавливается в любом цвете, а так же в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).





ЗИГЗАГ / ВОЛНА

222 x 109,5 x 60 мм
222 x 109,5 x 80 мм
222 x 109,5 x 100 мм



⚠ обработка зависит от толщины изделия

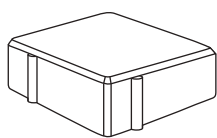
«Зигзаг» или «волна» — популярная форма тротуарной плитки. Простая форма зигзага упрощает процесс укладки. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).





*Ул. Азмирала
Макарова*



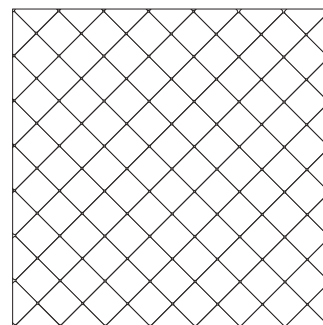
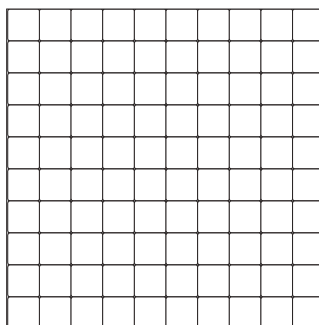
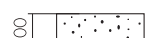
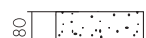
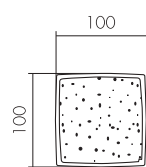


КВАДРАТ 100 x 100

100 x 100 x 60 мм

100 x 100 x 80 мм

100 x 100 x 100 мм



⚠ обработка зависит от толщины изделия

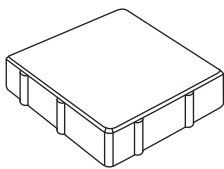
«Квадрат» — одна из самых востребованных рынком форм тротуарной плитки. Прекрасно сочетается с любой формой. Оригинально смотрится с плиткой «Калипсо».

Изготавливается в любом цвете, а так же в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



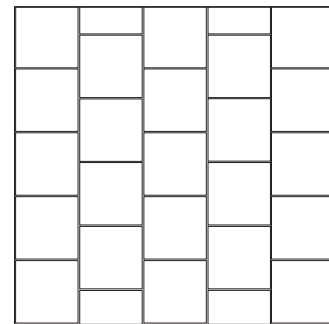
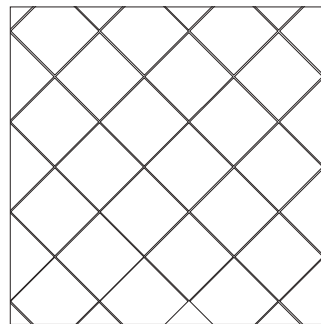
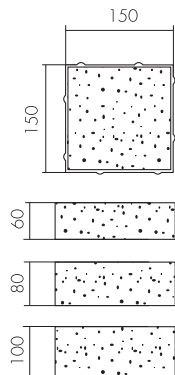






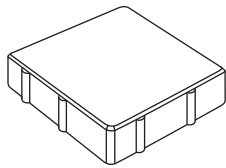
КВАДРАТ

- 150 x 150 x 60 мм
- 150 x 150 x 80 мм
- 150 x 150 x 100 мм



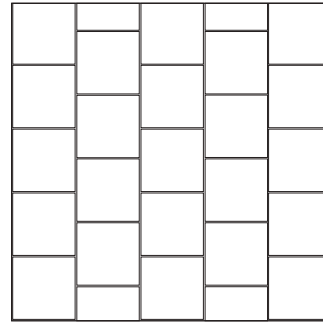
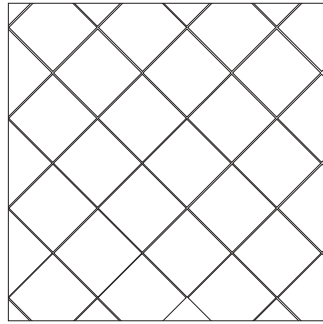
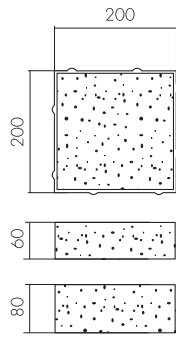
⚠ обработка зависит от толщины изделия

«Квадрат» — одна из самых востребованных рынком форм тротуарной плитки. Прекрасно сочетается с брусчаткой. Изготавливается в любом цвете, а так же в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



КВАДРАТ

200 x 200 x 60 мм
200 x 200 x 80 мм

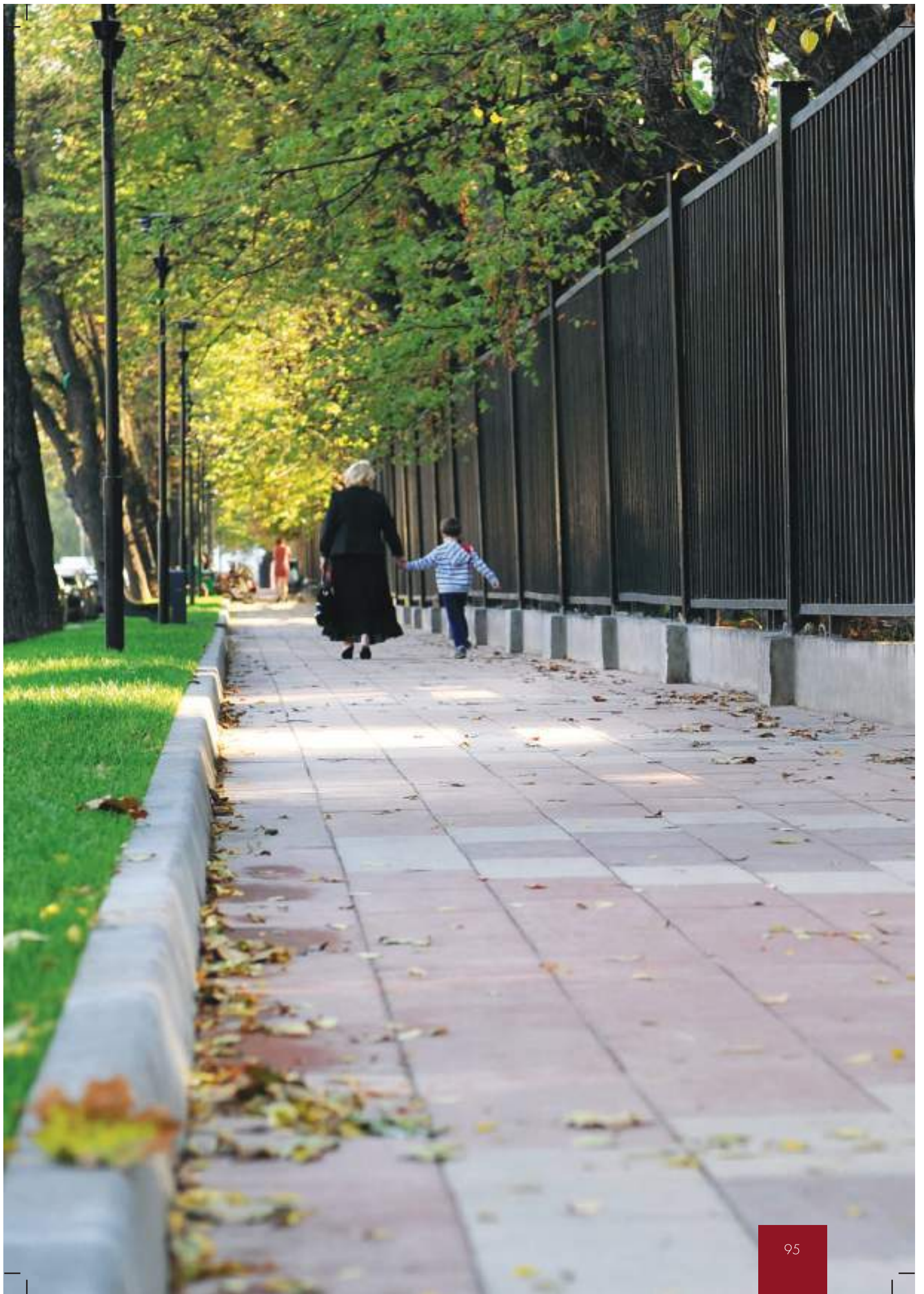


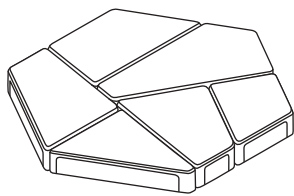
⚠ обработка зависит от толщины изделия

«Квадрат» — одна из самых востребованных рынком форм тротуарной плитки. Прекрасно сочетается с брусчаткой. Изготавливается в любом цвете, а так же в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



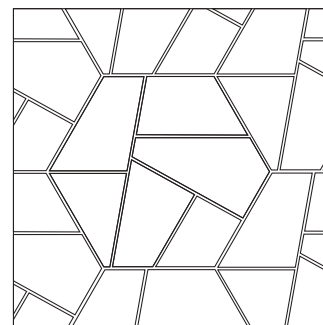
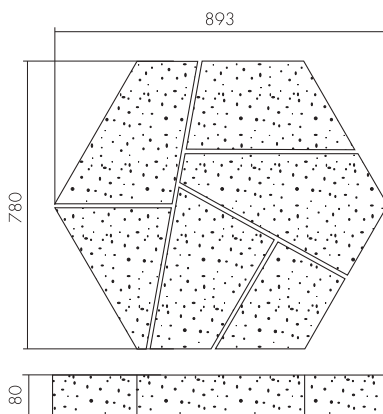




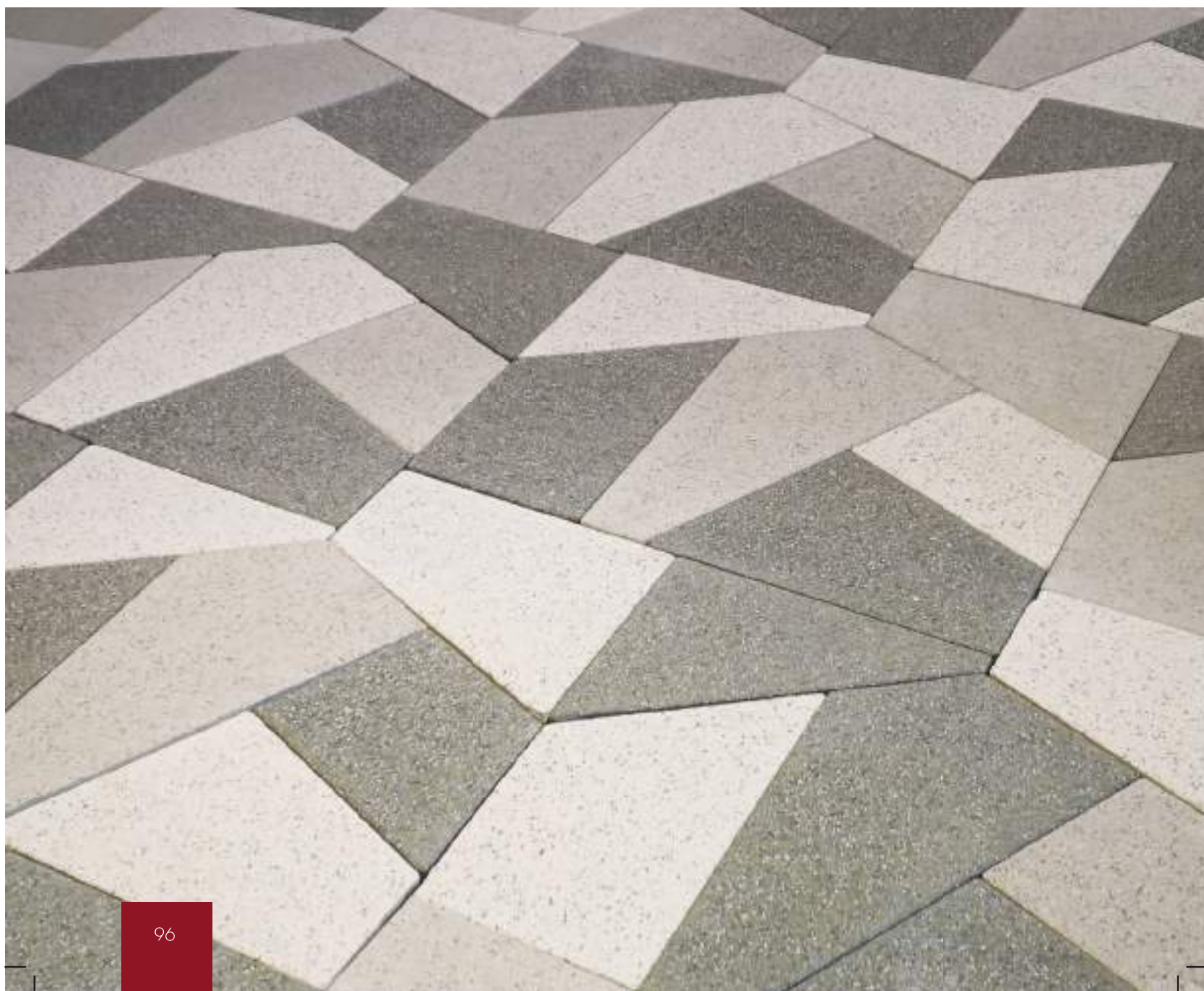


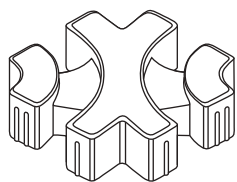
ПОЛИГОНАЛЬ

893 x 780 x 80 мм



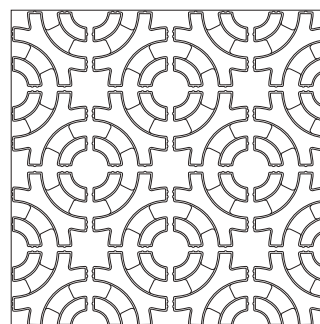
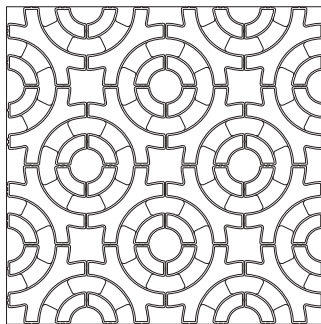
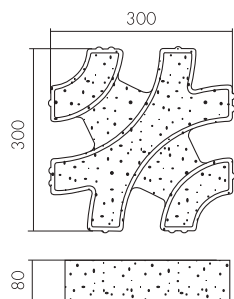
Если Вы ищете замену классическим формам – «Полигональ» идеально подойдет под любое нестандартное решение в проекте. Ее многоугольная фигура придаст индивидуальности проекту и прослужит долгие годы радуя глаз всех без исключения. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro).





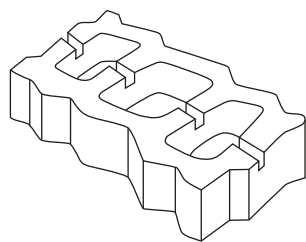
ЭКО-ФАНТАЗИЯ

300 x 300 x 80 мм



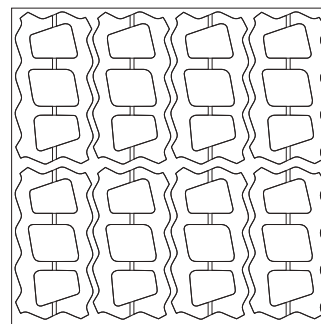
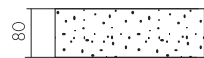
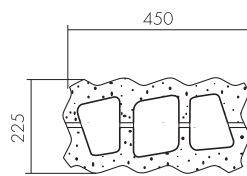
«Эко-фантазия» – интересный аналог классической «Экопарковки». При мощении парковочного места этой формой получается красивый узорчатый рисунок, способный прослужить Вам долгие годы не переставая радовать взор. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze).





ГАЗОННАЯ РЕШЕТКА

450 x 225 x 80 мм

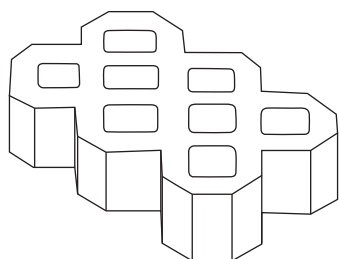


«Газонная решетка» — бетонная плитка, как правило, используемая для создания парковок и стояночных газонов. Газонные решетки из бетона способны выдерживать большие нагрузки, при этом их можно использовать как на ровных участках, так и на площадках, имеющих наклон.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro).

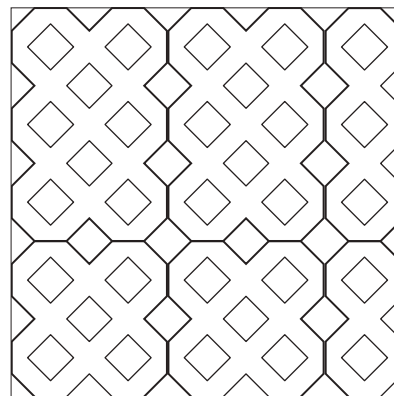
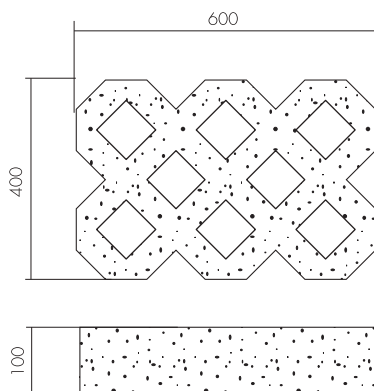






ЭКОПАРКОВКА

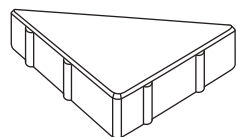
600 x 400 x 100 мм



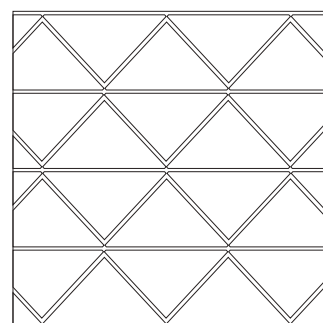
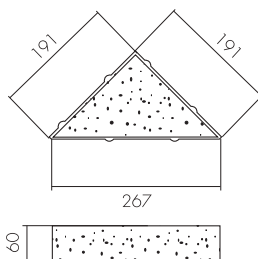
«Экопарковка» — элемент мощения, который, как и газонная решетка, может использоваться для мощения парковок и автостоянок. Прекрасный вариант для городских объектов. Форма выдерживает большие нагрузки. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro).



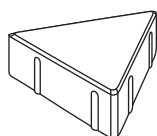




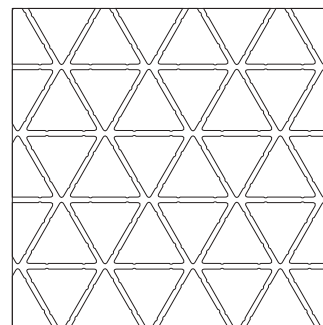
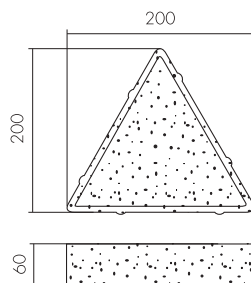
ТРЕУГОЛЬНИК
191 x 191 x 267 x 60 мм



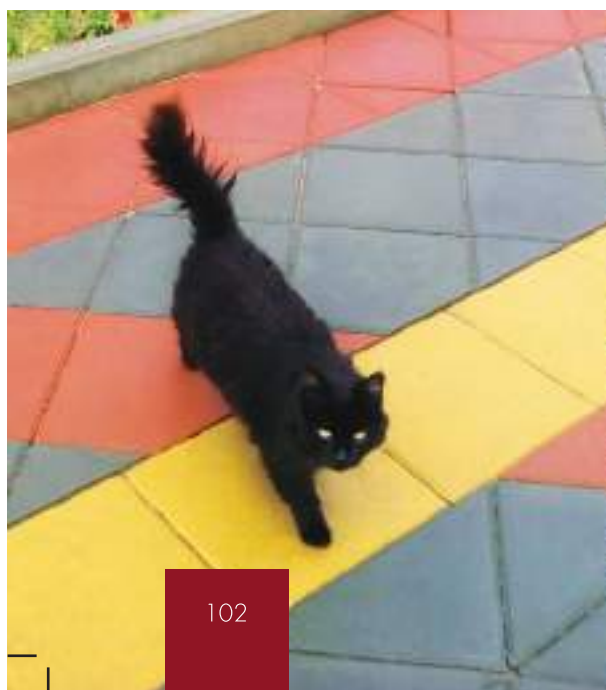
«Треугольник» — классическая бетонная плитка. Симметричная форма в сочетании с разнообразной палитрой цветов позволяет легко создавать интересные решения для мощения. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze), GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).



ТРЕУГОЛЬНИК
200 x 200 x 200 x 60 мм



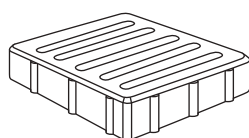
Среди множества форм, представленных в нашем каталоге, «Треугольник» заслуживает особого внимания как элемент, превосходно дополняющий любое ландшафтно-архитектурное решение. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze), GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).



ТАКТИЛЬНАЯ ПЛИТКА

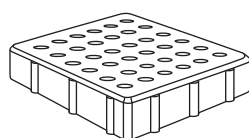
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕМЕНТОВ	
Истираемость продукции	не более - 0,7 г/см ²
Водопоглощение	не более 6% по массе
Предел прочности на растяжение при изгибе	В _{тб} 3,6
Марка бетона по прочности при сжатии	M400
Морозостойкость	F 200 - F300 циклов в слоях
Продукция сертифицирована и соответствует ТУ 5746-001-76433836-2005 «Плиты бетонные тротуарные различной конфигурации. Технические условия»	

КВАДРАТ ТАКТИЛЬНЫЙ 300 x 300



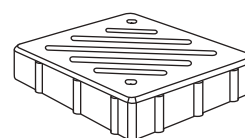
«ЛИНИЯ»

300 x 300 x 80 мм



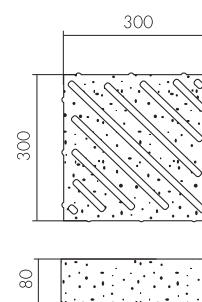
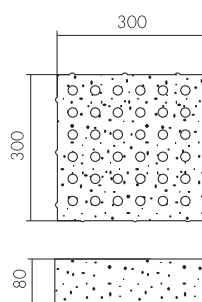
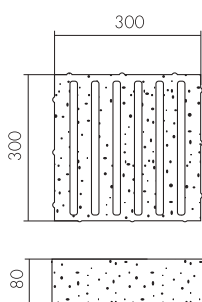
«КОНУС»

300 x 300 x 80 мм



«ДИАГОНАЛЬ»

300 x 300 x 80 мм



«Квадрат тактильный» — тротуарная плитка, специальная разработанная специалистами Фабрики «Готика» в рамках государственной программы «Доступная среда»: создания равных возможностей для инвалидов во всех сферах жизни общества. Тактильная плитка выпускается в соответствии с ГОСТ 52875-2007 «Указатели тактильные наземные для инвалидов по зрению».



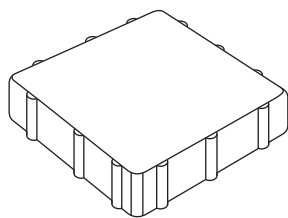


КРУПНОФОРМАТНЫЕ ПЛИТЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕМЕНТОВ	
Истираемость продукции	не более - 0,7 г/см ²
Водопоглощение	не более 6% по массе
Предел прочности на растяжение при изгибе	Вib 3,6
Марка бетона по прочности при сжатии	В 30 (М400) / В 45 (М600)
Морозостойкость	F 200 - F 300 циклов в слоях
Продукция сертифицирована и соответствует ГОСТ 17608 – 2017	







КВАДРАТ 300

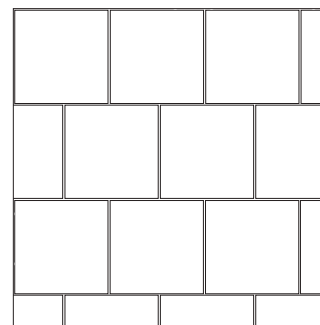
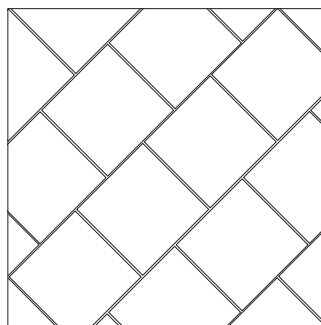
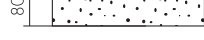
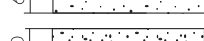
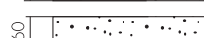
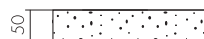
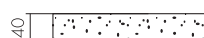
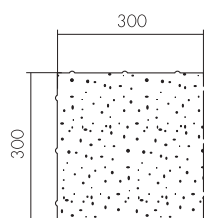
300 x 300 x 40 мм

300 x 300 x 50 мм

300 x 300 x 60 мм

300 x 300 x 80 мм

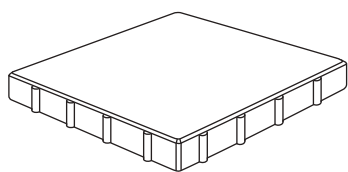
300 x 300 x 100 мм



⚠ обработка зависит от толщины изделия

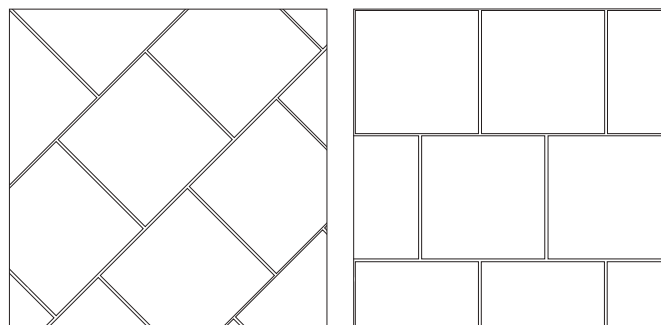
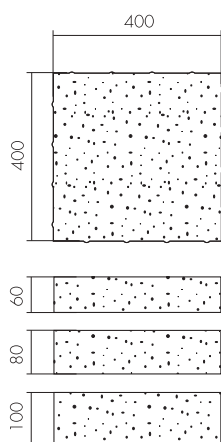
«Квадрат» — одна из самых востребованных рынком форм тротуарной плитки. Прекрасно сочетается с брусчаткой. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).





КВАДРАТ 400 x 400

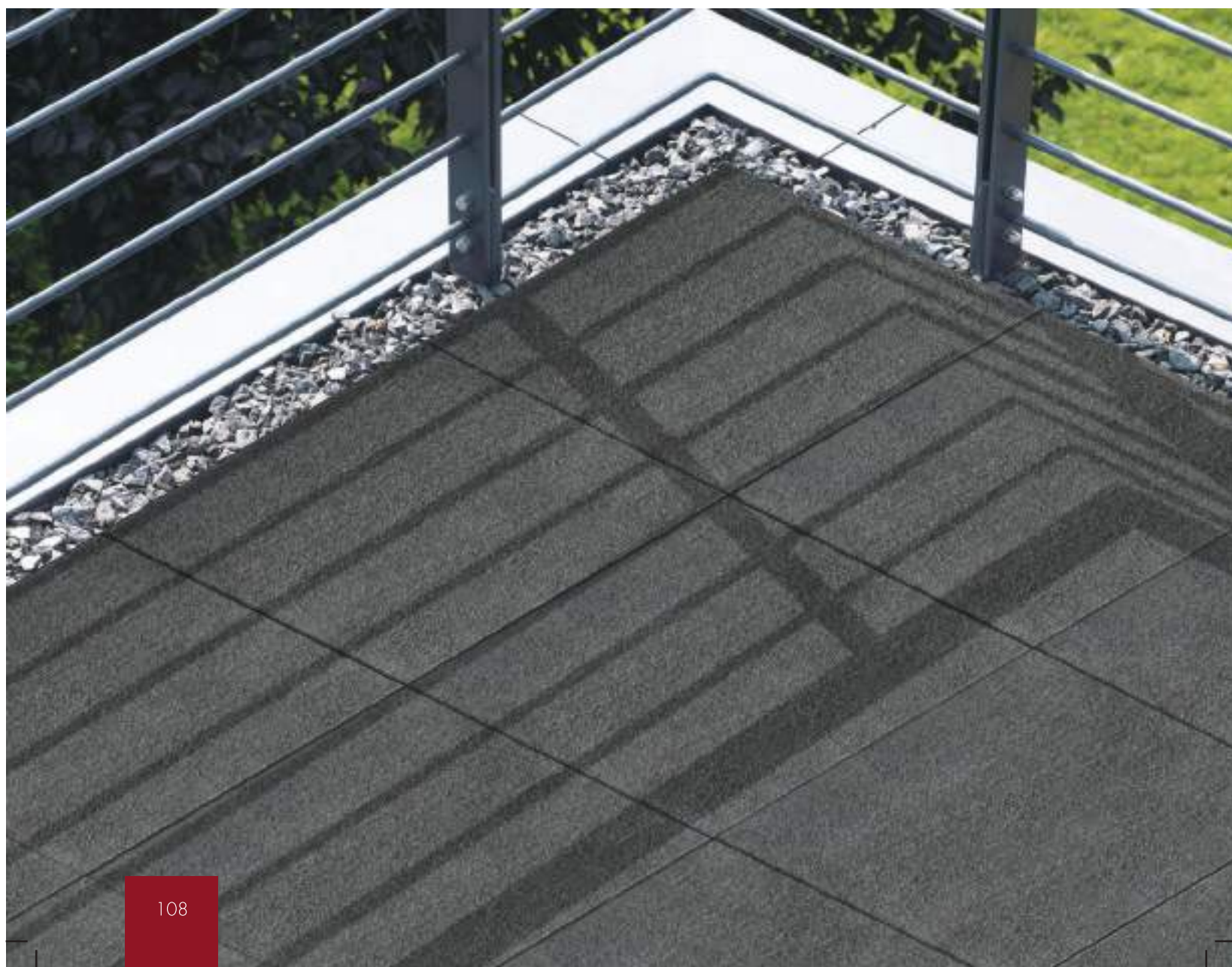
400 x 400 x 60 мм
400 x 400 x 80 мм
400 x 400 x 100 мм



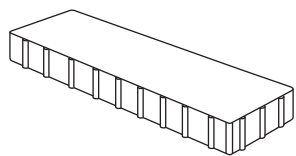
ⓘ обработка зависит от толщины изделия

«Квадрат» — одна из самых востребованных рынком форм тротуарной плитки. Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки и тд. Благодаря крупноформатным плитам Фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro lite, Save).

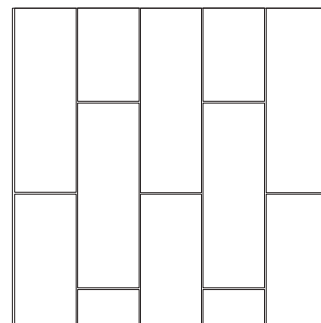
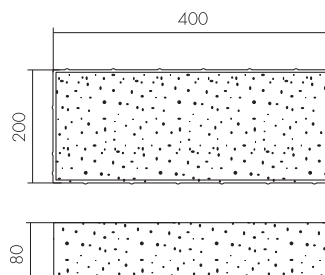






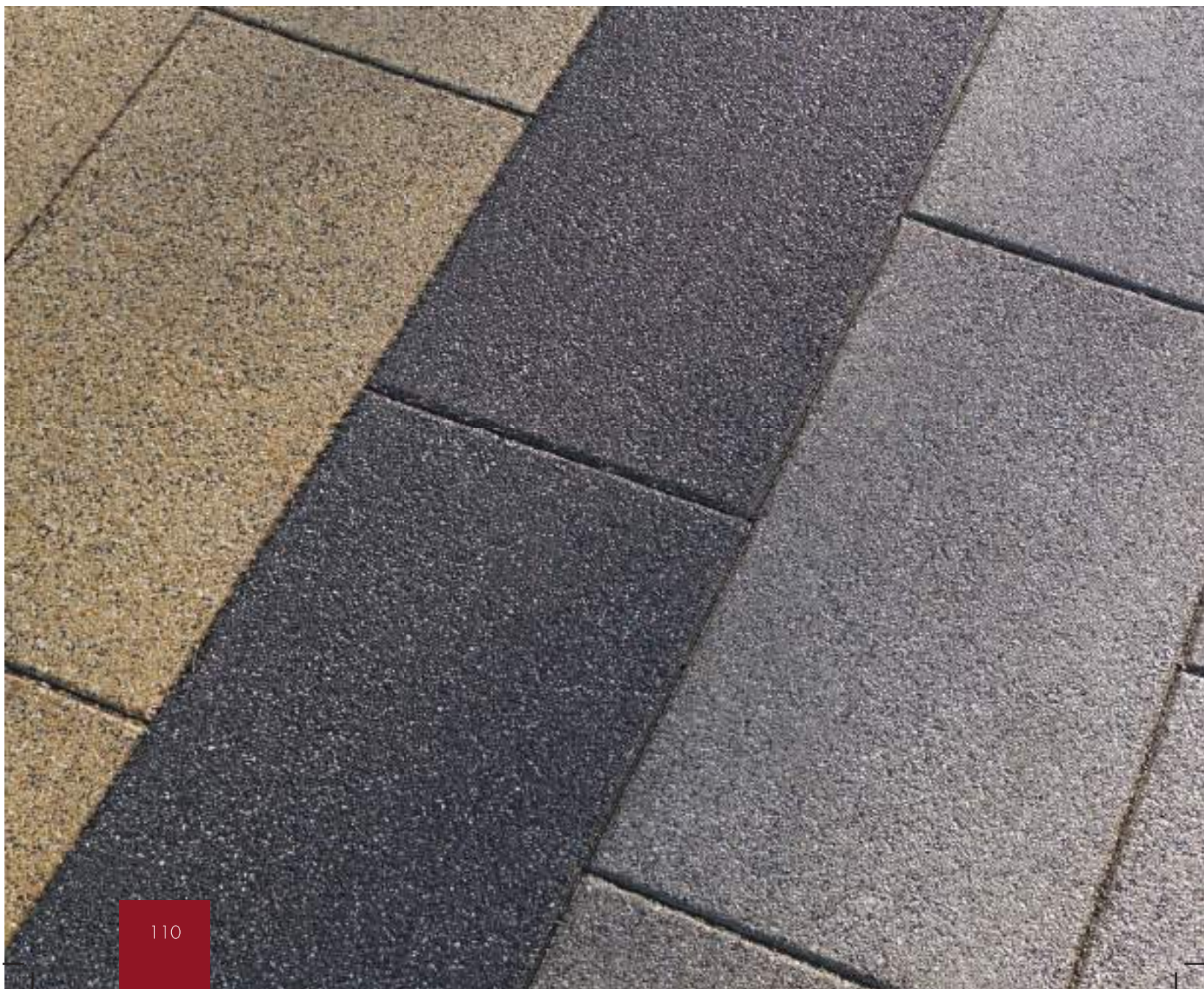
ПЛИТА 400 x 200

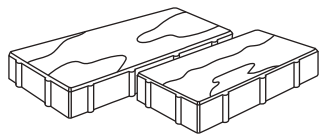
400 x 200 x 80 мм



Просторные разнообразные крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).

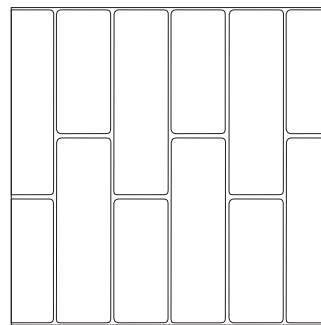
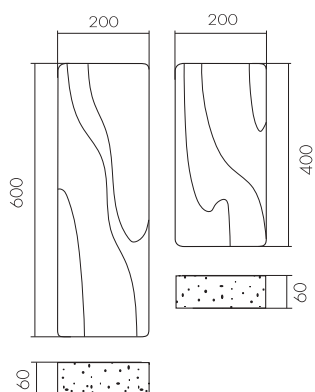




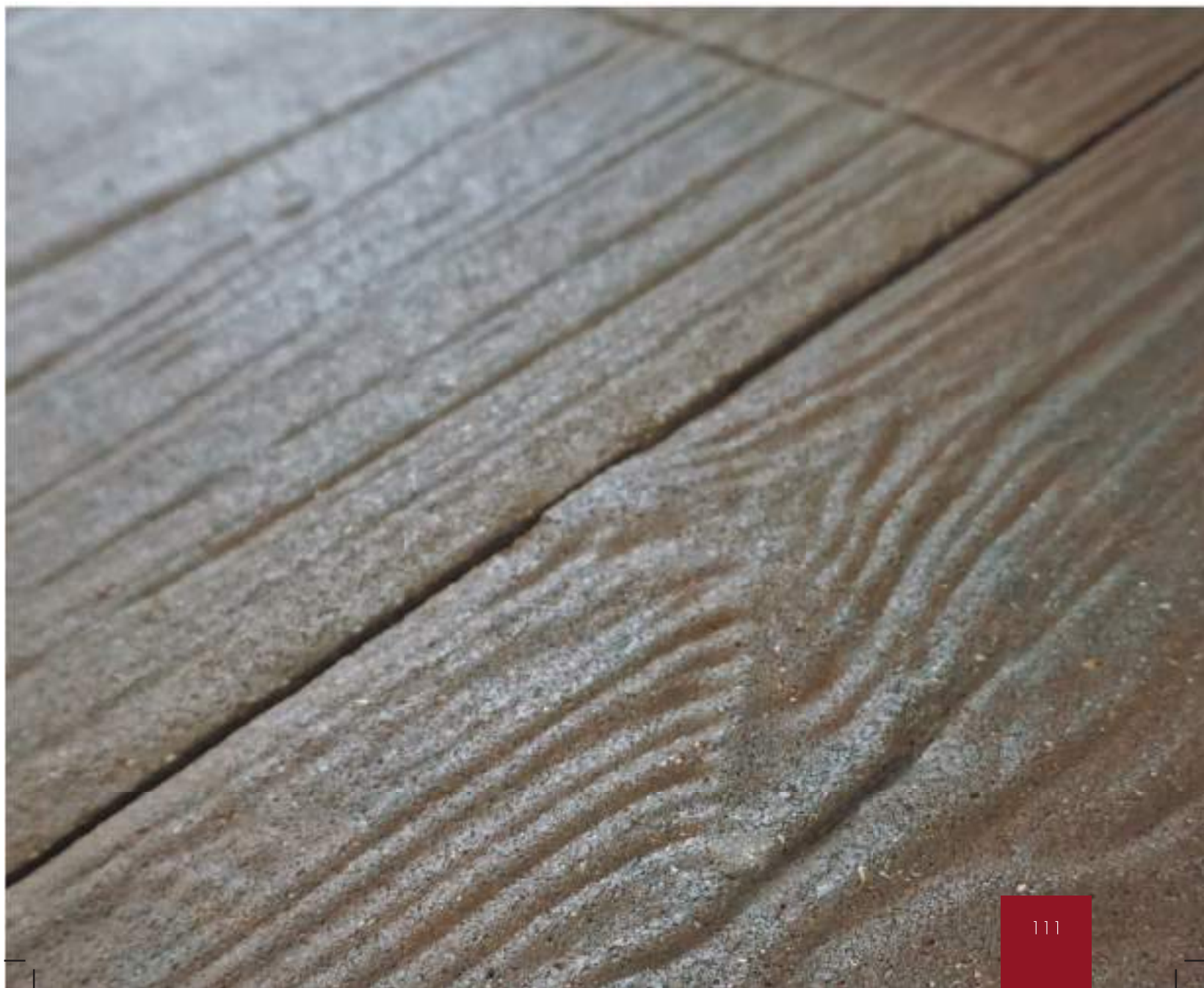
ДОСКА ФАКТУРНАЯ

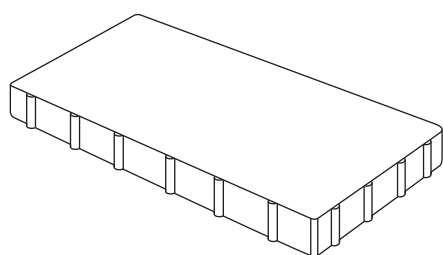
400 x 200 x 60 мм

600 x 200 x 60 мм



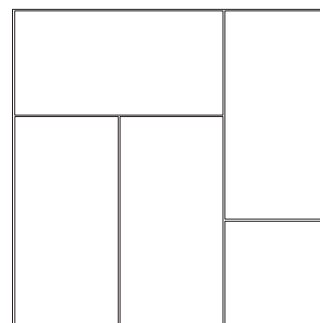
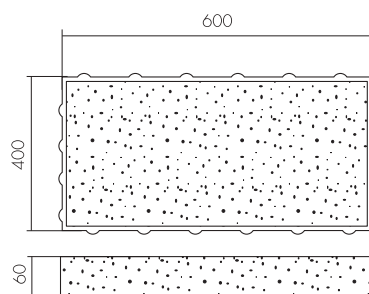
Одна из наших новинок – форма «Доска фактурная». Повторяет текстуру дерева и может послужить источником свежих идей при проектировании. Такой элемент позволит вам украсить любой участок мощения, придав ему неповторимый облик. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze).



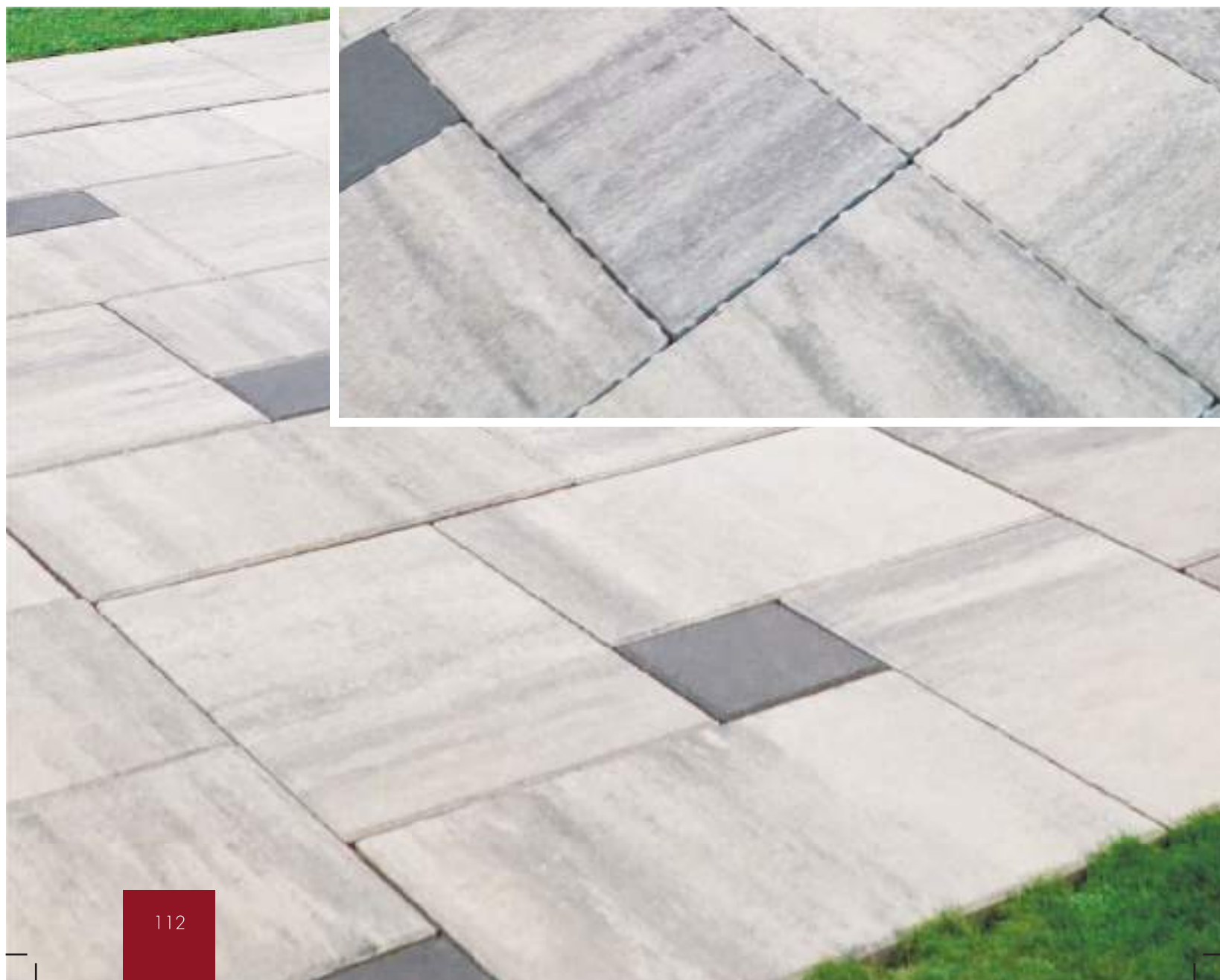


ПЛИТА 600 x 400

600 x 400 x 60 мм

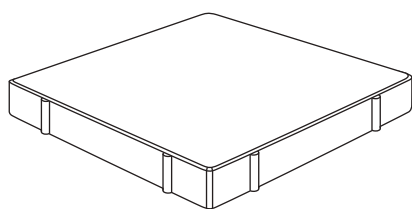


Плита «Прямоугольник» — стандартная тротуарная плитка, легко сочетающаяся с такой классической формой как «Квадрат». Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки итд. Благодаря крупноформатным плитам Фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Ferro Lite, Save).



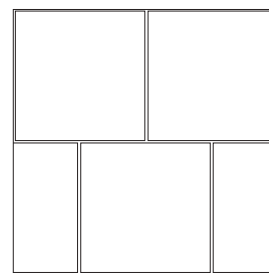
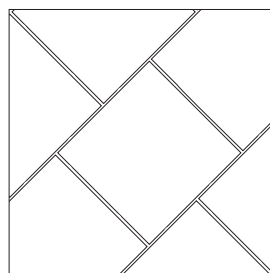
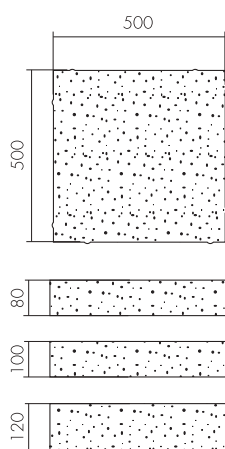






КВАДРАТ 500 x 500

500 x 500 x 80 мм
500 x 500 x 100 мм
500 x 500 x 120 мм



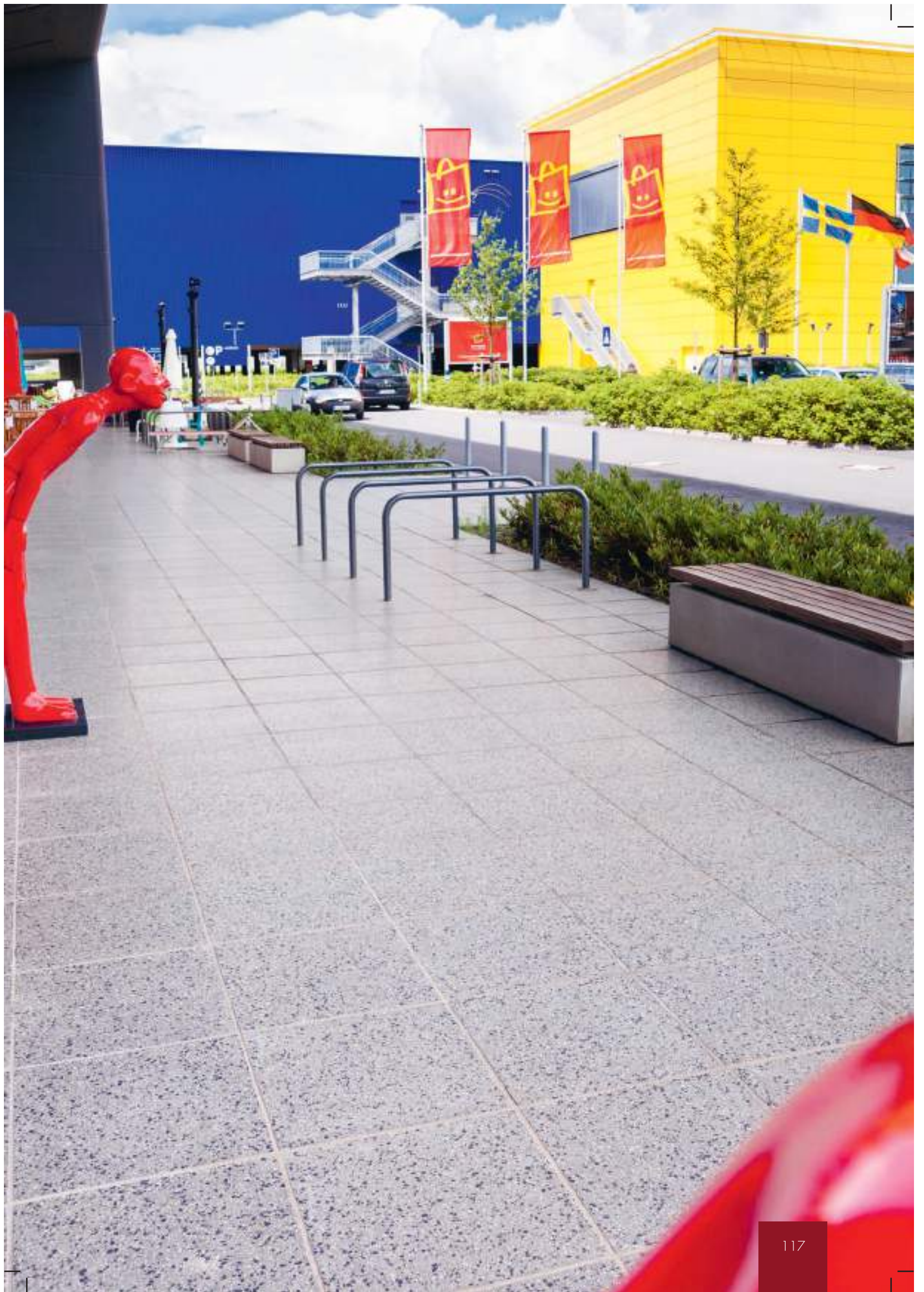
⚠ обработка зависит от толщины изделия

«Квадрат» — одна из самых востребованных рынком форм тротуарной плитки. Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам «Фабрики Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).







BDHX

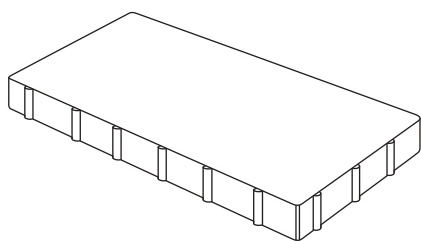






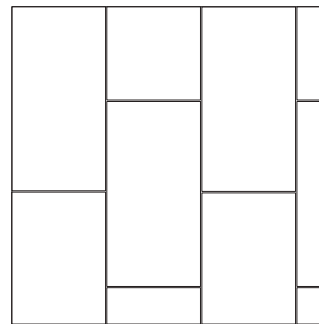
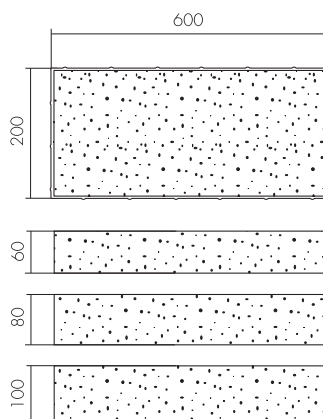


Большая
Тухтская



ПЛИТА

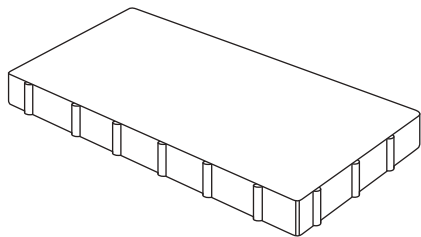
600 x 200 x 60 мм
600 x 200 x 80 мм
600 x 200 x 100 мм



⚠ обработка зависит от толщины изделия

Крупноформатные плиты «Фабрики Готика» идеально справятся с целью мощения объектов социальной инфраструктуры, таких как парки, площади, вокзалы, и т.д. Благодаря качеству и формату этих плит возможно исполнение любых дизайнерских задумок и решений. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



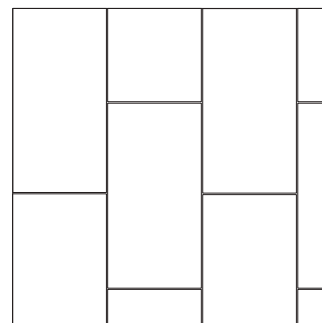
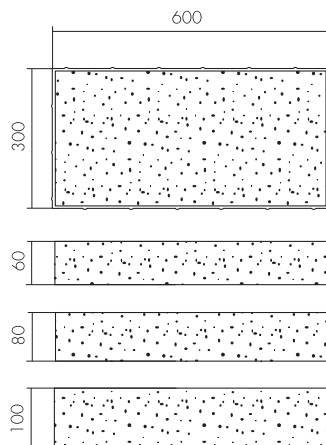


ПЛИТА

600 x 300 x 60 мм - без фаски

600 x 300 x 80 мм

600 x 300 x 100 мм



⚠ обработка зависит от толщины изделия

Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам «Фабрики Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).





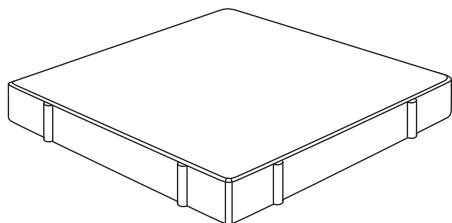


Большая
Ордынка





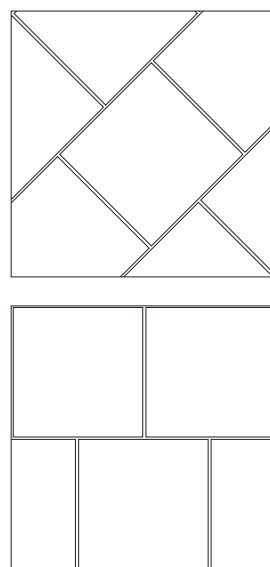
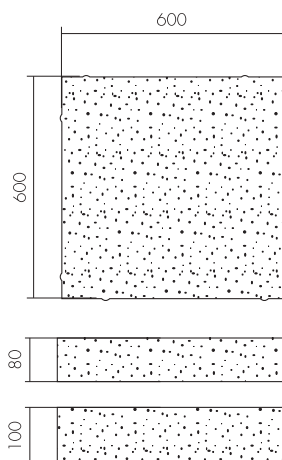




КВАДРАТ 600 x 600

600 x 600 x 80 мм

600 x 600 x 100 мм



ⓘ обработка зависит от толщины изделия

«Квадрат» — одна из самых востребованных рынком форм тротуарной плитки. Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам Фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



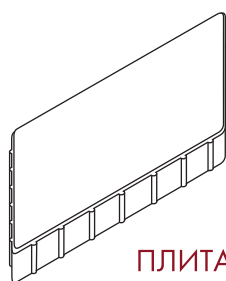




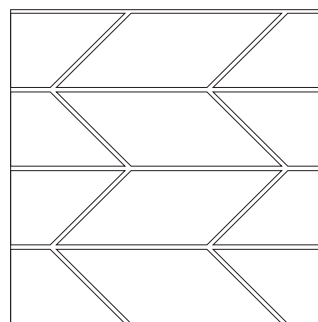
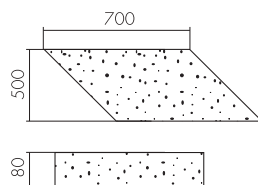


Загородный
Клуб



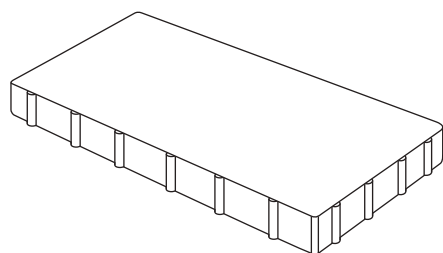


ПЛИТА AI
700 x 500 x 80 мм

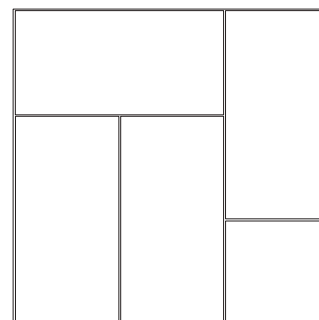
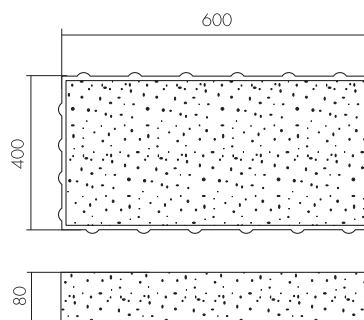


«Плита AI» – классическая бетонная плита, которая при мощении преобразует внешний вид территории получившимся запоминающимся рисунком. В сочетании с разнообразной палитрой цветов позволяет легко создавать интересные решения для мощения.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro).



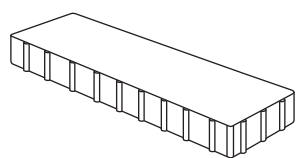
ПЛИТА 600 x 400
600 x 400 x 80 мм



Плита «Прямоугольник» – стандартная тротуарная плитка, легко сочетающаяся с такой классической формой как «Квадрат». Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки итд. Благодаря крупноформатным плитам Фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

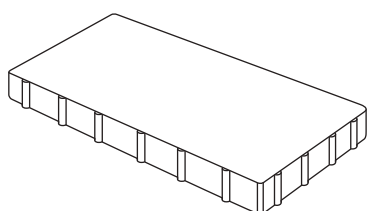
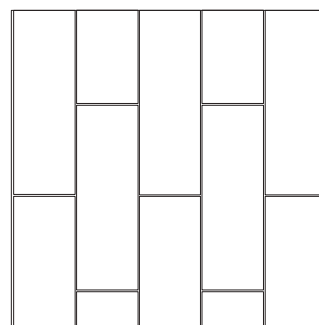
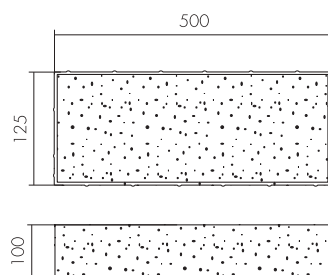
Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Finerro, Ferro Lite, Save).





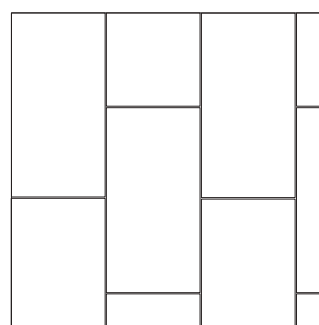
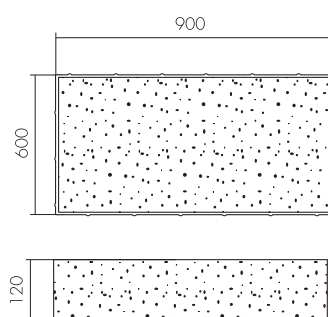
ПЛИТА 500 x 125

500 x 125 x 100 мм



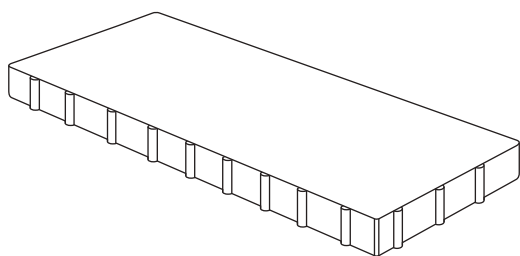
ПЛИТА 900 x 600

900 x 600 x 120 мм



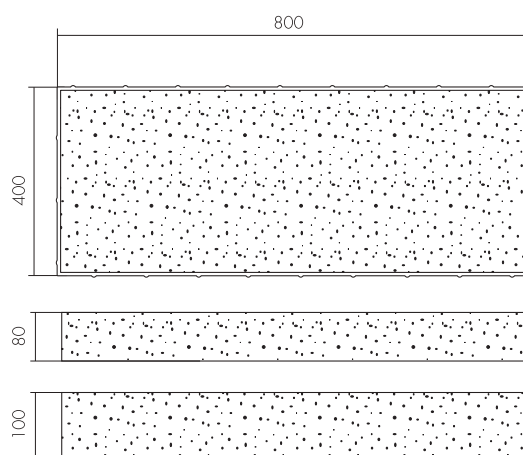
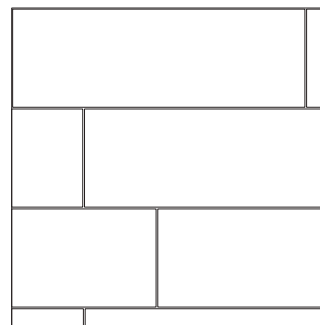
Просторные разнообразные крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



ПЛИТА

800 x 400 x 80 мм
800 x 400 x 100 мм

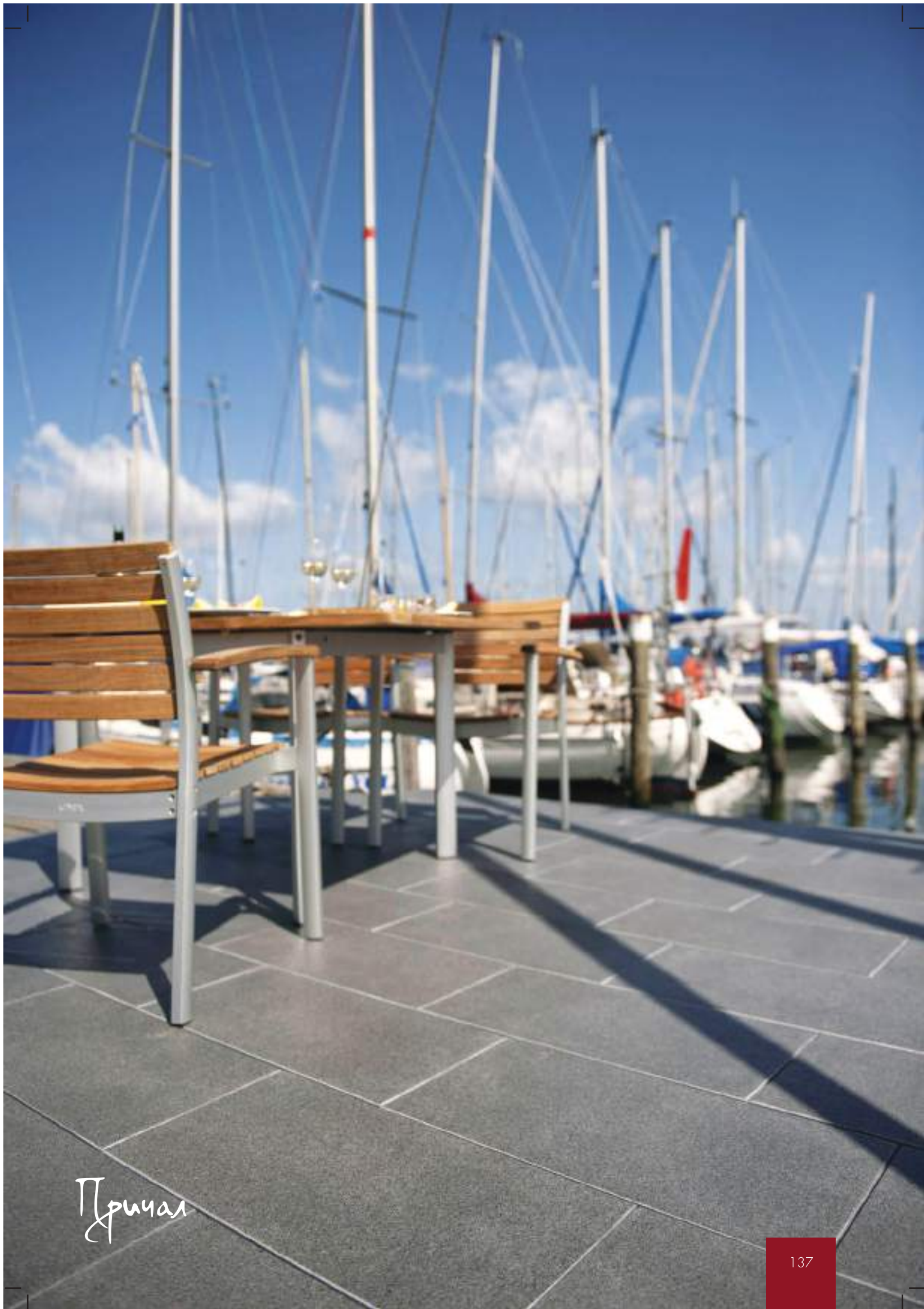


⚠ обработка зависит от толщины изделия

Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам «Фабрики Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

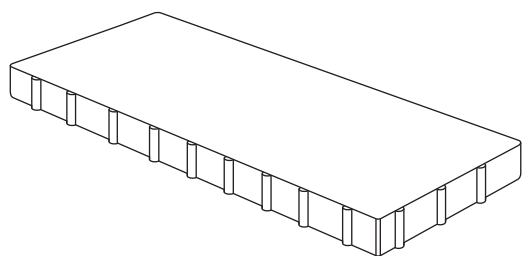
Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).





Примал

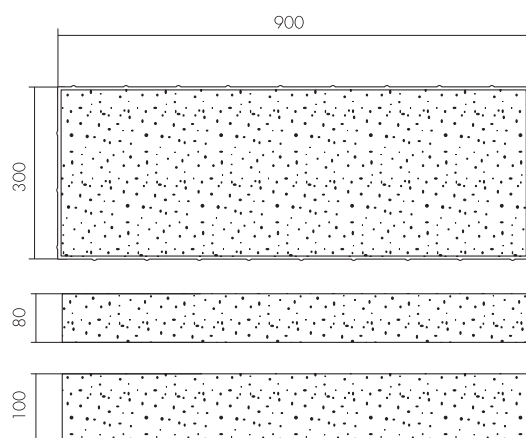
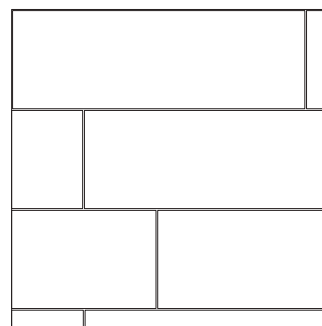




ПЛИТА

900 x 300 x 80 мм

900 x 300 x 100 мм



⚠ обработка зависит от толщины изделия

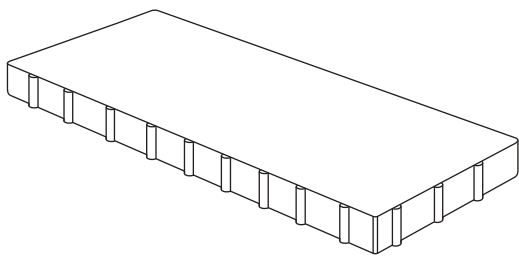
Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам Фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей.

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



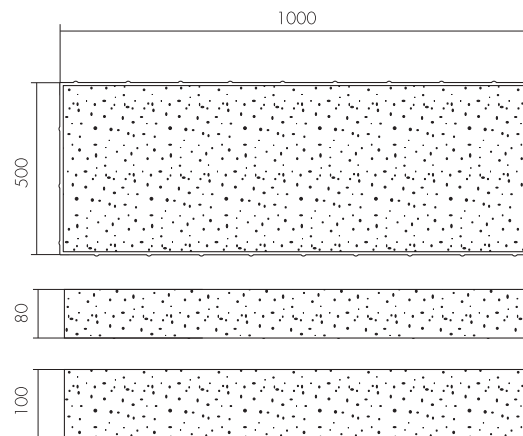
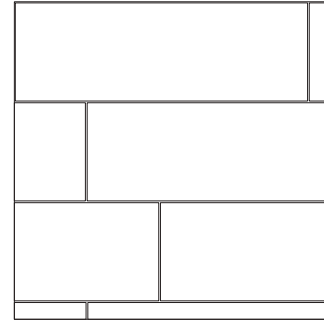






ПЛИТА

1000 x 500 x 80 мм
1000 x 500 x 100 мм



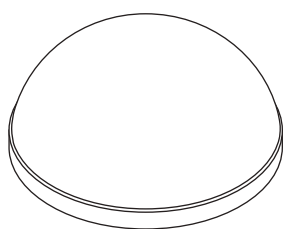
⚠ обработка зависит от толщины изделия

Просторные, разнообразные, крупноформатные выложенные плиты просто предназначены для объектов социальной инфраструктуры, таких как площади, вокзалы, парки и т.д. Благодаря крупноформатным плитам Фабрики «Готика» можно щедро использовать все дизайнерские задумки для создания новой архитектуры площадей. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекциях PREMIUM (Gold, Silver, Bronze) и GRANITE (Ferro, Fino, Fenerro, Ferro Lite, Save).



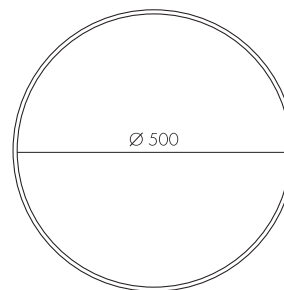
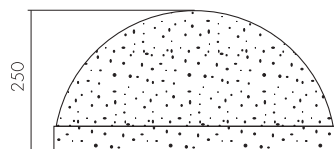






ПОЛУСФЕРА

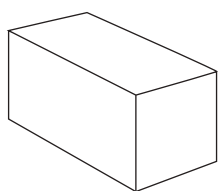
Ø 500 x 250 мм



«Полусфера» предназначена для предотвращения проезда и парковки автомобилей, ограничения газонов и пешеходных зон от автомобилей. Основными местами установки полусфер являются территории парковок, дворов, больниц, гостиниц и школ. Изготавливаются в цветах PROFi.





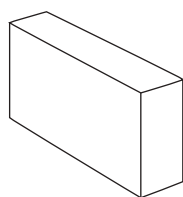
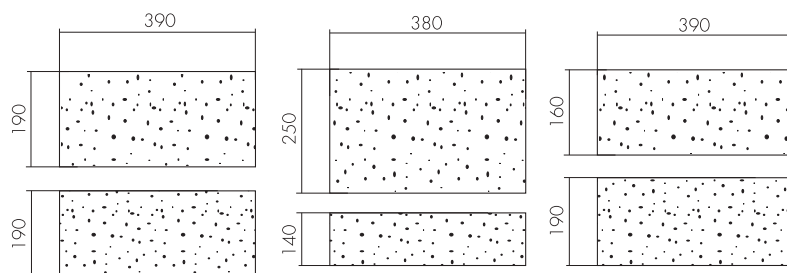


СТЕНОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ БЛОК

390 x 190 x 190 мм

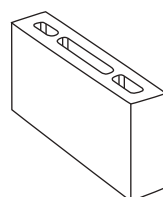
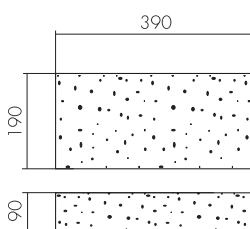
390 x 160 x 190 мм

380 x 250 x 140 мм



ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ БЛОК

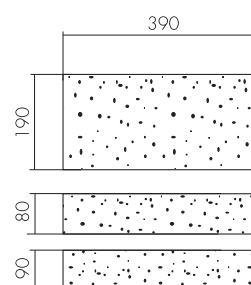
390 x 90 x 190 мм



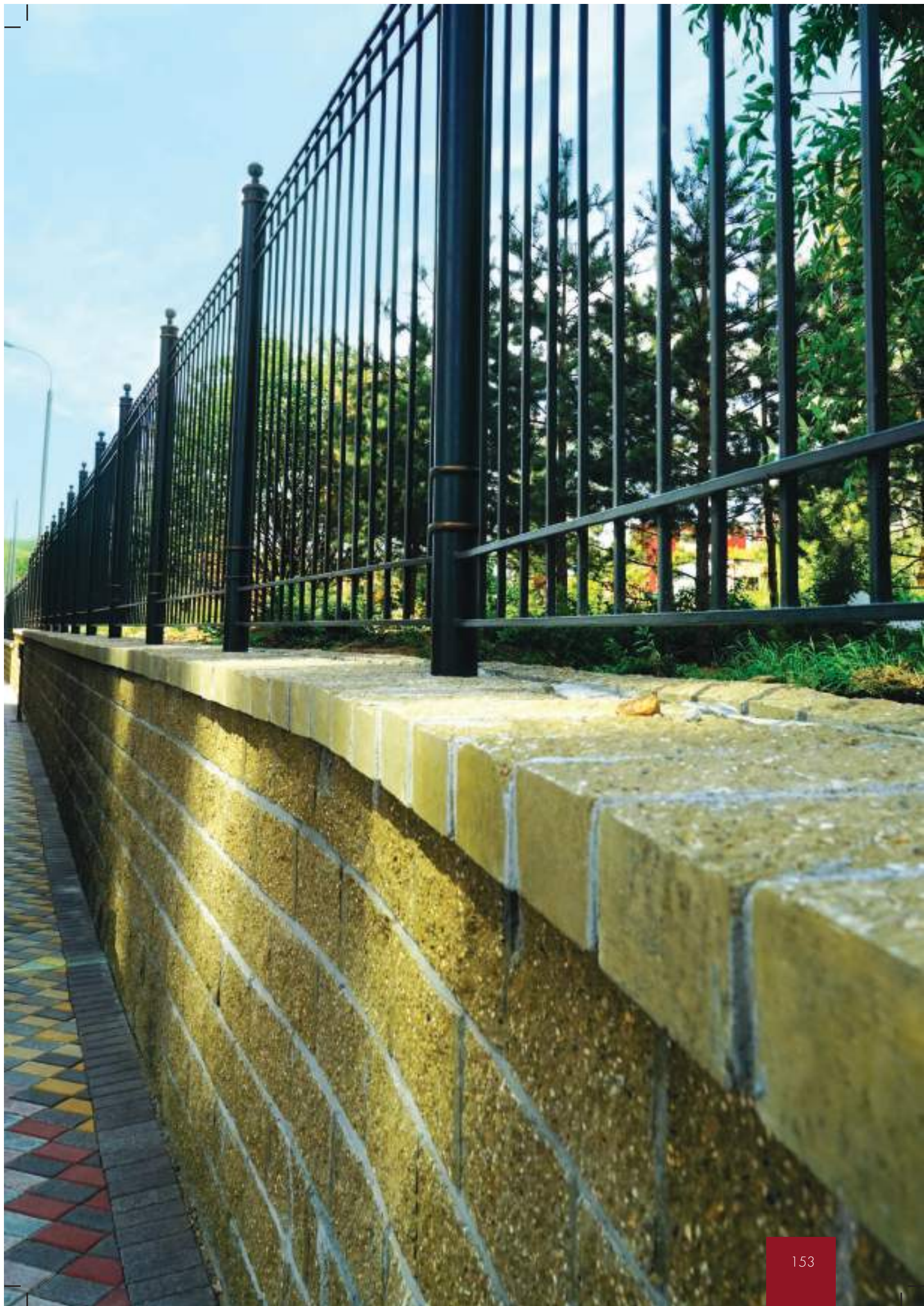
ПЕРЕГОРОДОЧНЫЙ ПУСТОТЕЛЫЙ БЛОК

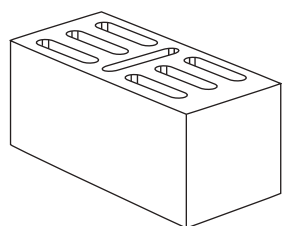
390 x 90 x 190 мм

390 x 80 x 190 мм



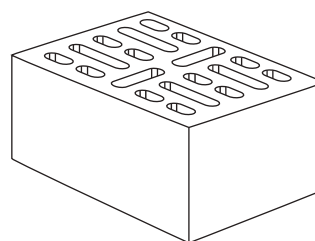
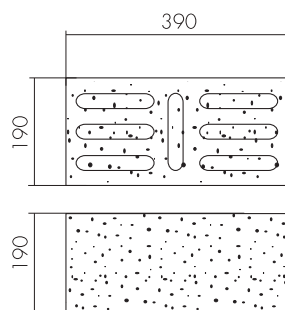
В данной форме возможно изготовление бетонных и керамзитобетонных блоков. Цвет: серый. Изготавливается из серого цемента, в цветах коллекции PROFi.





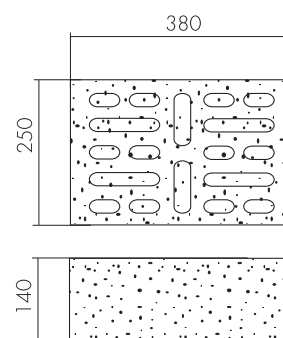
7- ЩЕЛЕВОЙ БЛОК

390 x 190 x 190 мм



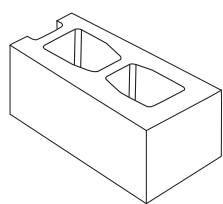
18- ЩЕЛЕВОЙ БЛОК

380 x 250 x 140 мм



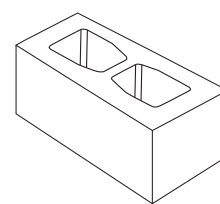
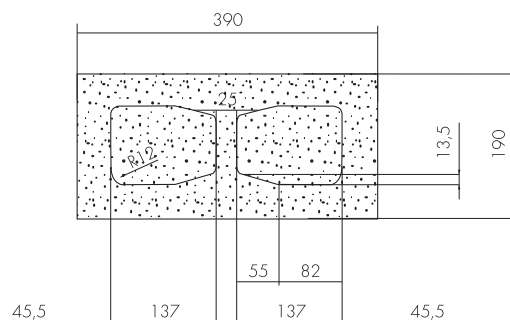
В данной форме возможно изготовление бетонных и керамзитобетонных блоков. Цвет: серый. Изготавливается из серого цемента, в цветах коллекции PROFi.





**СТЕНОВОЙ
ДВУХПУСТОТНЫЙ БЛОК**

390 x 190 x 190 мм



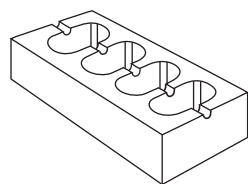
**СТЕНОВОЙ
ДВУХПУСТОТНЫЙ БЛОК**

390 x 190 x 190 мм

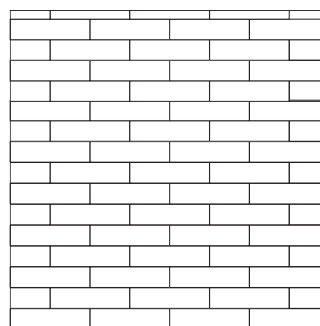
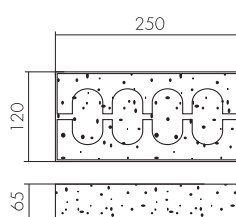
В данной форме возможно изготовление бетонных и керамзитобетонных блоков. Цвет: серый. Изготавливается из серого цемента, в цветах коллекции PROFi.







ЕВРОКИРПИЧ
250 x 120 x 65 мм



Декоративный облицовочный кирпич. Миниатюрные габариты, его размеры меньше ширины стандартного кирпича. Благодаря такой облицовке здание выглядит по-европейски, аккуратным и ухоженным. При этом, благодаря низкому коэффициенту теплопроводности, евро-кирпич является одним из лучших вариантов для сохранения в доме тепла и ветрозащиты. Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PROFi.



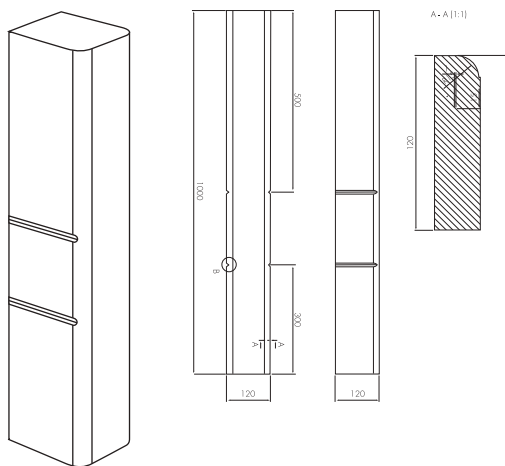


ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ

ПАЛИСАДЫ И ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ОЗЕЛЕНЕНИЯ

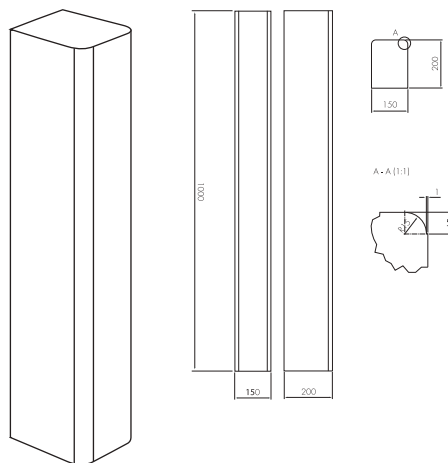
Палисады – неотъемлемый элемент современного благоустройства, позволяющий решить проблему разноуровневых участков территории. Эта форма – оригинальный вариант оформления клумб, цветников и грядок, возведения ступеней и подиумов. В зависимости от нагрузок, возможно их использование в качестве подпорных стенок с переменной высотой. Комбинирование разных по форме, высоте и цвету палисадов позволяет создать интересные композиции для различных стилевых направлений ландшафтного дизайна.





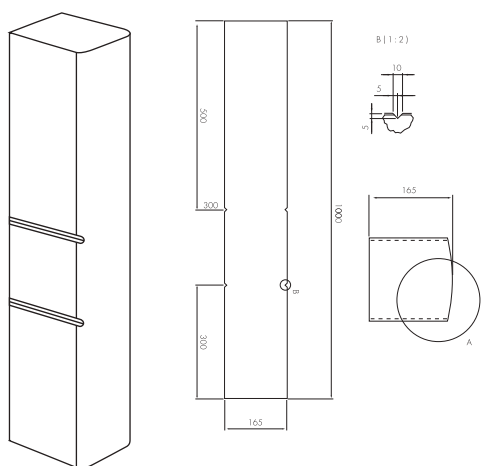
ПАЛИСАД

1000 x 120 x 120 мм



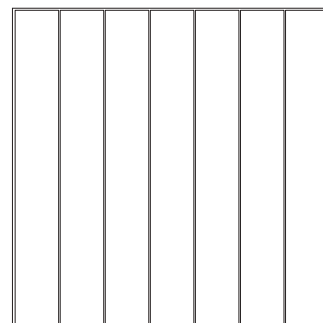
ПАЛИСАД

1000 x 200 x 150 мм



ПАЛИСАД

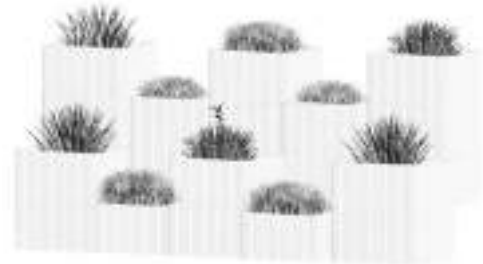
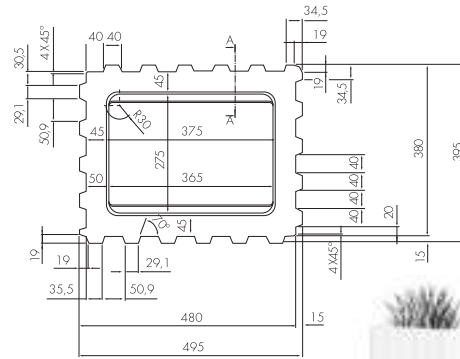
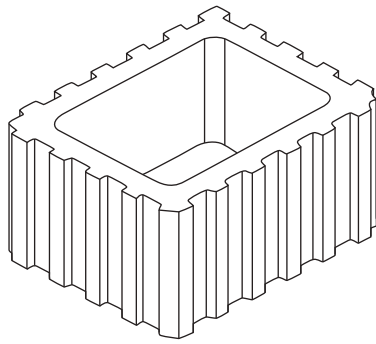
1000 x 165 x 165 мм



Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PREMIUM (Gold, Silver, Bronze).







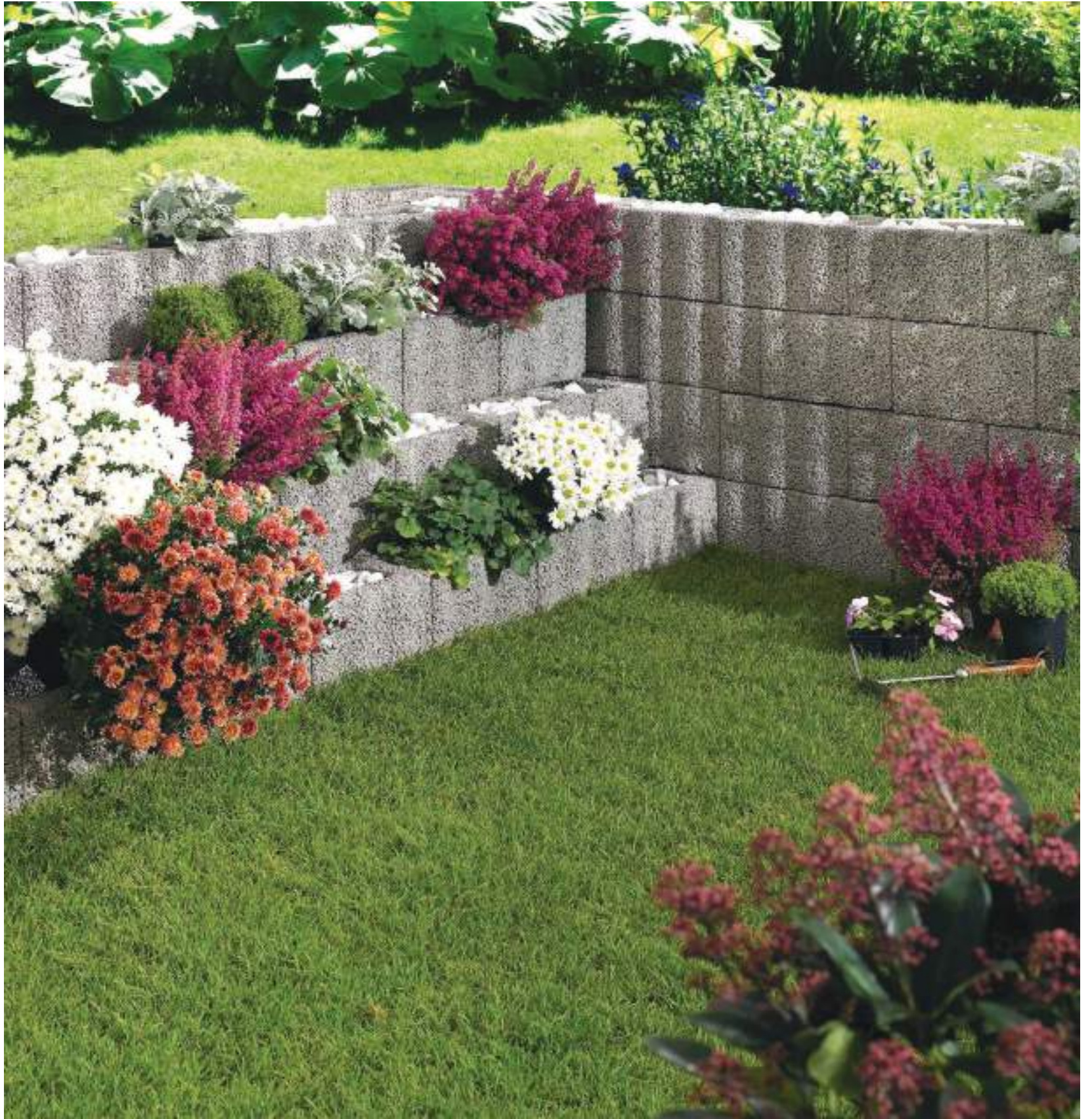
РАСТЕРФЛОР

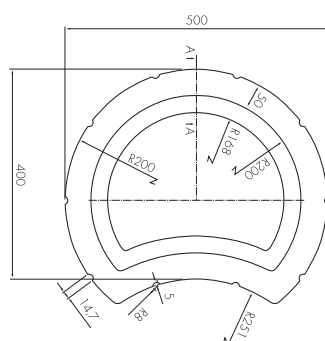
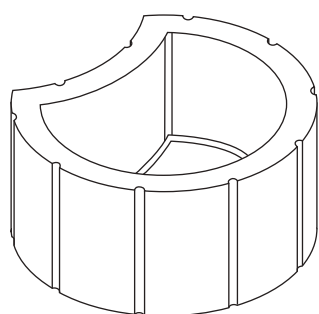
480 x 380 x 250 мм

280 x 150 x 120 мм

Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PROFIL.







ХАНГФЛОР

500 x 400 x 250 мм

350 x 280 x 250 мм

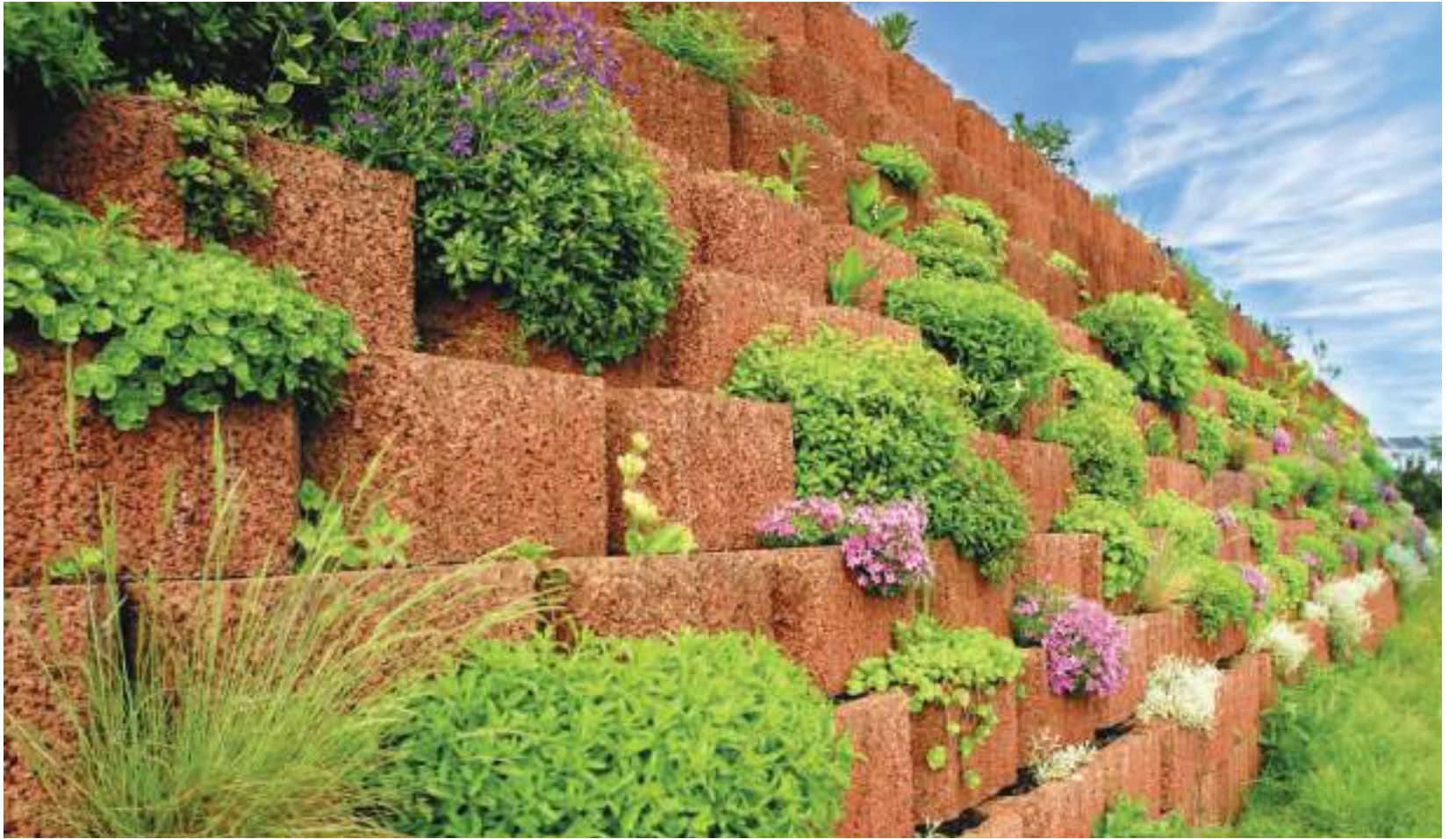
Изготавливается в любом цвете, а также в коллекции PROFI.













КОЛЛЕКЦИЯ PROF1



БЕЖЕВЫЙ БЦ



БЕЛЫЙ БЦ



ЖЁЛТЫЙ БЦ



ЖЁЛТЫЙ СЦ



ЗЕЛЁНЫЙ БЦ



ЗЕЛЁНЫЙ СЦ



КОРИЧНЕВЫЙ БЦ



КОРИЧНЕВЫЙ СЦ



КОФЕ БЦ



КРАСНЫЙ БЦ



КРАСНЫЙ СЦ



КРИСТАЛЛ БЦ



ОРАНЖЕВЫЙ БЦ



ОРАНЖЕВЫЙ СЦ



ПАЛЕВЫЙ БЦ



СВЕТЛО-СЕРЫЙ СЦ



СЕРЫЙ СЦ



СИНИЙ БЦ



СИНИЙ СЦ



СУПЕР-ЧЁРНЫЙ



ТЁМНО-КОРИЧНЕВЫЙ



ТЁМНО-СЕРЫЙ



УЛЬТРАМАРИН



ЧЁРНЫЙ СЦ



КОЛЛЕКЦИЯ ЦВЕТА И ФАКТУР NATUR

Новая дизайнерская коллекция Фабрики «Готика»
создана при участии лучших европейских специалистов.

Особенность коллекции в ее тix-цветах, которые создают вид природного камня. Благодаря этому, плитка NATUR гармонично вписывается в окружающую среду! Это создает благотворное воздействие на сближение человека с природой!







КОЛЛЕКЦИЯ NATUR



МОНОХРОМ



САТУРН



НЕПТУН



ТИГР



КЛИНКЕР



ЮПИТЕР



КАКАО



СКАЛА



АЛЬПИН



ОЛИВКОВЫЙ



ТЕРРАКОТА



ЯНТАРЬ



ЛИМОНЧЕЛЛО



ВЕРНИСАЖ



ГАВАНА



ТАНГО

КОЛЛЕКЦИЯ NATUR МАРС



ОРИГИНАЛЬНАЯ ФАКТУРА ИЗДЕЛИЙ



ТЕХНОЛОГИЯ COLOR MIX

Неравномерное смешивание
нескольких пигментов
в лицевом слое продукции.



ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА

«Обстрел» элементов мощения потоком металлической дроби раскрывает внутреннюю красоту изделий, создавая поверхность с эффектом искусственного старения.





ТЕХНОЛОГИЯ ОТМЫВА

Воздействие на элементы водой под высоким давлением дает эффект нежного цвета и шероховатой поверхности.



WASH & GO

ОЧИЩАЮЩЕЕ СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ОСТАТКОВ БЕТОНА И РАСТВОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ WASH & GO		
Характеристика	Единицы	Значение
Расход	г/м ²	250 - 300
Разбавление водой перед применением		Разбавленного продукта 1 : 4 – 1 : 20

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА WASH & GO	
Физические характеристики	Порошок
Название	Wash & go (Ваш энд гоу)
Область применения	Очищающее средство
Цвет	Белый
Сертифицировано	DIN EN ISO 9001
Транспортирование и хранение	ГОСТ 24211 при температуре не ниже -15 °С и не выше +60 °С в герметично закрытой таре
Срок хранения	1 год со дня изготовления
Форма поставки	Пластиковые ведра 12 кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- Мелкодисперсный сухой порошок белого цвета

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Удаление остатков бетонов и растворов со строительных машин, миксеров и строительного оборудования
- Очистка готовых бетонных элементов, плитки, фасадов
- Удаление цементной пленки, остатков цемента



Средство применяется для удаления остатков цемента с различных поверхностей. Высокая эффективность позволяет снизить время очистки и простой оборудования. Необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с едкими веществами. Продукт обладает раздражающим действием на открытые участки кожи. При попадании в глаза необходимо обратиться к врачу. Перед применением продукта необходимо растворить его в воде в соотношении от 1 к 4 до 1 к 20. Конкретное соотношение определяется на месте производства работ и зависит от толщины и времени образования цементного покрытия. Полученный раствор наносится щёткой, веником или кистью на хорошо смоченную поверхность. Спустя 2-4 минуты после нанесения необходимо провести механическую обработку поверхности для удаления остатков цемента. В случае сильных загрязнений средство наносится несколько раз подряд, до получения требуемого результата. После каждой чистки обрабатываемые поверхности необходимо тщательно промыть водой, чтобы удалить остатки WASH & GO, особенно с металлических поверхностей. После очистки металлических частей их необходимо обработать средством для предотвращения налипания бетона.

Примечание: Приведенные в этой памятке данные представляют собой результаты нашего опыта с максимальной добросовестностью, однако не являются окончательными. Их следует согласовывать с конкретными строительными объектами, целями применения и особыми местными нагрузками. С учетом этой оговорки, мы несем ответственность за правильность этих данных в рамках наших условий поставок и продаж. Отличающиеся от рекомендаций в наших памятках рекомендации наших сотрудников являются для нас обязательными лишь тогда, когда они подтверждены письменно. В любом случае, следует соблюдать общетехнические правила.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МОЩЕНИЯ

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (по ГОСТ 17608)				
Технические характеристики изделий	Плиты бетонные тротуарные			
	Группа А	Группа Б	Группа В	Группа Г
Класс по прочности на сжатие, не менее	B22,5	B25	B30	B40
Класс по прочности на растяжение при изгибе, не менее	B3,2	B3,6	B4,0	B4,4
Марка по истираемости, не более	G3	G2	G1	G1
Минимальная толщина изделий, мм	40*	60*	80*	100*
Соотношение габаритов (длина/толщина), не более	–	12	4	2

Группа А Тротуары, пешеходные и садово-парковые дорожки, газоны, придомовые территории частных строений (без заезда легкового и грузового автотранспорта), эксплуатируемые кровли зданий и сооружений.

Группа Б Тротуары магистральных улиц, пешеходные площади и посадочные площадки общественного транспорта, велосипедные дорожки.

Группа В Дороги с малоинтенсивным движением (внутриквартальные проезды) и площади, территории стоянок легкого автотранспорта, территории АЗС.

Группа Г Зоны высокой нагрузки (территории для стоянок грузового автотранспорта, порты и доки).

«Фабрика Готика» – один из ведущих производителей элементов горизонтального и вертикального мощения в России. Благодаря использованию качественного сырья и новейшим технологиям, продукция Фабрики «Готика» обладает высокой прочностью и износостойкостью, сохраняя внешний вид на долгие годы. Немецкая компания HESS обеспечила фабрику четырьмя производственными линиями, а так же линией TOP WERK-SRSCHNDLER. Продукция изготавливается методом вибропрессования. Автоматизированная линия производства обладает высокой производительностью. Более 16 000 м² в сутки. Все изделия проходят контроль ОТК в сертифицированной лаборатории. Качество по немецким технологиям. Фабрикой «Готика» было вымощено более 12 000 000 м² тротуарной плитки.

Нашу продукцию можно увидеть более чем на 7 000 объектах, в числе которых: парк Ходынское поле, г. Тула (Тульский Кремль), г. Коломна, парк 850-летия Москвы, Боткинская больница, парк 50 лет Октября, парк Олимпийская деревня, парк Льва Толстого, Южное Бутово (рекреационные зоны), г.Королев (Центральная площадь), ул. Большая Никитская, старый Арбат, Дворец царя Алексея Михайловича в Коломенском и т.д.



НАША ДЕКЛАРАЦИЯ

БЕТОННЫЕ КАМНИ И ПЛИТЫ

Бетонные камни и плиты – изделия, изготовленные из неармированного бетона и предназначенные для устройства дорожных покрытий (мощения).

Продукция Фабрики «Готика» состоит из натуральных материалов: гравийного и гранитного щебня, песка, воды и цемента. Состав бетонной смеси и способ производства определяет несущие способности, прочность и структуру изделий. Еще одной характеристикой изделий является двухслойное производство. Нижний слой бетона (несущий слой) гарантирует высокую прочность, а верхний слой бетона (лицевой слой) формирует поверхность и придает продукту цвет и характер.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ

Характеристики изделий соответствуют ГОСТ 17608-2017 «Плиты бетонные тротуарные», стандартам и техническим условиям Фабрики «Готика».

ЛИЦЕВОЙ СЛОЙ

Лицевой слой бетона изделий состоит в основном, а именно до 80 %, из цветостойких фракций натурального камня и высококачественного щебня твердых природных пород. Цвет лицевого слоя усиливается стойкими к ультрафиолетовому излучению пигментами. С целью получения оригинальной поверхности изделий выполняются различные механические виды обработки лицевого слоя (например, металлической дробью, шлифованием, струей воды и др). На лицевой поверхности бетона имеются поры (усадочная рыхлость), которые не оказывают негативного воздействия на эксплуатационные свойства изделий.

ЦВЕТ ИЗДЕЛИЙ

В связи с натуральным минеральным составом, несмотря на тщательное соблюдение технологии и контроль всех включений, играющих существенную роль в придании цвета, иногда встречается отклонение цвета. Незначительные отклонения в яркости между некоторыми видами продукции одной линейки или также в пределах одного вида из разных производственных партий нельзя избежать, что обусловлено природными отклонениями песка и щебня. Как правило, эти отклонения со временем под воздействием атмосферных условий и условий эксплуатации сглаживаются.

Цветные, а особенно камни и плиты с оттенками цвета необходимо при укладке всегда чередовать из разных транспортных поддонов, доставая их из поддона не по очереди, а в разном порядке. Таким образом, можно получить гармоничную общую картину. В зависимости от производственной партии и объема поставки, оттенков

уложенной поверхности может варьироваться в связи с неравномерной концентрацией цвета в каждом поддоне, которая возникает совершенно случайно. Поэтому образцы на нашем выставочном стенде следует рассматривать исключительно как примерные, которые только приблизительно демонстрируют внешний вид будущей поверхности. Отклонения от образцов изделий, выставочных образцов и последующей, закупленной партии изделий такого же типа, формы и цвета не являются основанием для претензий.

ВЫЦВЕТАНИЕ

При производстве и в начальный период эксплуатации покрытия возможно выветривание изделий, подвергающихся воздействию влаги с переменной интенсивностью и входящего в состав воздуха углекислого газа. Поверхность изделий покрывается белыми инееобразными кристаллическими солевыми налетами - высолами. Сам по себе белый налет не является дефектом (ГОСТ 17608-2017, п.4.6.4) и относится к ненормируемым параметрам. Под воздействием атмосферных условий и условий эксплуатации эти пятна исчезают в течение некоторого времени. При необходимости высолы могут быть удалены с поверхности покрытия специальными чистящими средствами.

СЛЕДЫ ЗАГРЯЗНЕНИЙ НА ЛИЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Камни и плиты являются дорожным покрытием, а это значит, что их лицевая поверхность подвергается внешним воздействиям (например, колесами автомобилей, обувью пешеходов, пылью и т. д.) и загрязняется. Это не значит, что сами изделия или их лицевая поверхность имеют какой-либо дефект. Для лучшей защиты лицевой поверхности изделий рекомендуем применять систему SAVE.

ГАРАНТИЯ

Гарантийные обязательства на изделия распространяются при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, применения и эксплуатации. Основные указания содержатся в ГОСТ 17608-2017 «Плиты бетонные тротуарные» (п. 10) и «Условиях использования плит бетонных тротуарных, изготовленных ООО «Бекам» (размещенные на сайте):

- Условия применения изделий регламентируются проектом;
- Изделия укладываются на основания согласно проекта строительства;
- Укладывать изделия в покрытие необходимо одновременно с разных поддонов, снимая их в вертикальном направлении;
- Для сохранения эксплуатационных свойств и внешнего вида изделий не рекомендуется их очистка от грязи, снега и наледи острыми металлическими предметами, а также следует исключить пробуксовку транспортных средств, оборудованных шинами с шипами или цепями;
- После укладки камней и плит швы между ними должны быть заполнены песком или каменной крошкой (гранитной, мраморной и пр.) или предназначенными для этого специаль-

ными составами. Материал заполнения швов должен быть без примесей и не содержать солей и органических примесей, которые могут вызвать появление высолов. Недопустимо для заполнения швов между плитами использовать сухие составы, содержащие цемент.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Условия применения изделий и требования к основанию должны содержаться в проекте строительства.

Рекомендации, изложенные в буклете, являются общими и могут использоваться при разработке проектной документации и строительстве.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Ненадлежащая транспортировка и хранение бетонных изделий может привести к их повреждению. Погрузка и выгрузка должна осуществляться способами, исключающими повреждения изделий и упаковки, погрузка камней и плит навалом и их разгрузка сбрасыванием не допускаются. Поддоны с продукцией необходимо складировать на выровненное твердое покрытие с уклоном 1-2% в сторону внешнего контура с устройством водостоков. Высота штабеля изделий при хранении не должна превышать 2-х пакетов. В условиях хранения на неподготовленном основании обязательно обеспечение горизонтально устойчивого положения штабеля с плотным прилеганием нижнего пакета по всему периметру к данному основанию. Высота штабеля при этом не должна превышать 1-го пакета. Мы рекомендуем использовать продукцию, хранящуюся под воздействием атмосферных осадков, сразу после ее доставки на объект.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Следует регулярно и при необходимости удалять с покрытия различные загрязнения. Следы от еды и напитков устраняются с помощью щетки, воды и нейтрального моющего средства. Лучше удалять загрязнения сразу, чтобы предотвращать их проникновение в структуру бетона.

Наличие на поверхности мощения листвы, травы и другого растительного материала может привести к окрашиванию поверхности. Вещества, образующиеся после распада растений, проникают в бетон и образуют пятна. Чтобы этого избежать, необходимо своевременно очищать поверхность от листвы.

Мелкие камни на покрытии могут стать причиной возникновения царапин на поверхности изделий. Поэтому, покрытие необходимо регулярно подметать.

Нежелательная растительность в швах (сорняки, лишайники, мхи и т. д.) удаляется обработкой гербицидами или механическим способом.

При мойке покрытия рекомендуется направлять струю воды под малым углом к покрытию, чтобы снизить до минимума любой риск повреждения швов.

После уборки покрытия или мойки следует убедиться, что

материал заполнения швов не поврежден. При необходимости восстановить заполнение швов.

Для удаления следов ржавчины, высолов, остатков цемента и масляных загрязнений, используются специальные моющие средства и пасты. Для восстановления цвета могут быть применены специальные пропитки.

Перед использованием любых средств протестируйте его на небольшом неприметном участке покрытия.

Зимой, во избежание разрушения декоративного слоя камня и его лицевой поверхности, нельзя использовать для уборки инструменты с металлической рабочей частью или поверхностью.

Наибольшее разрушающее воздействие на изделия для мощения оказывает хлорид натрия (техническая соль). Рекомендуется применять противогололедные материалы на основе магния и кальция. В качестве противогололедных материалов рекомендуется применять очищенную от посторонних примесей мраморную или гранитную крошку фр.0,16-3 мм. После таяния снега/льда крошка должна быть обязательно удалена с покрытия, так как может оказать на него абразивное воздействие.

Не менее одного раза в год следует визуально осматривать покрытие. Проверять: заполнение швов, целостность примыканий мощения к различным элементам, состояние лицевой поверхности мощения, ровность, работоспособность поверхностной ливневой системы. Весной и осенью, при необходимости, осуществлять ремонт покрытий – перемощение отдельных участков с заменой подстилающего слоя.

СИСТЕМА ЗАЩИТЫ ПЛИТКИ SAVE



ДВА ЗАЩИТНЫХ СЛОЯ

Методом **Easy clean** подготовленная поверхность покрывается двумя защитными слоями и для отвердевания подвергается воздействию мощного инфракрасного излучателя. Таким образом, надежно и надолго закрываются все поры бетона.

ДЛИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ

В случае **Easy clean** речь идет о стойкой защите поверхности, которую не надо освежать или наносить повторно. Поверхность надолго защищена от загрязнения.

ЛЕГКИЙ УХОД

Слой средства **Easy clean** не дает загрязнениям проникнуть в бетон. Они остаются на поверхности, где их можно легко убрать. Это касается и стойких загрязнений. Водоросли, мох и другие растения, появляющиеся в условиях повышенной влажности, можно легко удалить. Поверхность становится чистой уже после применения швабры и воды.

ОЧЕНЬ ИЗНОСОУСТОЙЧИВЫЙ

Средство для защиты поверхности **Easy clean** стойкое к наружному воздействию. Его без проблем можно чистить высоконапорной установкой для чистки максимум до 100 бар. Большинство кислотных средств не могут причинить ему вред.

Средство Easy clean - это:

- Самая высокая стойкость к морозам и дорожной соли.
- Предотвращение и надежная защита от известковых выцветов.
- Высокая устойчивость цвета. Гарантирует стабильность и блеск цвета поверхности.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Средство **Easy clean** очень легко применяется. Но, чтобы обеспечить более длительную службу **Easy clean**, необходимо знать некоторые вещи о защите поверхности.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Защитите плиты **Easy clean** от влаги и повреждений. В идеальном варианте не распаковывайте плиты до их укладки. В случае необходимости временного хранения всегда защищайте плиты от влаги, трения и ударов. После того, как плиты для террасы разрезаны – с помощью чистой воды удалите с их поверхностей все загрязнения (напр., пыль от распиливания).

ЗАДЕЛКА ШВОВ

Для заделки швов поверхностей **Easy clean** очень мелкий материал для заполнения швов (напр., кварцевой песок) не подходит. В связи с очень мелкими фракциями уже во время заделки швов, а также из-за проступания материала для заделки швов во время использования поверхностей, может возникнуть эффект шлифования, что, в свою очередь, может привести к царапинам на поверхности. Для заделки швов поверхностей **Easy clean** используйте только высокосортный щебень с размером зерна 1-3 мм без мелких фракций.

Перед использованием жесткого (густого) средства для заполнения швов проверьте действие связующей массы, которая содержится в средстве, на поверхности плиты. Возьмите для этого отдельную плиту или используйте пробную поверхность. Так как магазины предлагают большое количество материалов для заделки швов, мы не предоставляем гарантию на их совместимость с плитами для террасы.

ЦАРАПИНЫ

Со временем на поверхностях **Easy clean** могут возникать царапины. Как правило, они исчезают со временем сами по себе. Зимой для отвала снега не используйте инструменты с металлическим кантом, а в качестве посыпки не используйте щебень. Вместо него лучше использовать соль для посыпки дорог.

ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩАЯ ЗАЩИТА ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ

Способность к скольжению плит для террасы **Easy clean** зависит в основном от структуры поверхности. Хотя поверхность плит для террасы **Easy clean** не впитывает воду, в условиях повышенной влажности на ней может задерживаться некоторое количество воды, что может привести к повышенному скольжению.

ПРЕДМЕТЫ НА ПОВЕРХНОСТИ

Под предметами, которые размещены на плитах для террасы, (напр., вазоны, вазы, коврики) может накапливаться влага, что может привести к повреждению покрытия и возникновению пятен. Кроме того, повреждения поверхности могут вызвать предметы, содержащие пластификатор (напр., синтетические детские бассейны).

ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА



Поверхность, верхний слой которой из раствора с мелкозернистым гранитом убирается струей со стальными шариками. Таким образом, снимаются мелкие бетонные частицы и поверхность становится шершавой. При этом освобождается и частично дробится цветной высокосортный щебень.



ОТШЛИФОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ



Поверхность шлифуется вращающимися дисками. При этом шлифуется натуральная зернистость камня и поверхность становится блестящей и шелковой.



ВАРИАНТЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Брусчатка, плиты для террасы, палисадники, ступеньки, ограда сада.

Поверхность нашей продукции оказывает решающее влияние на характер общей придомовой территории.

С грубой структурой или с изящной шлифовкой, элегантно сатинирована или с натуральными неровностями – поверхность в правильно подобранном цвете помогает достичь запланированного настроения. Здесь представлены наши многосторонние возможности по обработке поверхностей.

КЁРЛИНГ ОБРАБОТКА



Поверхность обрабатывается специальными щетками таким образом, чтобы просматривался природный рисунок камня, а поверхность была гладкая. Таким образом, получается благородная бархатистая поверхность.



ОТШЛИФОВАННАЯ И ОБРАБОТАННАЯ ДРОБЕСТРУЙНОЙ УСТАНОВКОЙ



После шлифования поверхность слегка и бережно обрабатывается струями с металлическими шариками. Цвет высокосортного щебня становится вследствие этого светлее, и поверхность приобретает благородный оттенок.



ОБРАБОТАННАЯ СТРУЯМИ ВОДЫ



Поверхность, верхний слой которой снимается струей воды. Освобождается природный рисунок и форма высококачественной породы щебня.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОЩЕНИЮ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ТОЛЩИНЫ ИЗДЕЛИЙ

Вид изделий для мощения	Группы эксплуатации*			
	А	Б	В	Г
Камни	40, 50, 60, 70	60, 70, 80	80, 100	100
Плиты**	80, 100	80, 100	120	–

* Применение:

Группы эксплуатации изделий для мощения по ГОСТ 17608-2017 (п. 4.2.3):

Группа А Тротуары улиц местного значения, пешеходные и садово-парковые дорожки, газоны, придомовые территории частных строений (без заезда легкового и грузового автотранспорта), эксплуатируемые кровли зданий и сооружений.

Группа Б Тротуары магистральных улиц, пешеходные площади и посадочные площадки общественного транспорта, велосипедные дорожки.

Группа В Дороги с малоинтенсивным движением (внутриквартальные проезды) и площади, территории стоянок легкого автотранспорта, территории АЗС.

Группа Г Зоны высокой нагрузки (территории для стоянок грузового автотранспорта, порты и доки).

** Толщина плит зависит от их размеров, действующих нагрузок и вида основания.

ВЫБОР ИЗДЕЛИЙ

Большой ассортимент изделий для мощения, вариантов цветов и фактур лицевой поверхности позволяет создать индивидуальный облик пространства, выполнить его зонирование. Вид изделий и рисунок мощения определяются в зависимости от назначения покрытия, решаемых архитектурных и эстетических задач. Все изделия для мощения разделяются на камни и плиты. У камней отношение длины изделия к его толщине не превышает четырех. У плит, наоборот – больше четырех. Камни и плиты мощения должны соответствовать проектным эксплуатационным нагрузкам по ГОСТ 17608-2017. На проездах для автомобилей и других высоконагруженных территориях следует использовать камни мощения. В обоснованных проектом случаях возможно уменьшение или увеличение толщины изделий, которое компенсируется толщиной несущего слоя. Общие рекомендации по толщине изделий приводятся в таблице.

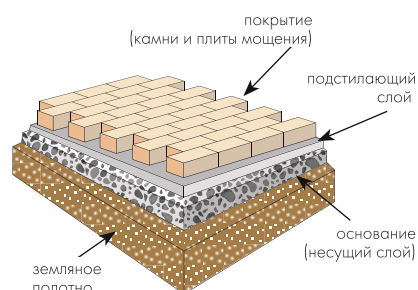
РИСУНОК УКЛАДКИ

Существуют различные варианты рисунков мощения. Некоторые раскладки приведены в конце этого буклета. Необходимо заблаговременно увязывать форму, размеры и раскладку камней и плит с конкретным участком для мощения. Ширина покрытия должна соответствовать размерам изделий или поставляемых

дополнительно доборных элементов, чтобы сократить необходимость обрезки изделий.

Раскладка камней/плит мощения имеет большое значение в дорожном покрытии при движении автотранспорта. Продольная ось мощения никогда не должна совпадать с направлением движения транспортных средств (см. раздел «Рекомендации по мощению высоконагруженных территорий»).

НЕСУЩИЙ СЛОЙ И ОСНОВАНИЕ



Дорожная одежда с покрытием из камней/плит мощения состоит из слоев основания и покрытия. Покрытие из камней/плит мощения включает: собственно камни или плиты мощения; подстилающий слой; материал заполнения швов между камнями/плитами.

В качестве несущего основания может использоваться щебень, гравий, бетон, дренажный бетон. Очень важно обеспечить дренирующие свойства основания.

В случае бетонного основания требуется обеспечить отвод воды под мощением на границе подстилающий слой – бетон. Дорожная конструкция приводится в проекте строительства. Корыто выбирается на требуемую толщину.



Минимальные слои основания: песок – 20 см; щебеночные и гравийные основания – 15 см, легкие, тощие, малоцементные бетоны, дренажные бетоны – 10 см. Основание для мощения выполняется с теми же уклонами, что и покрытие (2-2,5%).



Для мощения очень важно качественно уплотнить основание. При отсутствии стесненных условий производства работ могут использоваться вибрационные катки массой от 3 т. При стесненных условиях

работы используются виброплиты (массой 80-500 кг) и малогабаритные катки массой 1,5-3 тонны. Толщина уплотняемого слоя материала должна быть не более 15 см. Общее кол-во проходов по одному следу составляет 8-20 (первая цифра для малогабаритных вибрационных катков, вторая для виброплит).

В зависимости от назначения покрытия с помощью экспресс-приборов контролируются эквивалентные модули упругости на поверхности основания перед мощением. На пешеходных участках – 105 МПа, на дорогах и площадях с возможностью автомобильного движения за пределами проезжей части – 180 МПа. Прочное готовое основание для мощения визуально не должно иметь пустот, трещин и неровностей.

ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ

По поверхности готового и качественно уплотненного основания вручную или механизированным способом распределяется песок подстилающего слоя. При отсыпке слоя дополнительно следует иметь запас по толщине (1,0-1,5 см) на вибропосадку камней. Не следует использовать в качестве подстилающего слоя песчано-цементную смесь.



Подстилающий слой профилируется - устраивается с теми же уклонами, которые предусмотрены для поверхности покрытия. При устройстве подстилающего слоя следует учитывать, что после строительной операции посадки камней /плит поверхность покрытия должна возвышаться над верхом борта (бордюра) примерно на 0,5 см как запас на осадку покрытия в ходе эксплуатации.

УКЛАДКА КАМНЕЙ/ПЛИТ

Перед укладкой все изделия для мощения должны быть приняты потребителем. Возможные разногласия по качеству изделий должны быть заранее урегулированы сторонами.

Камни и плиты мощения следует укладывать в направлении "от себя" на подготов-

ленный подстилающий слой. Для выравнивания натягиваются направляющие шнуры в направлении наращивания рядов. Следует строго соблюдать прямой угол пересечения продольных и поперечных рядов.



Для создания равномерного цвета покрытия, в том числе из серых камней и плит, изделия для мощения следует брать и укладывать сразу с несколько транспортных поддонов (предпочтительно не менее пяти), а разборку рядов с поддона вести в вертикальном направлении, а не посылно. При несоблюдении этого правила, на поверхности мощения могут образовываться цветные пятна.



ПРИМЫКАНИЯ И ПОДРЕЗКА

При работах по мощению возникает необходимость выполнять примыкания к различным элементам – колодцам, опорам различных конструкций, бортовым камням и т. д. Примыкания выполняются путем:

- применения специальных доборных изделий;
- подрезки целых изделий до необходимых размеров.

Мелкие отрезанные кусочки под действием внешних нагрузок могут потерять устойчивое положение в покрытии. Неточные срезы ухудшают эстетический вид мощения.

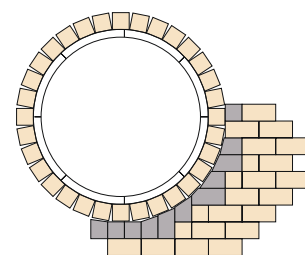
При подрезке следует руководствоваться следующими правилами:

- для камней: при выполнении примыканий нельзя использовать обрезан-

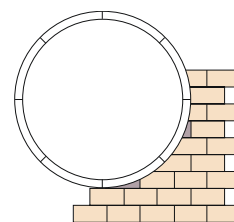
ные камни, если остающаяся короткая сторона не соответствует минимум одной трети длины большей стороны необработанного изделия;

- для плит: в отрезанных и доборных элементах соотношение длины и ширины должно составлять не более 2,0, а остающаяся короткая сторона должна минимум в два раза превышать толщину элемента;
- обрезанные камни и плиты не должны иметь острых углов (менее 45 градусов);
- на отрезанных частях камня следует выполнять фаску.

При примыкании мощения к колодцам, вокруг них устраиваются окаймляющие ряды из бетонных камней в форме трапеции или небольших квадратов.

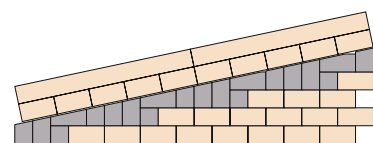


Правильное решение

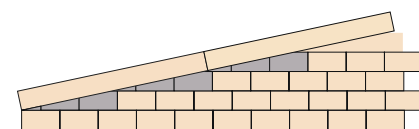


Неправильное решение

Эстетически мощение будет выглядеть лучше, если будет завершаться так называемым ложковым рядом.



Правильное решение



Неправильное решение

ШВЫ И УТРАМБОВКА

Ширина швов между элементами мощения должна быть в пределах 3-5 мм. Укладка без швов не допускается. С целью соблюдения шва на боковых поверхностях изделий делаются выступы (шовообразователи), однако окончательно ширину шва формирует укладчик.

Для заполнения швов применяется мелкий (предпочтительно сухой) песок для строительных работ.

Недопустимо для заполнения швов между плитами использовать сухие составы, содержащие цемент (п.10.6. ГОСТ 17608-2017) и вредные примеси.

Заполнение швов должно производиться параллельно с укладкой. Песок в сухом состоянии равномерно распределяется по поверхности уложенного покрытия и с помощью мягкой щетки вводится в швы до полного их заполнения. Операция заполнения швов может быть выполнена несколько раз до полного и прочного заполнения швов. Лишний материал удаляется с покрытия.



Далее, следует прочно посадить изделия на место либо вручную (ударами через деревянную, пластиковую или резиновую прокладку), либо с помощью кратковременной вибрации ручной виброплитой с полиуретановым ковриком на подошве. Параметры виброплит для изделий: толщиной 6 см – масса до 110 кг, центробежная сила 18-20 кН; для толщиной 8-10 см – масса 110-200 кг, центробежная сила 20-30 кН.

Предварительную посадку следует производить от краев покрытия к середине. Вибропосадка должна быть произведена до занятия камнями прочного устойчивого положения.

Перед проведением вибропосадки покрытие и подошва виброплиты должны быть вычищены. Вибропосадку (особенно

цветных и камней с поверхностной обработкой лицевого слоя) не следует производить при влажном покрытии. В этом случае возможно появление на камнях пылевых и грязевых пятен.

Плиты с соотношением максимального размера в плане к толщине более четырех подвергать вибрации следует с осторожностью во избежание их растрескивания. Режимы трамбования следует опробовать на тестовом участке.

После окончательной посадки необходимо снова заделать швы.

ЗАКРЕПЛЕНИЕ КРАЕВ МОЩЕНИЯ

Края мощения должны быть надежно зафиксированы. Для этой цели применяются бортовые камни, палисадники, пластиковые или металлические полосы, бетон и другие материалы и изделия.

На дорогах с интенсивным автомобильным и пешеходным движением (например, тротуары или проезжая часть), как правило используются бортовые камни. Бортовые камни устанавливаются перед укладкой, с таким расчетом, чтобы максимально использовались целые элементы и операции по подрезке были сведены к минимуму.

Бортовые камни устанавливаются на бетонный фундамент. Толщина основания фундамента и его стенки (обратной опоры) на участках без автомобильного движения – не менее 8 см, с возможным движением автомобилей – не менее 10 см, на автомобильных дорогах и высоконагруженных территориях – не менее 15 см.

Для предотвращения вымывания подстилающего слоя швы между бортовыми камнями должны быть тщательно и аккуратно заделаны. В случае цветных бортовых камней заделку швов рекомендуется выполнять с применением растворов или материалов соответствующего цвета. Углы бортовых камней при изменении их направления должны быть запилены. На поворотных участках рекомендуем использовать специальные - радиусные бортовые камни.

Литература:

ПНСТ 265-2018 «Дороги автомобильные общего пользования. Проектирование нежестких дорожных одежд».

ГОСТ 17608-2017 «Плиты бетонные тротуарные. Технические условия».

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ КРУПНОФОРМАТНЫХ БЕТОННЫХ ПЛИТ

Плита мощения – строительное изделие, изготовленное из бетона и предназначенное для устройства дорожных покрытий, длина которого превышает его толщину в четыре и более раза.

Плиты мощения не рекомендуется использовать на участках покрытий с интенсивным движением автотранспорта (например, автомобильные дороги). Для таких территорий следует применять мелкоштучные камни.

Чем больше размер плиты, тем важнее обеспечить высокую несущую способность основания. Для качественной подготовки основания следует:

- ограничить максимальную толщину уплотняемого слоя основания в пределах 15 см;
- тщательно производить уплотнение слоев и следить за количеством проходов уплотняющей техники по одному следу;
- уплотнять грунт и слои основания — от краев к центру.

Количество проходов уплотняющей техники по одному следу принимается в зависимости от ее параметров и вида основания. Для грунта и песка толщиной 15 см: 4–10 (первая цифра для малогабаритных вибрационных катков до 3 тонн, вторая — для виброплит до 150 кг). Для щебеночного основания толщиной 15 см уплотнение осуществляется в два этапа: 1 этап – уплотнение основной фракции щебня (4–10 проходов); 2 этап — уплотнение расклинивающей фракции щебня (4–10 проходов).

Для оценки качества контроля основания применяются экспресс-приборы определения динамического модуля упругости (типа УДН). Минимально допустимое значение модуля упругости у подстилающего грунта (грунт основания) должно

составлять 45 МПа; на поверхности несущего слоя для последующего устройства подстилающего слоя и мощения – не менее 105 МПа.

При визуальной оценке, в щебеночном основании не должно быть много пустот, через которые материал подстилающего слоя может диффундировать в нижележащие слои конструкции. Подготовленное уплотненное основание визуально должно представлять из себя плотную “корку”, а уплотняющая техника не должна оставлять следов воздействия.

Подстилающий слой выполняется из песка без включения гравия или щебня. Отдельные камни препятствуют плотному контакту подошвы плиты с основанием. Материал должен быть однородным и не содержать пылевидно-глинистых включений более 3%.

Толщина подстилающего слоя в уплотненном состоянии должна быть не более 5 см в любой точке покрытия. Превышение толщины подстилающего слоя является причиной дополнительных деформаций покрытия.

Укладывать плиты следует с нескольких транспортных поддонов, разбирая их в вертикальном направлении. Плиты следует брать одновременно со всех сторон, чтобы не повреждать поверхность изделий нижнего ряда. Укладку плит ввиду их большой массы предпочтительно вести специальными вакуумными захватами.

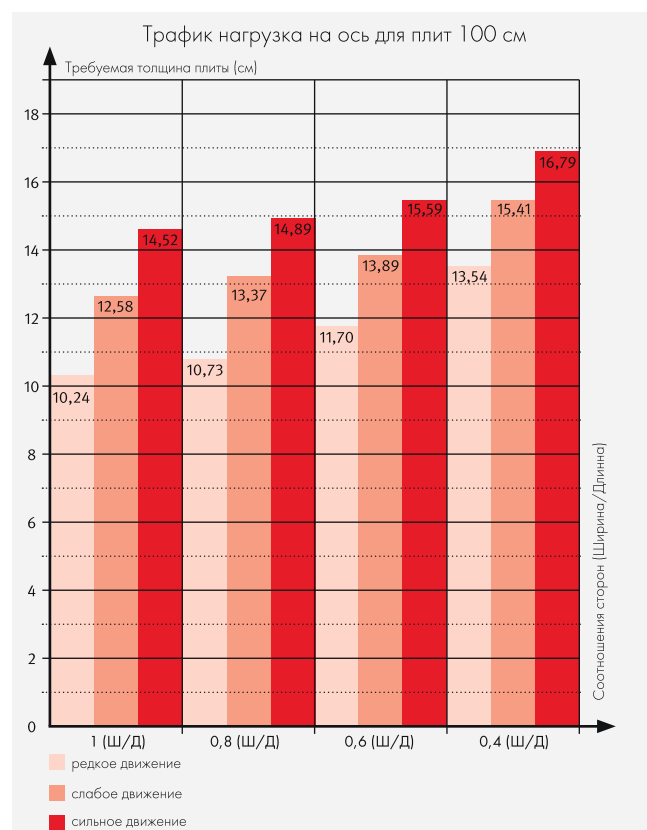
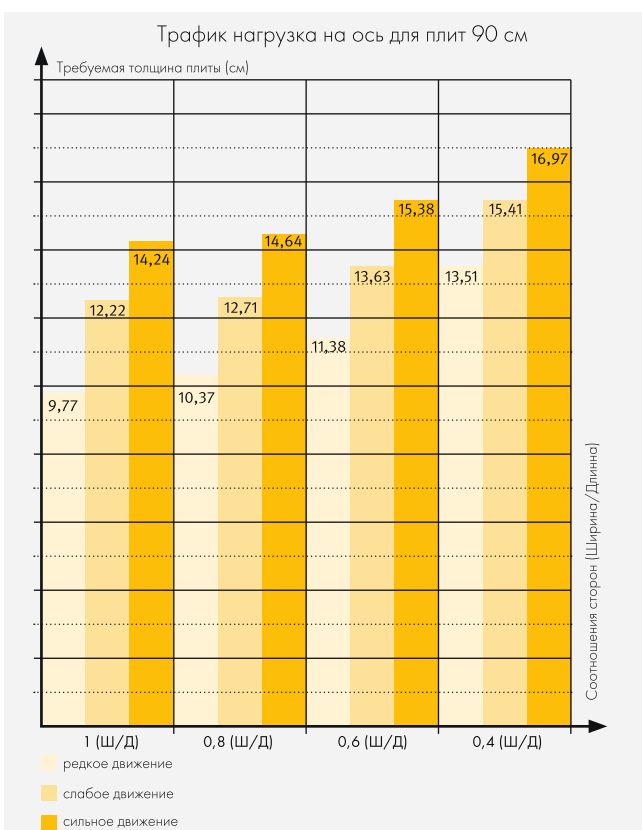
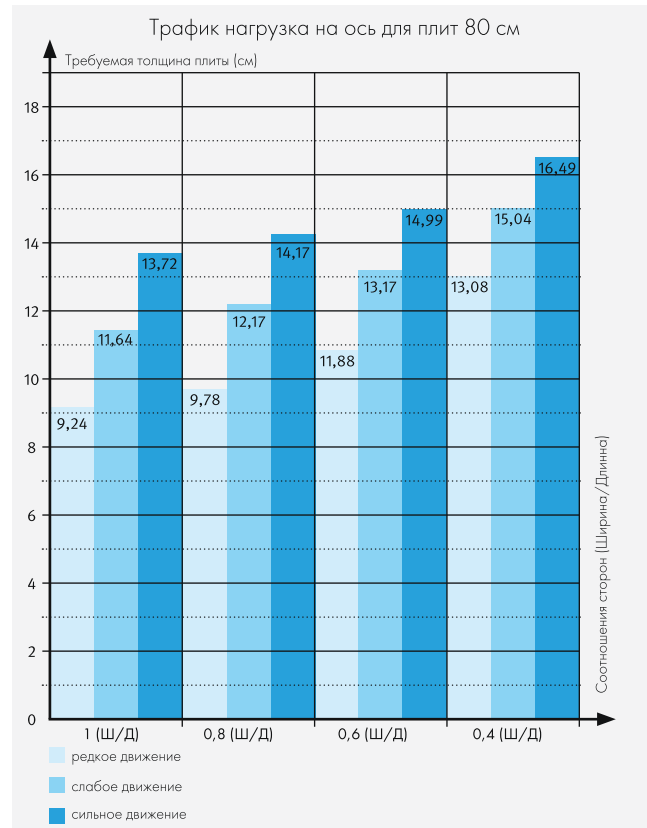
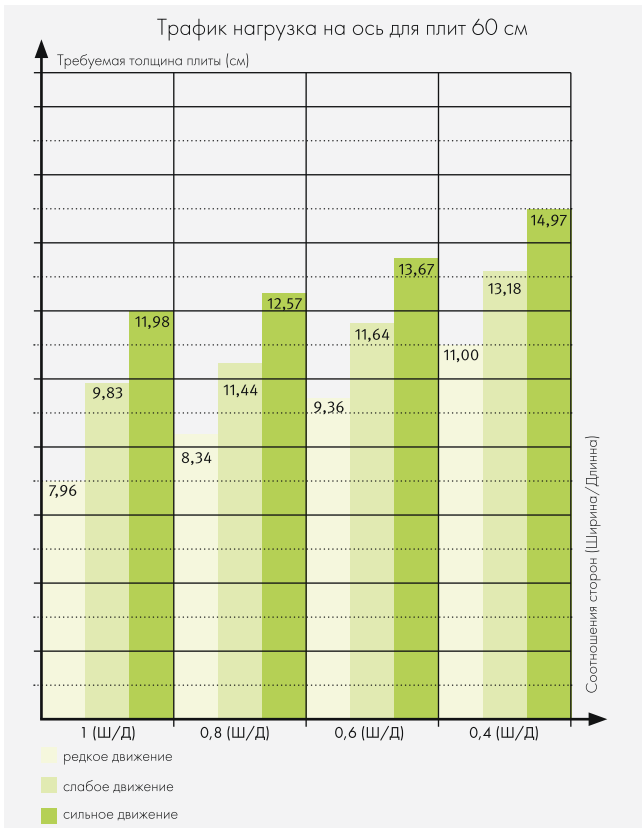
Финишное трамбование покрытия из плит выполняется виброплитой с полиуретановой прокладкой после тщательного заполнения швов. Масса виброплиты для плит толщиной 8 см – до 130 кг, 10 см – до 200 кг.

Литература:

- СП 34.1330.2012 Автомобильные дороги. Актуализированная редакция СНиП 2.05.02-85* (с изменением №1).
- Применение приборов динамического нагружения регламентировано ОДМ 218.2.024-2012 «Методические рекомендации по оценке прочности нежестких дорожных одежд».
- СТО НОСТРОЙ 2.25.26-2011 «Строительство земляного полотна автомобильных дорог».
- СТ СЭВ 5497-86 «Дороги автомобильные международные. Определение несущей способности дорожных конструкций и их конструктивных слоев установкой динамического нагружения (УДН)».

РЕЗУЛЬТАТЫ РАСЧЕТОВ НАГРУЗКИ
ТРАФИКА НА ПЛИТЫ КРУПНОГО ФОРМАТА

РЕКОМЕНДАЦИИ
ПО ПОДБОРУ
ТОЛЩИНЫ ПЛИТ



ПРИМЕНЕНИЕ ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ НА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ

В мировой и отечественной практике строительства мощение хорошо себя зарекомендовало в качестве дорожных покрытий на территориях с особо высокими нагрузками: контейнерные и складские терминалы, морские порты, аэродромы (перроны для стоянок самолетов, рулежные дорожки, зоны технического обслуживания), автомобильные дороги.

Основные преимущества применения мощения на таких объектах – высокая ремонтпригодность. Восстановление эксплуатационных свойств покрытия осуществляется быстро и без использования какой-либо специальной техники.

Для мощения высоконагруженных территорий используются мелкоступчатые камни (отношение длины к толщине у которых не превышает четырех). Предпочтительно применять камни многоугольной конфигурации для лучшего восприятия сдвигающих усилий от разгона-торможения транспортных средств, а также на участках дорог с уклоном. Рекомендуем применять камни: «Шемрок» и «Волна» («Зигзаг», «Уни») толщиной 100 мм.

Следует использовать рисунки мощения с рядами, расположенными под углом (например, «елочка 45°») или поперек к оси движения транспорта. Ни в коем случае продольная ось мощения не должна располагаться по направлению движения. В этом случае повышается вероятность образования колеи.

Устройство слоев основания выполняется по тем же правилам, что и для традиционных дорожных покрытий из камней мощения. Особое внимание следует уделить подготовки несущего щебеночного основания под мощение. Минимальное значение эквивалентного модуля упругости на его поверхности должно быть не менее 195 МПа для автомобильных дорог и 240 МПа для складских и контейнерных терминалов. На участках дорог перед перекрестками, при движении транспорта по колеям, при медленном движении транспорта,

при частых процессах торможения и разгона несущее основание под мощение должно дополнительно усиливаться (выполняться толще, укрепляться гесетками и т.п.).

Подготовку подстилающего слоя и мощение предпочтительно выполнять специальными машинами, например Optimas.

Важно соблюдать правила подрезки камней, чтобы избежать мелких доборных кусочков в зоне примыканий мощения к люкам и другим инженерным системам. В начальный период (1-2 недели) эксплуатации следует ограничить скорость и интенсивность движения по покрытию.

На покрытиях высоконагруженных территорий особенно важно следить за состоянием швов. Швы должны быть заполнены на всю высоту песком. Незаполненные швы значительно снижают эксплуатационные показатели покрытия.

Во время эксплуатации надо следить за чистотой покрытия. Недопустимо мелкие абразивные предметы, металлические предметы и т. п.

В зимний период эксплуатации, в качестве противогололедных материалов рекомендуется применять мытую (очищенную от посторонних примесей) мраморную или гранитную крошку фр. 0,16-3 мм. После таяния снега/льда крошка должна быть обязательно удалена с покрытия, так как может оказать на него абразивное воздействие.

Литература:

«Мощение территорий с особо высокими нагрузками на дорожное покрытие. Порты. Контейнерные терминалы. Складские площадки. Аэродромы. Автомобильные дороги». Ассоциация производителей вибропрессованных изделий для строительства, мощения и благоустройства (АПВИ). 2016 г.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Система ступенек

ТИПЫ СТУПЕНЕК

Для укладки ступенек Фабрика «Готика» предлагает дифференцированный выбор ступенек и элементов оформления.

Независимо от того, массивные это ступени, горизонтально или вертикально укладываемые ступени, каждый их тип имеет индивидуальные преимущества, которые предназначены для выполнения любого вида дизайнерского задания.

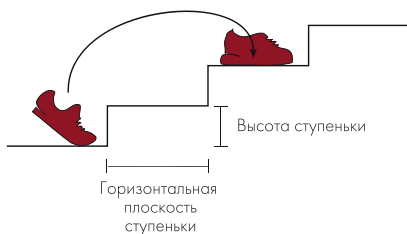
Массивные ступени – это готовые монолитные элементы строительной конструкции, которые необходимо обрабатывать особо рационально и эффективно.

Горизонтально укладываемые ступени состоят из основной плиты и из опорной прокладки. По сравнению с массивными ступенями они визуально выглядят легче. Вертикально укладываемые ступени созданы таким образом, что основной элемент ступени не кладется, а устанавливается. Как правило, палисадник или бордюрный камень исполняет роль элемента центрирования, в то время как поверхность ступени исполняется из брусчатки. Лучше всего они подходят для дугообразных лестниц.

КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕК И СООТНОШЕНИЕ ПОДЪЕМА

Ступеньки или лестница планируются следующим образом: сначала рассчитывается необходимое количество ступенек - разность высот территории делим на высоту ступеньки (напр.: разность высот = 1,20 м, высота ступеньки = 15 см -> 8 ступенек). Чтобы ступеньки были удобными, необходимо чтобы величина уклона оставалась одинакова на всей протяженности лестницы. При этом идеальной длиной шага считается длина от 62 до 65 см. Существует формула: 2 x высоту ступеньки + горизонтальная плоскость ступеньки = длина шага. Т.е., чем выше ступенька, тем короче горизонтальная плоскость и наоборот. Ступеньки Фабрики «Готика»

созданы таким образом, что с ними легко можно достичь идеальной длины шага.



УКАЗАНИЯ ПО УКЛАДКЕ ЛЕСТНИЦЫ

Каждый элемент лестницы необходимо установить с легким наклоном вперед. Таким образом, будет стекать дождевая вода, что в свою очередь снизит риск скольжения, прежде всего зимой при гололеде, а также поможет предотвратить проникновение влаги в само лестничное сооружение. Закладывая ступени, необходимо постоянно контролировать величину уклона. Ширина лестницы должна всегда протекать в горизонтальном направлении. Чтобы избежать сплошных швов, рекомендуется укладывать элементы со смещением.

МАССИВНАЯ СТУПЕНЬ

Массивные ступени укладываются на незамерзающий, водопроницаемый фундамент из тощего бетона толщиной около 20 см. К тому же, снимается не несущий слой грунта (напр., глина или растительный слой грунта) толщиной 50-80 см под углом будущей лестницы. Если необходимо, уплотняется подслоем грунта.



Наносится и уплотняется несущий и морозозащитный слой из морозоустойчивого, гранулированного материала (напр., гравий или щебень). Толщина этого слоя должна составлять не менее 20-30 см.



Далее устанавливается опалубка из досок и упор. При установке обшивки

необходимо соблюдать величину наклона – она должна быть одинакова для всех ступенек. Полученную форму заполняем водопроницаемым тощим бетоном, утрамбовываем и оставляем застывать на 2-3 дня.

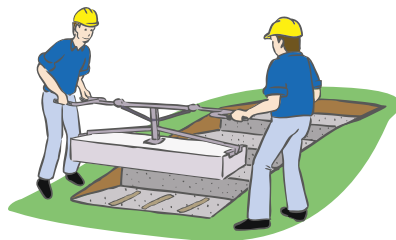


Когда форма застыла опалубка снимается. На сформированные ступени цементным раствором наносится 2-3 поперечные полосы (толщиной 1-2 см, класс раствора МГ III) для укладки ступеней.

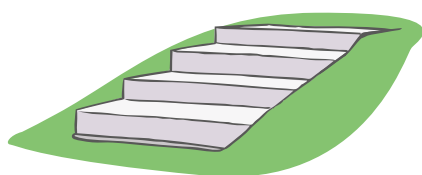


Потом с помощью специальной штанги для укладки на эту поверхность укладывается ступень. Так как блоки ступеней очень тяжелые, их следует укладывать вдвоем. Следующая ступенька укладывается 2 см внахлест на предыдущую, на поперечные полосы цемента. При сооружении лестницы обращайте внимание на швы между ступеньками. Рекомендуемая ширина вертикального шва - 5 мм, ширина горизонтального шва – 5-10 мм.

Горизонтальные швы массивной ступени служат для формирования высоты подъема, соблюдения покатости и выравнивания возможных допустимых отклонений от размера. Таким образом, гарантируется визуально безупречная укладка ступенек.



Следующие ступеньки укладываются таким же образом, пока не будет достигнут желаемый размер лестницы.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Палисадника

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

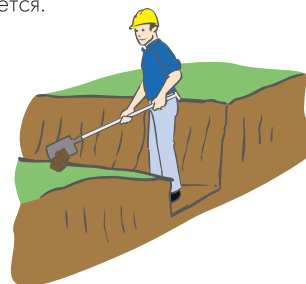
Палисадники «Готика» предлагают множество возможностей их использования:

- обрамление клумб, дорожек, пристольных кругов и т.д.
- как разграничение разных по типу площадей/зон
- формирование ступенек и лестниц
- как опора и для террасирования участков местности
- сооружение вертикально укладываемых ступеней

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ ПАЛИСАДНИКА

Укладка зависит от характеристик местности. Перед началом работ необходимо проверить, требуется ли статическое подтверждение. Для морозостойкой заливки слоя необходимо извлечь не несущие слои грунта, (напр., суглинок или почвенно-растительный грунт), на размер глубины перевязки каменной кладки (1/3 высоты палисадника) плюс около 30-40 см.

Если необходимо, грунт в основании укрепляется.



Под фундаментом необходимо заложить дренажный слой толщиной 10-15 см из уплотненного гравия или керамзита.



Столбики устанавливаются на ленточный фундамент толщиной 10-20 см из жесткого тощего бетона В15.



Установить столбики на тощий бетон, заполнить с обеих сторон на 1/3 высоты столбика боковые опоры тощим бетоном и утрамбовать.

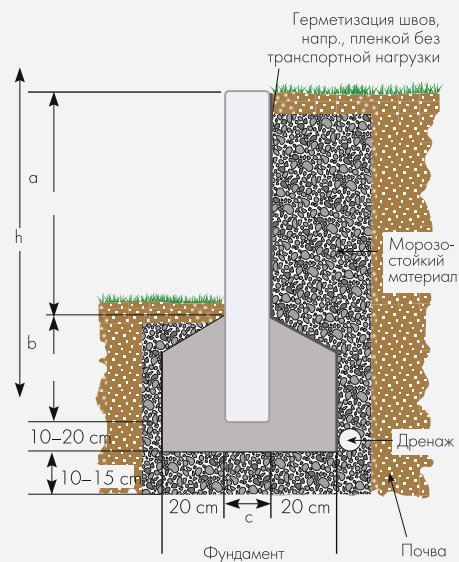


При перемещении необходимо соблюдать правильное размещение элементов и вертикальное положение. Каждый столбик должен перемещаться и выравниваться отдельно. При этом помогают деревянные колышки, которые сверху вставляются между столбиками, которые таким образом фиксируются в вертикальном положении.



По визуальным причинам рекомендуется выравнивать круглые столбики с более высокими столбиками с помощью выкружки. Столбики, которые с обратной стороны засыпаются землей, следует герметизировать подходящей пленкой, чтобы защитить от влажности. Засыпка производится морозостойким материалом (гравий, керамзит), который утрамбовывается в продольном направлении. Если подслой имеет недостаточные фильтрующие свойства, или ожидается наличие стекающей воды, то следует предусмотреть дренажный слой. При оттеночных столбиках перелив цвета выражен не так сильно, как у сравниваемой брусчатки. Можно получить приятный оттенок, если при укладке смешивать столбики из разных пакетов. Этот метод можно применять и в случае одноцветных столбиков.

СХЕМА УСТАНОВКИ ПАЛИСАДНИКА



h = высота столбика
 a = высота столбика над фундаментом
 b = глубина погружения
 c = ширина столбика

ГЛУБИНА ПОГРУЖЕНИЯ СТОЛБИКОВ

Высота столбика (см)	Высота столбика над фундаментом (см)	Глубина погружения (см)
30	23	
40	30	10
60	40	20
80	55	25
90	60	30
100	70	30
120	80	40
150	100	50
200	130	70

РАСТРОВАЯ ЦВЕТОЧНИЦА ДЛЯ УКЛОНОВ И СТЕНЫ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

Цветочницы Фабрики «Готика» – это система цветочниц из бетона высокого качества. Привлекательные из-за беспесчаной структуры бетона и фигурной поверхности. Практичные в связи с многочисленными экологическими возможностями формирования и простотой в обслуживании. С помощью цветочниц бетонные элементы соединяются в компактную стену и заполняются землей (как правило, по месту), выполняя, таким образом, статические условия как несущая стена для тяжелого веса или укрепление уклона как массивная озелененная визуальная защита или защита от шума. Цветочницы Фабрики «Готика», заполненные соответствующим материалом, позволяют корневой системе растений беспрепятственно разрастаться и, проникая через отдельные элементы цветочниц, вращать непосредственно в почву. Тем самым стена получает дополнительную устойчивость.

С помощью системы цветочниц Фабрики «Готика» воплотилась идея. Наша цель заключалась в развитии дифференцированной системы, которая впишется в картину нашего ландшафта и при этом будет функциональной, малозатратной и устойчивой статически. С помощью системы цветочниц Фабрики «Готика» нам это полностью удалось. Множество возможностей оформления бетонных элементов в полной мере удовлетворяют заявленные требования.

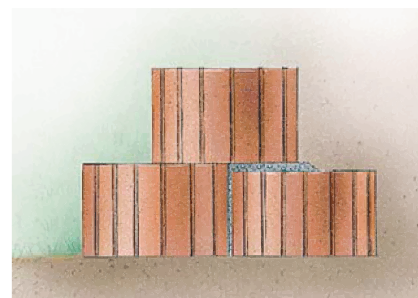
ФУНДАМЕНТ

Для установки цветочницы Фабрики «Готика» достаточно простых усилий со стороны заказчика: выемка грунта глубиной около 40 см и укладка, и уплотнение морозозащитного слоя толщиной около 15 см. Нижний ряд элементов погружается наполовину в почву, а потом укладывается по высоте и по направляющей на слой жесткого бетона толщиной не менее 10 см. При плохом, не способном нести нагрузку грунте или высоте стены более 1,00 м, следует заложить незамерзающий фундамент. Глубина такого фундамента будет составлять 80 см, и бетонный фундамент должен быть толщиной минимум 20 см. Глубина и толщина фундамента должны обеспечивать статичность в соответствии с местными условиями.

УКЛАДКА

Самый нижний ряд укладывается в раствор жесткого бетона и выравняется по высоте. Чтобы выровнять обусловленные изготовлением допуски, расстояние между стыками при укладке должно быть минимум 5 мм.

Следующие ряды устанавливаются друг на друга сухим способом. Возможные отклонения по высоте выравняются песком или строительным раствором. Кольца соединения укладываются друг возле друга так, чтобы канавки соединения переходили друг в друга. Таким образом, ряд блоков будет надежно держаться. Изгибы и деформации при этом не проблема, так как из канавок соединения легко можно переместить каждую цветочницу.



ЗАПОЛНЕНИЕ

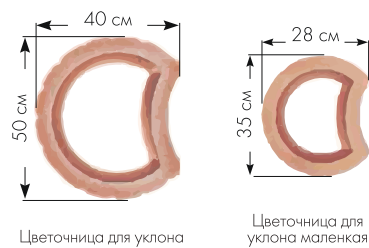
Материал цветочниц Фабрики «Готика» устойчив к морозу и технической соли. Но если внутри круга, т.е. внутри заполняющего материала, образуется застой воды, то в таких условиях мороз может причинить ущерб. Поэтому требуется кольца соединения мин. на 1/3 заполнить лавой или гравием. Окончательно заполняем соответствующим грунтом.

При отдельно стоящей стене из цветочниц Фабрики «Готика» для контроля водного баланса можно подмешать дополнительные примеси. Заполнение при опорной стене или усилении склона осуществляется из морозостойкого материала, укладывается в продольном направлении и прочно фиксируется. Целесообразно после каждого ряда блоков проводить заполнение. Таким образом будет достигнут высокий уровень герметичности заполнителя и предотвратит образование полостей в цветочницах.

Для осуществления полной программы цветочниц мы предоставляем Вам взаимную помощь по укладке! Мы всегда готовы проконсультировать Вас относительно планирования и статике.

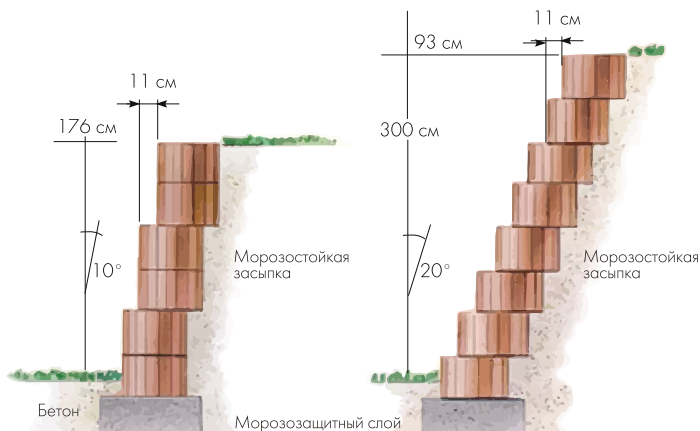
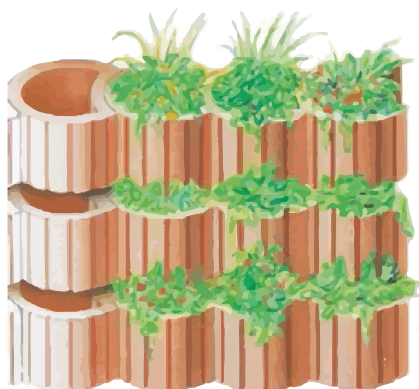
ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

Цветочниц
и укрепления
уклонов



Цветочница для уклона

Цветочница для уклона маленькая



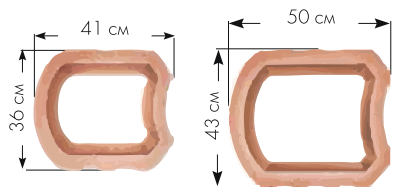
Наклон стены Высота конструкции Высота макс.	Паркфлор Хангфлор Обычная конструкция стены в форме террасы (толщина 37 см)	Паркфлор Хангфлор Усиленная неравномерная конструкция стены (толщина 51 см)	Хангфлор Обычная конструкция (толщина 50 см)
10°	1,22 м	1,69 м	1,76 м
20°	2,12 м	2,80 м	3,00 м
30°	4,07 м	4,20 м	5,00 м

Парковая цветочница - Цветочница для уклона
 $\gamma_e = 18 \text{ кН/м}^3$; $\varphi = 35^\circ$; $\delta = 2/3\varphi$; $\beta = 0^\circ$; Полезная нагрузка = $5,0 \text{ кН/м}^2$

Пожалуйста, перед сооружением проверьте, подходят ли указанные здесь предположения к строительной площадке.

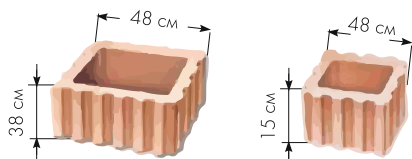
Растерфлор	Размер в см	Вес
Маленькая	30/40/25	30 кг
Обычный камень	60/40/25	48 кг
Перекрытие	70/50/6	48 кг
Перекрыт.-Мал.	48/38/6	25 кг

Пример установки цветочницы для склона:
 пример устройства и максимальная высота при
 принятии нижеуказанных предположений.
 Регулярная конструкция цветочницы для склона:
 8,3 шт./м² поверхности стены.
 Маленькая цветочница:
 17,8 шт./м² поверхности стены.



Парковая цветочница

Парковая цветочница большая

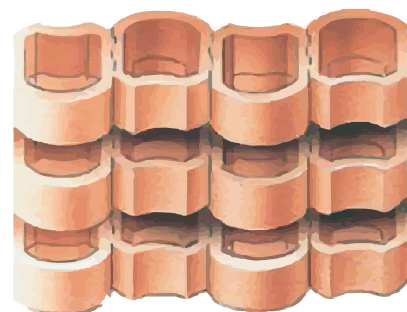


Растровая цветочница

Растровая цветочница малая



Обычная конструкция в форме террасы, Толщина стены 37 см (43 большая парковая цвет.)
 12шт./м² площади стены, парковая цветочница - 8шт./м² площади стены парковая цветочница большая.



Усиленная, неравномерная конструкция стены 9,5шт./м² площади стены Б. Парковая цветочница 13,5шт./м² поверхности стены. Толщина стены 51 см.

ВСЕ ЗАВИСИТ ОТ УГЛОВ

Все четыре угла растровой цветочницы разной формы. В связи с этим, ее можно смещать не только в сторону, но и вглубь, причем не будет нарушаться растровый ритм.

При укладке необходимо ориентироваться на примечательный угол. Все остальные цветочницы устанавливаются одинаковым углом в одном направлении. Такая помощь в ориентации облегчает работу с растровыми цветочницами.

ПРИМЕРЫ СТАТИКИ ДЛЯ ОПОРНЫХ СТЕН ИЛИ УСИЛЕНИЕ НАКЛОНА
Проектная нагрузка: $\gamma_s = 18 \text{ кН/м}^3$; $\varphi = 35^\circ$; $\delta = 2/3\varphi$; $\beta = 0^\circ$; $\rho = 5,0 \text{ кН/м}^2$

Высота конструкций, высота макс (м)				
Уклон стены	Растерфлор ширина основания 40 см	Растерфлор ширина основания 60 см	Растерфлор двойной ряд, ширина основания 80 см	Растерфлор в продольном и поперечном направлении, ширина основания 40/60 см
перпендикуляр	0,75	1,50	2,25	1,50
10°	1,50	2,50	3,50	2,00
20°	2,50	4,25	5,75	3,25
Схема конструкций отдельных рядов блока	40 см 	60 см 	80 см 	40/60 см

ПРИМЕРЫ СТАТИКИ ДЛЯ ОТДЕЛЬНО РАСПОЛОЖЕННЫХ СТЕН РАСТРОВЫХ ЦВЕТОЧНИЦ

Проектная нагрузка DIN 1055

Конструкция стены/схема	Ветровой район 1 высота конструкций, макс высота конструкции, макс	Ветровой район 2
Простой ряд ширина основания 30 см 	30 см	1,75
Простой ряд ширина основания 40 см 	40 см	3,0
Простой ряд ширина основания 60 см 	60 см	7,0
Простой ряд ширина основания 80 см 	80 см	10,75
В продольном и поперечном направлении Двойной ряд ширина основания 40/60 см 	40/60 см	4,25
Двойной ряд ширина основания 80 см 	80 см	9,25

Пожалуйста, перед сооружением проверьте, подходят ли указанные здесь предположения к строительной площадке.

Следите за креплением стены на концах

Решение для углов:



ПРИМЕРЫ СТАНДАРТНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ РАСТРОВЫХ ЦВЕТОЧНИЦ

Отдельные элементы цветочниц могут без особых усилий устанавливаться по направляющей или рассредоточено.



Ширина основания 60 см.
Растр. цветочница: ок. 10 шт./м² - 2,5 шт./п.м.

Ширина основания 40 см.
Rasterflor klein: ок. 13,4 шт./м² - ок. 3,4 шт./п.м.



Ширина основания 40 см.
Растр. цветочница: ок. 6,7 шт./м² - ок. 1,7 шт./п.м.

Ширина основания 30 см.
Rasterflor klein: ок. 10 шт./м² - ок. 2,5 шт./п.м.



Сверху с растениями или с брусчаткой.

ПРИМЕРЫ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ

Допускаются соединения по направляющей через «поворот-через-голову» продольного камня. Возможность комбинировать растровые цветочницы и растровые цветочницы маленькие (смещение, конструкция стены закрыта с обеих сторон).



Ширина основания 40/60 см. Растр. цветочница



Ширина основания 30/40 см.
Растр. цветочница маленькая

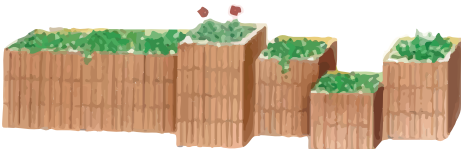


Ширина основания 30/60 см.
Растр. цветочница маленькая:
ок. 5 шт./м², ок. 2,5 шт./п.м.



Растр. цветочница – парапетная стенка. Низкая парапетная стенка с поперечно расположенными колоннами не сцепленные, сверху с озеленением или с брусчаткой
Ширина основания 40 см:
ок. 6,7 шт. растр. Цвет. На м²
Ширина основания 60 см:
ок. 10 шт. растр. Цвет. На м²

Пример: Образование дуги, деформация Вариативный по радиусу. Способность растра возвращаться обратно или поворот на 90°.



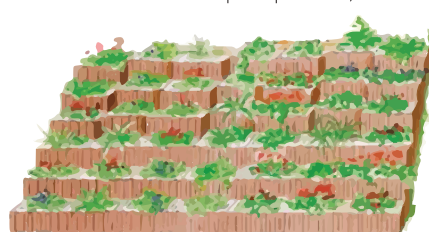
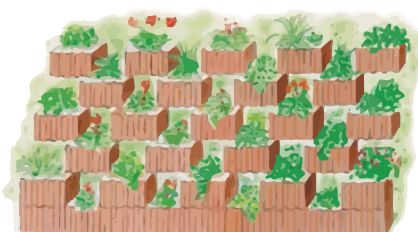
Растр. цветочница – решение для склона. Каждый блок с озеленением.
Ширина основы 40 см:
ок. 6,7 шт растр. цвет./м²
Ширина основы 60 см:
ок. 10 шт растр. цвет./м²



Сильное озеленение, легкое укрепление склона.
Ширина основы 60 см:
ок. 6,7 шт. растр. цвет./м²



Каждый блок с озеленением
Ширина основы 40 см:
ок. 6,7 шт растр. цвет./м²
Ширина основы 60 см:
ок. 10 шт растр. цвет./м²



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Прессованная тротуарная плитка применяется в Западной Европе с конца XIX века. За это время технология ее производства многократно совершенствовалась и в конце XX века была разработана и внедрена технология объемного полусухого вибропрессования.

Условно производство по технологии вибропрессования HESS можно разделить на несколько этапов:

1. ПРИГОТОВЛЕНИЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ ДЛЯ ВИБРОПРЕССОВАНИЯ

Поддача, дозирование исходных материалов (цемента, заполнителей, воды и хим.добавок) в бетоносмесительную установку, а именно, в планетарный смеситель, полностью автоматизированы через систему электронных весовых дозаторов, электронных датчиков, систему датчиков влажности. Процесс приготовления смеси полностью автоматизирован. Точность исполнения заданного рецепта, а также заданные параметры и режим работы контролируются оператором бетонно-смесительного узла с центрального пульта управления. Приготовленная смесь через определенное компьютерной программой время поступает в основной или лицевой бункер формовочной машины MULTIMAT RH 2000 - 2 VA. Компьютерное управление производством в комплексе с системой электронных дозаторов и датчиков позволяет добиться максимальной точности соотношения используемого сырья, что гарантирует соответствие всей выпускаемой продукции заданному стандарту качества.

2. ФОРМИРОВАНИЕ ОСНОВНОГО И ЛИЦЕВОГО СЛОЯ

Приготовленная бетонная смесь системой адресной подачи выгружается соответственно в бункер основного или лицевого бетона. Двухслойное формование осуществляется за один формовочный цикл и обеспечивает высокие прочностные показатели бетонных изделий, их качественные декоративные характеристики (цвет, фактура, дополнительная обработка). Высокопроизводительная автоматизированная бетоноформовочная машина MULTIMAT RH 2000 - 2 VA в автоматическом режиме изготавливает быстро и надежно различные группы бетонных изделий: плиты бетонные тротуарные, бетонные камни стеновые, бордюрные камни.

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Каждая партия отформованных бетонных изделий контролируется ОТК и лабораторией на соответствие геометрических размеров, цвета и дополнительной обработки эталону, плотности и прочности бетона. На каждую партию бетонных изделий выдается документ о качестве. Периодические и сертификационные испытания бетонных изделий проводятся в аккредитованных в системе «Мосстройсертификация» лабораториях. Вся продукция имеет сертификаты соответствия.

4. ШТАБЕЛИРОВАНИЕ И ТВЕРДЕНИЕ

Бетонные изделия на технологических поддонах штабелируются в камере твердения. Вся информация о времени загрузки и выгрузки изделий из камеры автоматически регистрируется. Твердение изделий осуществляется в нормальных условиях, что обеспечивает их долговечность. Применение высококачественных цементов и химических добавок позволяют сократить время набора прочности отформованных изделий до 24 ч.

5. УПАКОВКА

Прошедшая приемку ОТК продукция маркируется, укладывается на транспортные поддоны и упаковывается в пакеты стрейч-пленкой. Данный способ упаковки делает возможным доставку тротуарной плитки HESS в любую точку России без ущерба для ее качества.

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОСНОВАНЫ НА:

- системе контроля и управления SPS SIEMENS S7
- запатентованной вибрационной системе «ВАРИОТРОНИК»
- автоматическом контроле высоты формируемого изделия
- пневматическом зажиме формы и пуансона
- автоматическом управлении предварительным и основным режимами вибрации
- автоматизированной системе очистки и подачи технологических поддонов, позволяют в автоматизированном режиме производить изделия точных геометрических размеров, с заданной плотностью и прочностью бетона

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ТРОТУАРНЫЕ РАЗЛИЧНОЙ КОНФИГУРАЦИИ

ГОСТ: 17608 - 2017

Класс бетона на сжатие – В40, В30, В25, В22,5

Марка по морозостойкости не ниже F₂ 200, F₂ 300

Истираемость бетона марки G1, G2, G3

в зависимости от группы эксплуатации

Водопоглощение не более 6%

КАМНИ БОРТОВЫЕ БЕТОННЫЕ

ГОСТ: 6665 - 91

Класс бетона на сжатие - В30

Марка по морозостойкости - F200 / F300

Истираемость бетона не более 0, 7 г/см²

Водопоглощение не более 6% / W8

ЛОТКИ ТРОТУАРНЫЕ БЕТОННЫЕ

ГОСТ: 32956 - 2014

Класс бетона на сжатие - В30

Марка по морозостойкости - F200

Водопоглощение не более 6%

БЛОКИ СТЕНОВЫЕ

ГОСТ: 6133 - 99

M100

F100

ПАЛИСАДЫ

Класс бетона на сжатие - В25

Марка по морозостойкости - F200

Водопоглощение не более 6%

РАСТЕРФЛОР, ХАНГФЛОР, ПАРКФЛОР, МУЛЬТИФЛОР

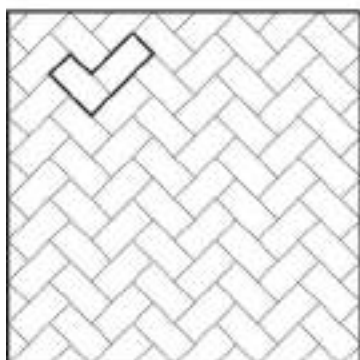
Класс бетона на сжатие - В25

Марка по морозостойкости - F200

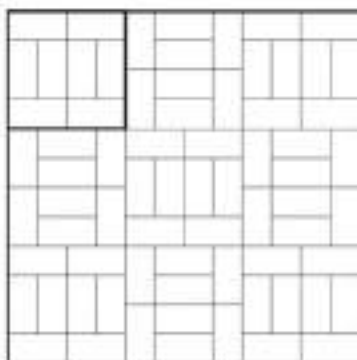
Водопоглощение не более 6%



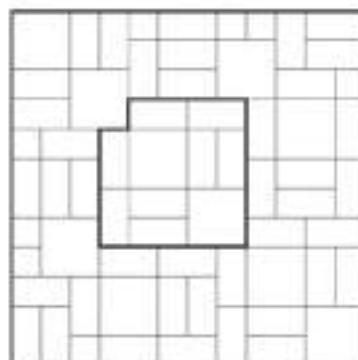
Брусчатка 200 x 100



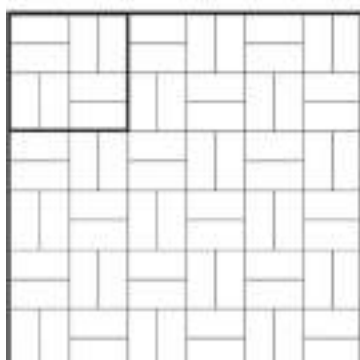
Брусчатка 200 x 100



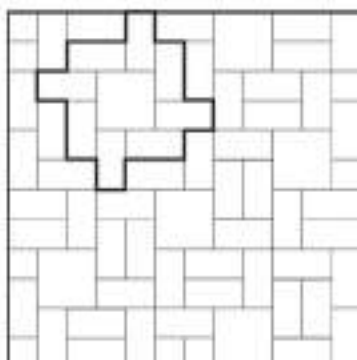
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200



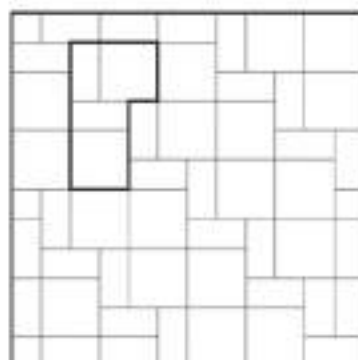
Брусчатка 200 x 100



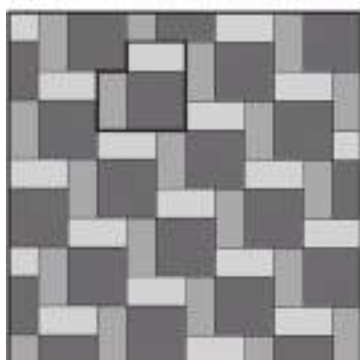
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200



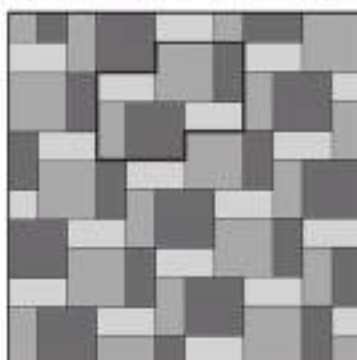
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200



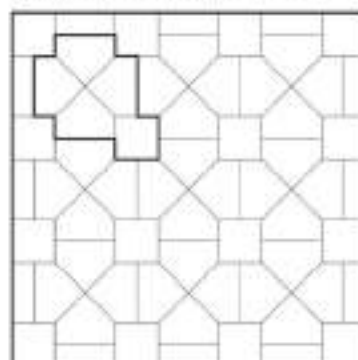
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200



Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200

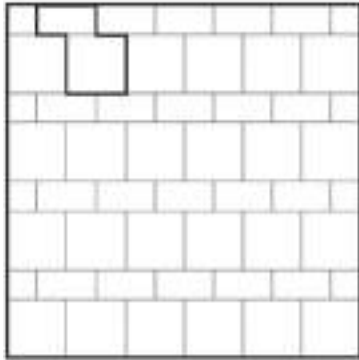


Шапка елипсика, квадрат 200 x 200

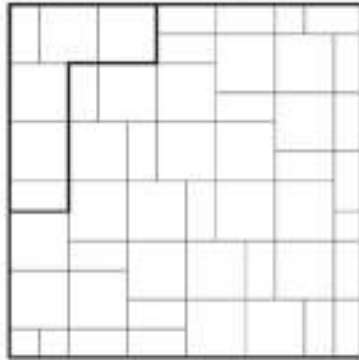


РАСКЛАДКА ФОРМ

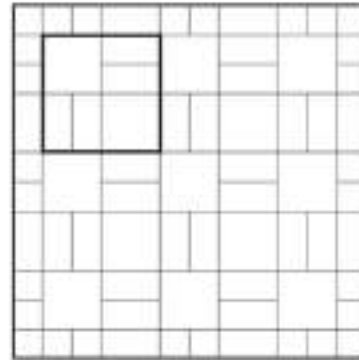
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200



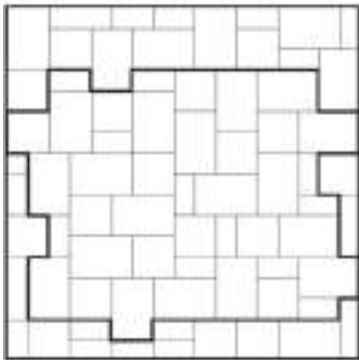
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200



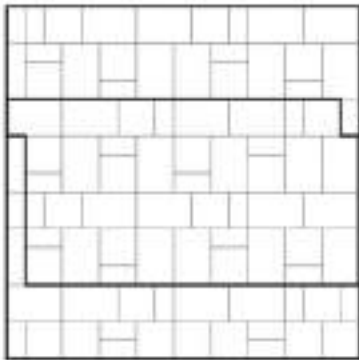
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200



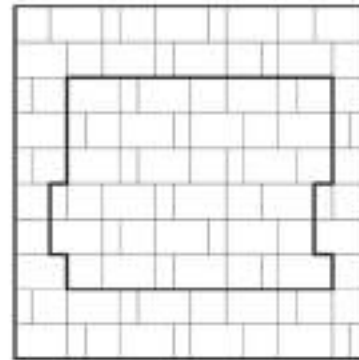
Старый город



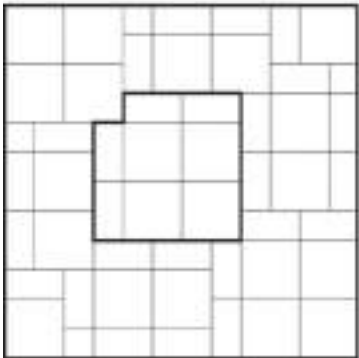
Новый город



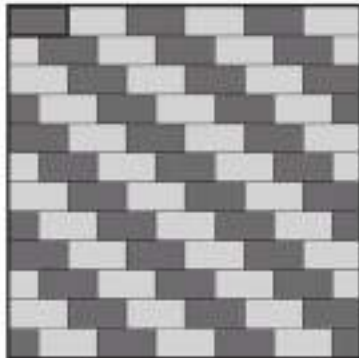
Новый город



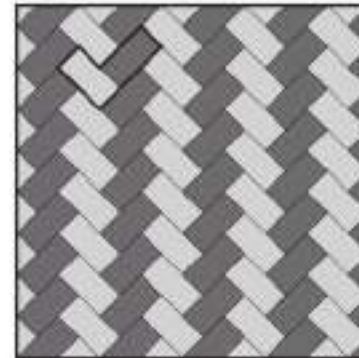
Брусчатка 200 x 100, квадрат 200 x 200

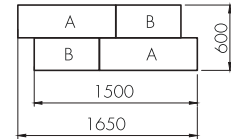
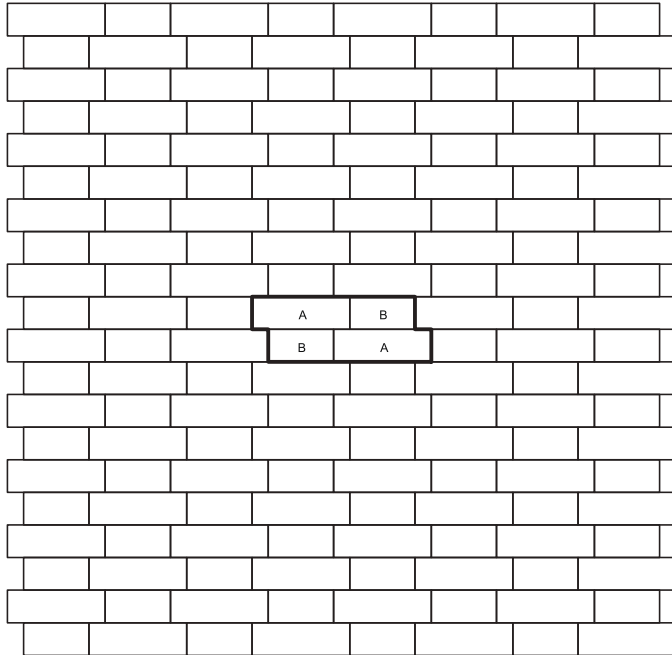


Брусчатка 200 x 100



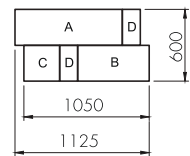
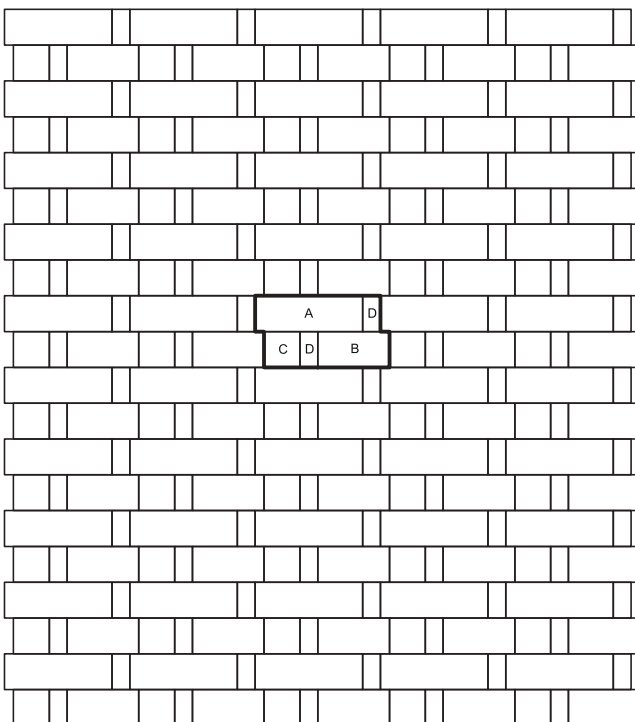
Брусчатка 200 x 100





A - 900 x 300 x 80 - 60%

B - 600 x 300 x 80 - 40%



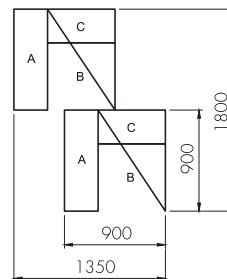
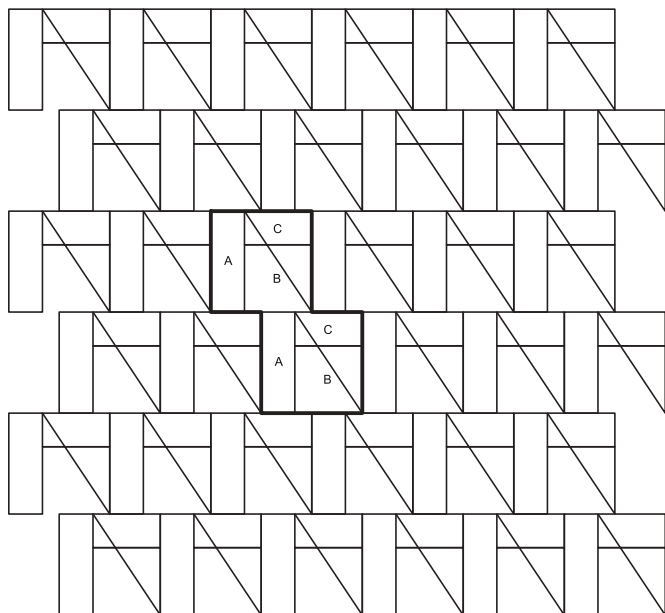
A - 900 x 300 x 80 - 42,8%

B - 600 x 300 x 80 - 28,6%

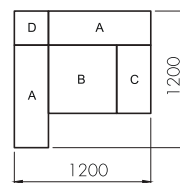
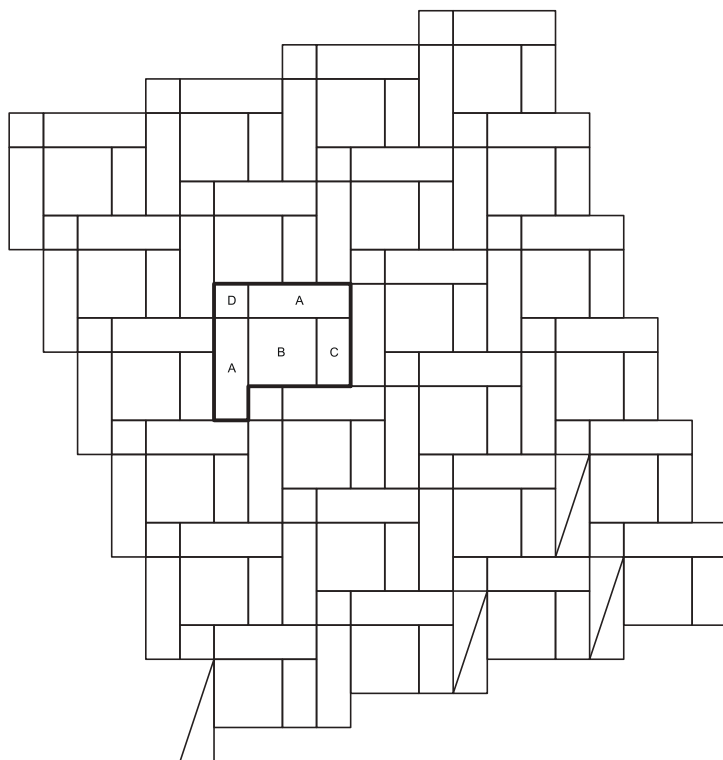
C - 300 x 300 x 80 - 14,3%

D - 300 x 150 x 80 - 14,3%

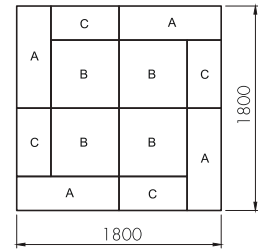
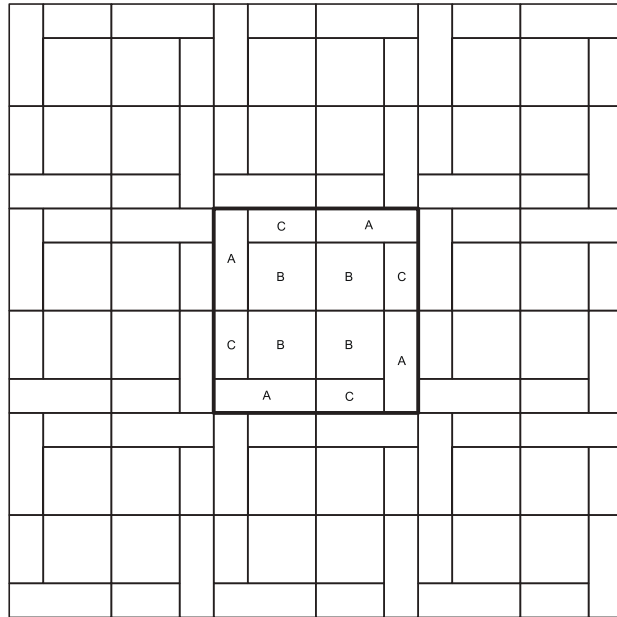
РАСКЛАДКА КРУПНОФОРМАТНЫХ ПЛИТ



- A - 900 x 300 x 80 - 33,4%
- B - 600 x 600 x 80 - 44,4%
- C - 600 x 300 x 80 - 22,2%



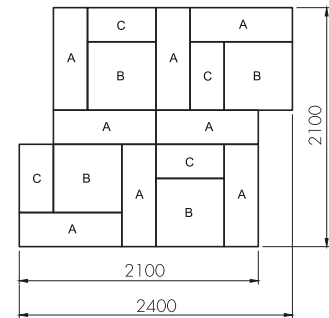
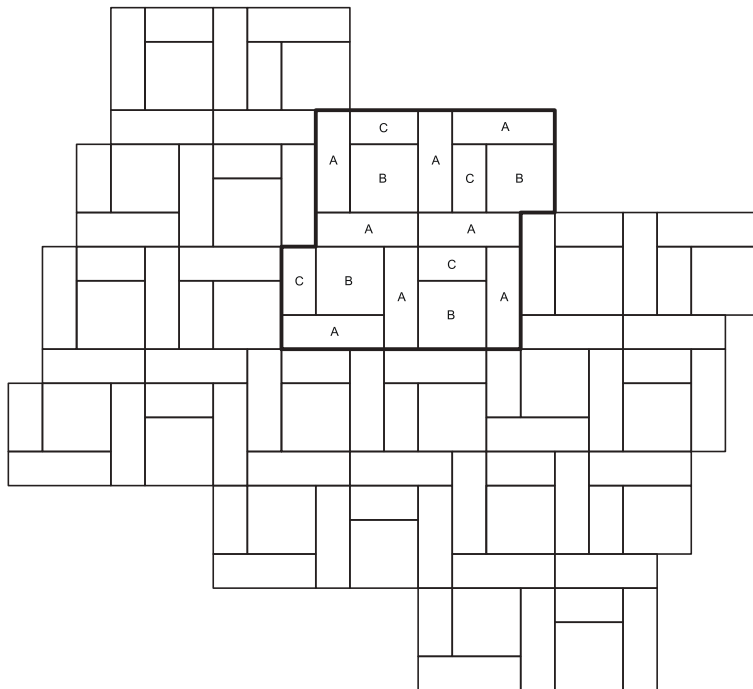
- A - 900 x 300 x 80 - 46,1%
- B - 600 x 600 x 80 - 30,8%
- C - 600 x 300 x 80 - 15,4%
- D - 300 x 300 x 80 - 7,7%



A - 900 x 300 x 80 - 33,4%

B - 600 x 600 x 80 - 44,4%

C - 600 x 300 x 80 - 22,2%

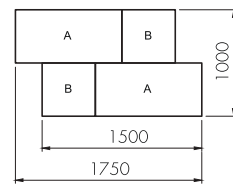
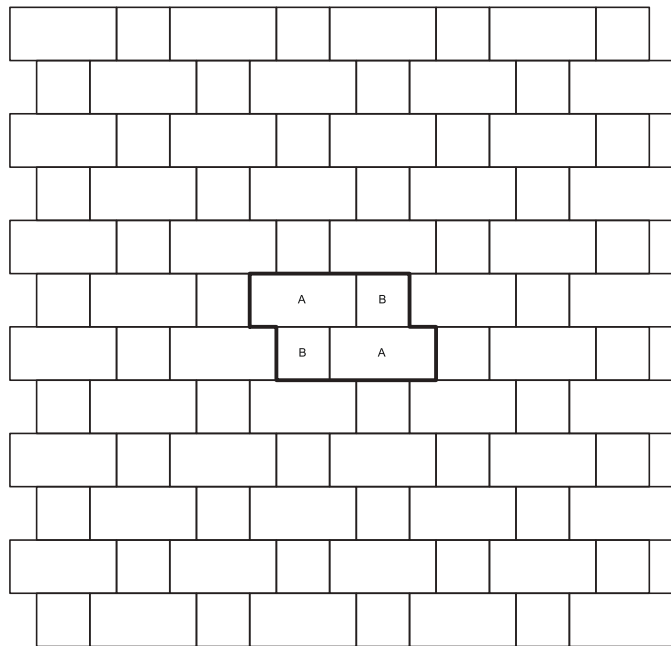


A - 900 x 300 x 80 - 50%

B - 600 x 600 x 80 - 33,4%

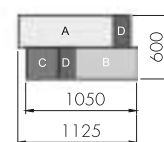
C - 600 x 300 x 80 - 16,6%

РАСКЛАДКА КРУПНОФОРМАТНЫХ ПЛИТ



A - 1000 x 500 x 80 - 66,7%

B - 500 x 500 x 80 - 33,3%

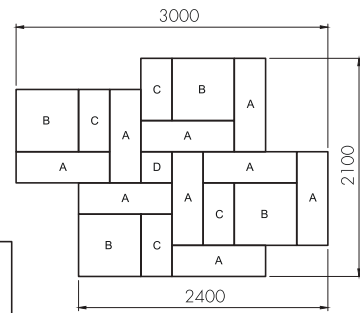
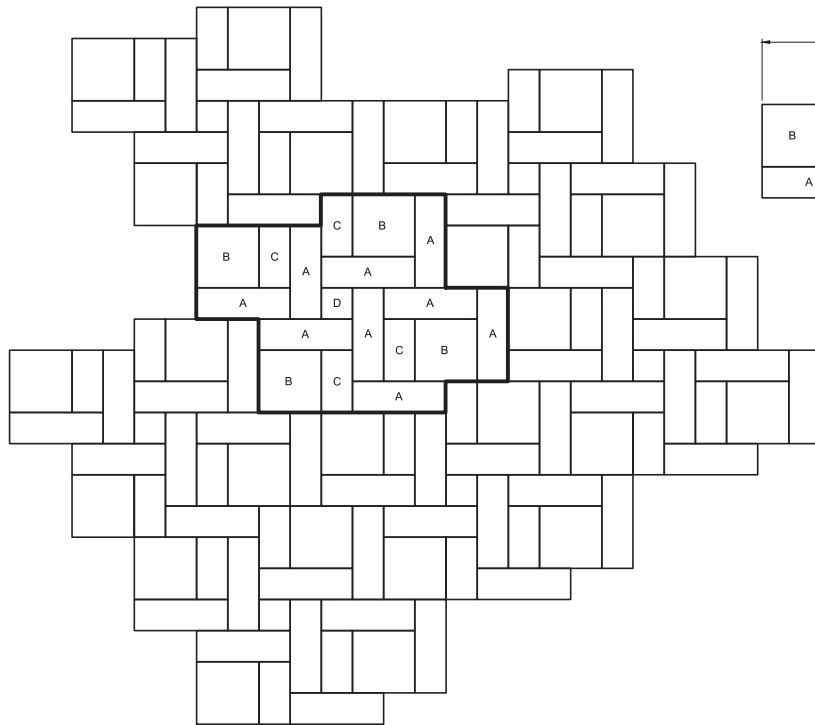


A - 900 x 300 x 80 - 42,8%

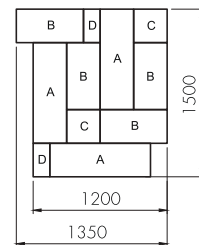
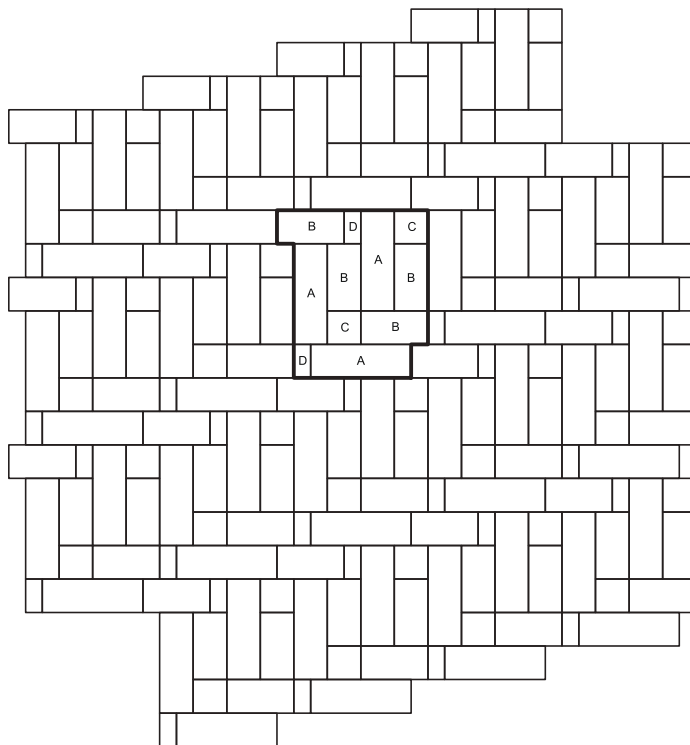
B - 600 x 300 x 80 - 28,6%

C - 300 x 300 x 80 - 14,3%

D - 300 x 150 x 80 - 14,3%

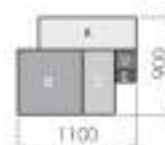
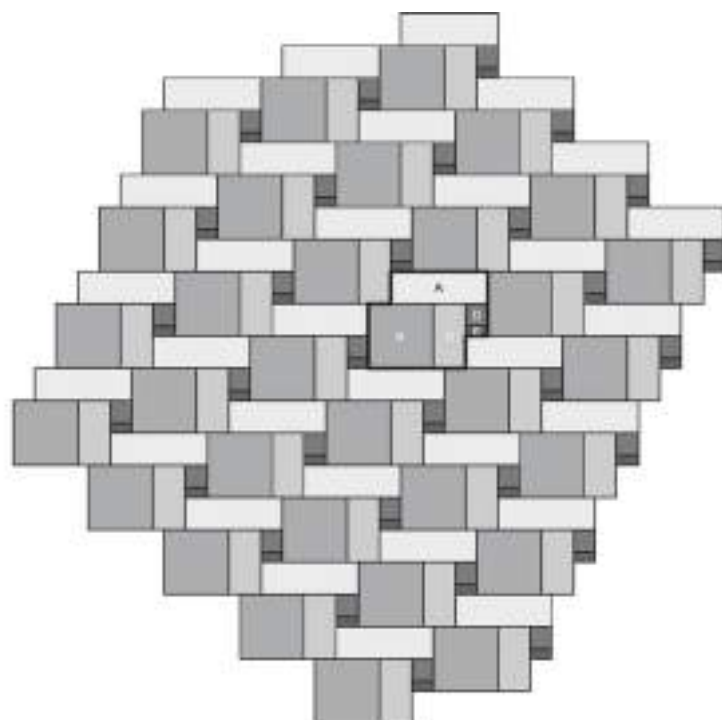


- A - 900 x 300 x 80 - 51,9%
- B - 600 x 600 x 80 - 30,8%
- C - 600 x 300 x 80 - 15,4%
- D - 300 x 300 x 80 - 1,9%

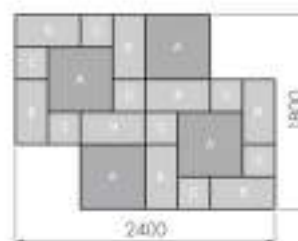
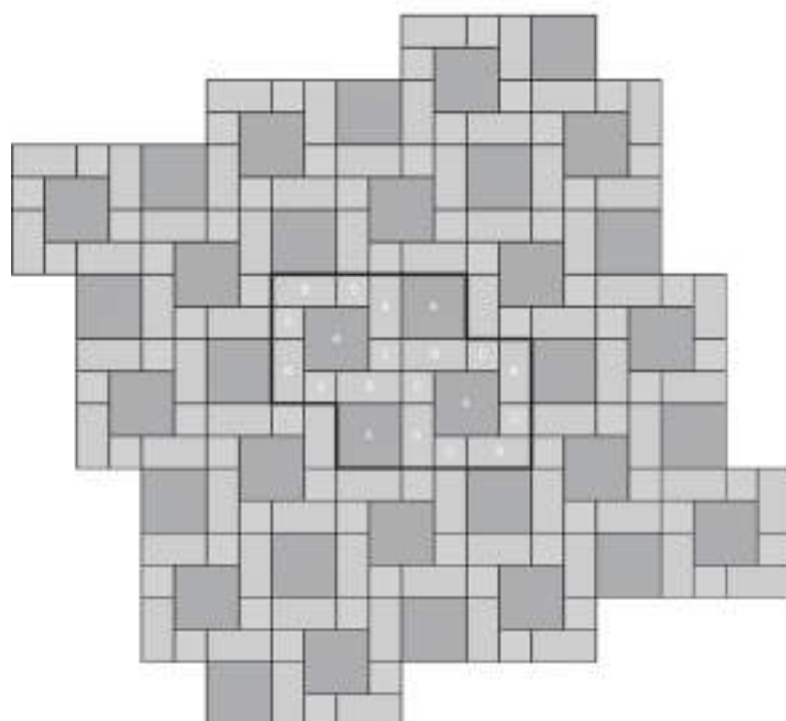


- A - 900 x 300 x 80 - 45%
- B - 600 x 300 x 80 - 40%
- C - 300 x 300 x 80 - 10%
- D - 300 x 150 x 80 - 5%

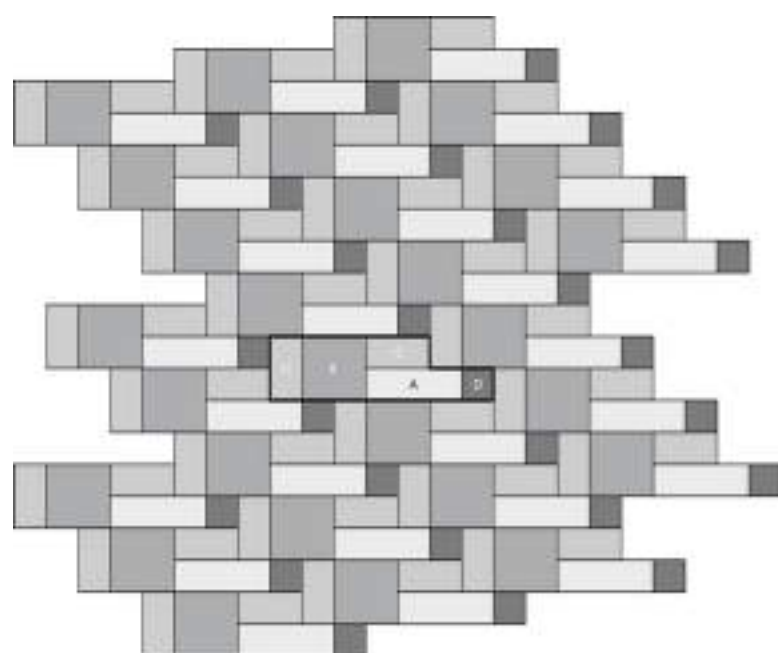
РАСКЛАДКА КРУПНОФОРМАТНЫХ ПЛИТ



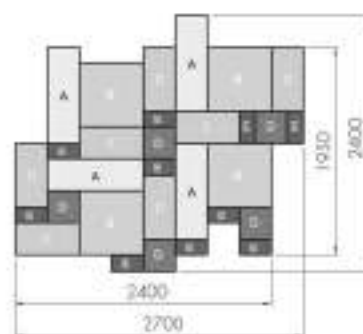
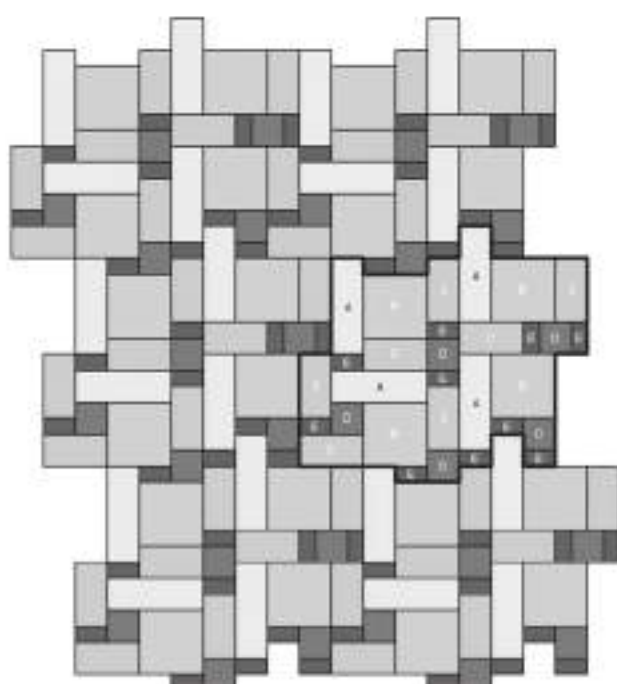
- A - 900 x 300 x 80 - 31%
- B - 600 x 600 x 80 - 41,4%
- C - 600 x 300 x 80 - 20,7%
- D - 200 x 200 x 80 - 4,6%
- E - 200 x 100 x 80 - 2,3%



- A - 600 x 600 x 80 - 40%
- B - 600 x 300 x 80 - 40%
- C - 300 x 300 x 80 - 20%

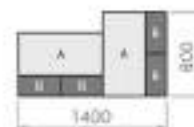
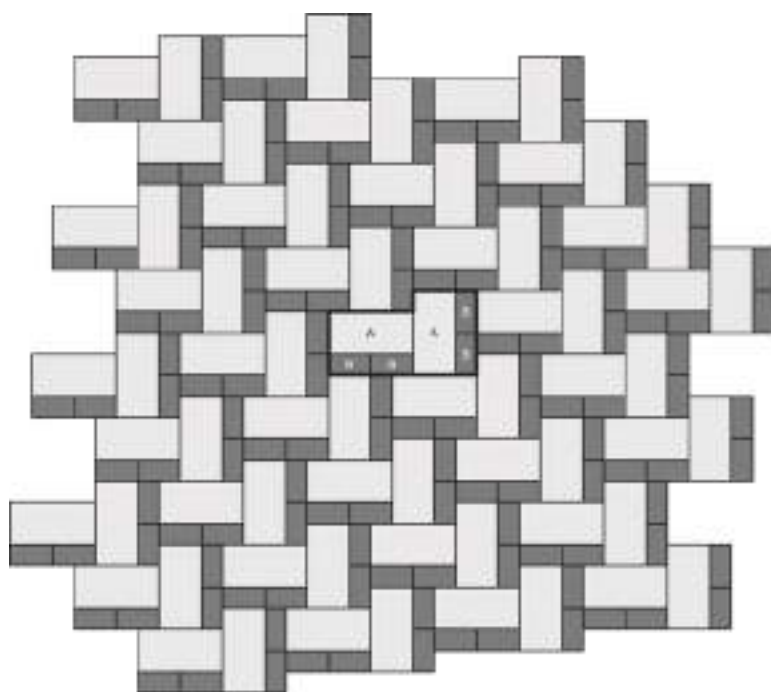


- A - 900 x 300 x 80 - 25%
- B - 600 x 600 x 80 - 33,3%
- C - 600 x 300 x 80 - 33,3%
- D - 300 x 300 x 80 - 8,4%

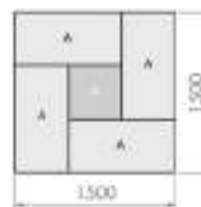
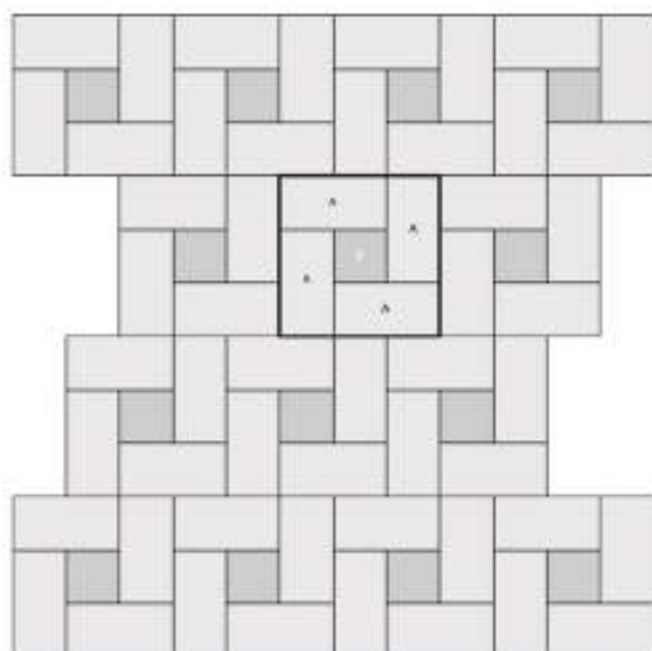


- A - 900 x 300 x 80 - 23,1%
- B - 600 x 600 x 80 - 30,8%
- C - 600 x 300 x 80 - 26,9%
- D - 300 x 300 x 80 - 9,6%
- E - 300 x 150 x 80 - 9,6%

РАСКЛАДКА КРУПНОФОРМАТНЫХ ПЛИТ

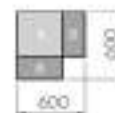
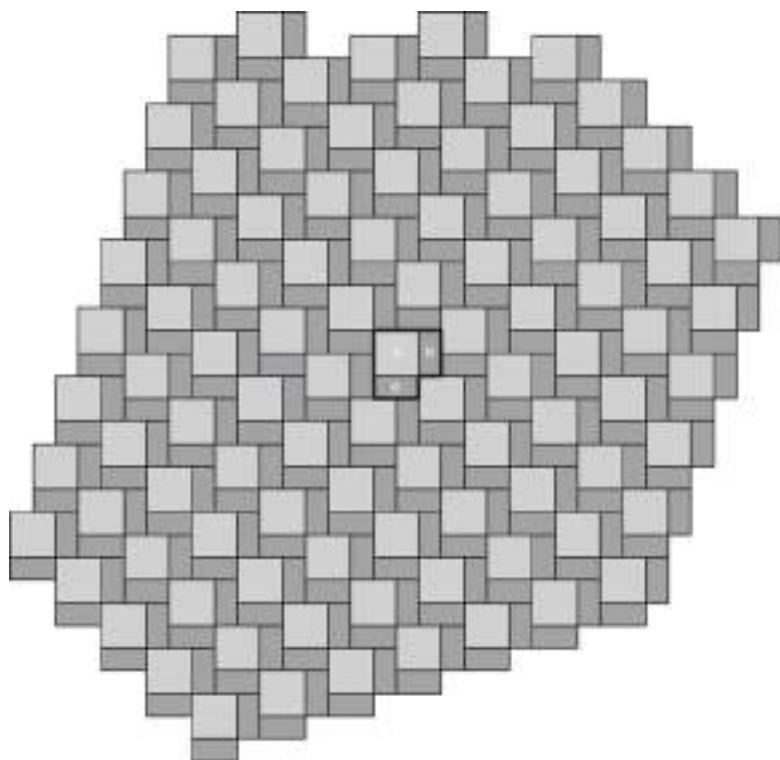


A - 800 × 400 × 80 - 66,7%
B - 400 × 200 × 80 - 33,3%



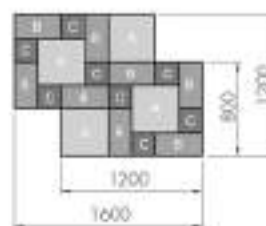
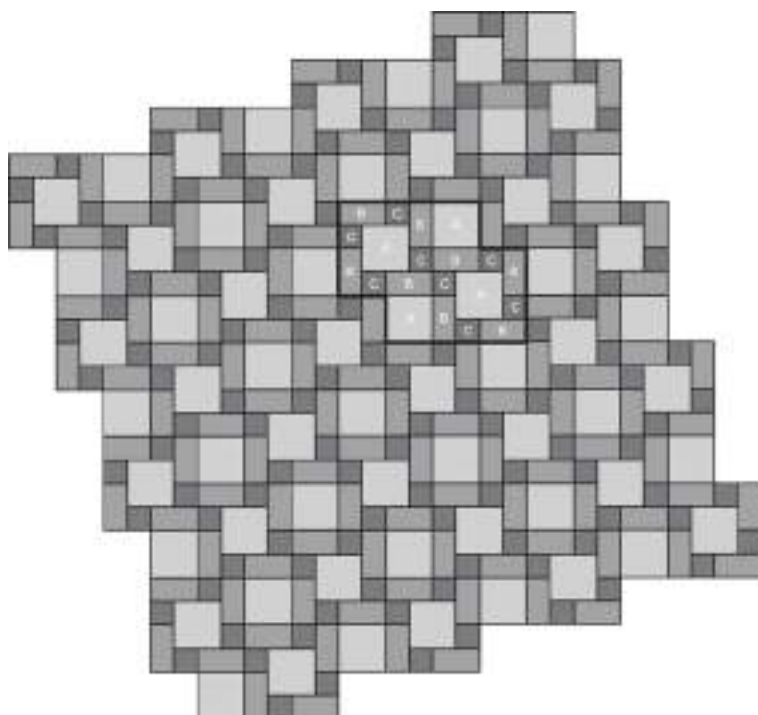
A - 1000 × 500 × 80 - 88,9%
B - 500 × 500 × 80 - 11,1%

РАСКЛАДКА КРУПНОФОРМАТНЫХ ПЛИТ



A - 400 x 400 x 80 - 50%

B - 400 x 200 x 80 - 50%



A - 400 x 400 x 80 - 40%

B - 400 x 200 x 80 - 40%

C - 200 x 200 x 80 - 20%



<p>12-я международная специализированная выставка Ландшафтная архитектура. Флористика 20-29 марта 2013 года, МВЦ «Крокус Экспо»</p> <p>ДИПЛОМ награждается Фабрика ГОТИКА (ООО «БЕКАМ»)</p>	<p>12-я международная специализированная выставка ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ЛАНДШАФТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ 2006</p> <p>СЕРТИФИКАТ выдаваемый победителю</p> <p>ФАБРИКА ГОТИКА</p>	<p>12-я международная специализированная выставка Ландшафтная архитектура. Флористика 20-29 марта 2013 года, МВЦ «Крокус Экспо»</p> <p>ДИПЛОМ награждается Фабрика ГОТИКА (ООО «БЕКАМ») в номинации «Лучший стиль ландшафтных материалов»</p>	<p>ДИПЛОМ</p> <p>Специализированный конкурс Ландшафтная архитектура Флористика 2013</p> <p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЛАНДШАФТНЫХ МАТЕРИАЛОВ ЗАБЕЖИТЕЛ КОМПАНИЯ «ФАБРИКА ГОТИКА»</p>
<p>Специализированный конкурс Ландшафтная архитектура Флористика 2014</p> <p>Диплом награждается КОМПАНИИ «ФАБРИКА ГОТИКА»</p> <p>за инновационный подход в российском ландшафтном дизайне по ландшафтному дизайну</p>	<p>2014</p> <p>ДИПЛОМ</p> <p>награждается КОМПАНИИ «ФАБРИКА ГОТИКА»</p> <p>за инновационный подход в российском ландшафтном дизайне по ландшафтному дизайну</p>	<p>GARDEN BUILD 1-4 апреля 2014 года, МВЦ «Крокус Экспо»</p> <p>ДИПЛОМ награждается Фабрика ГОТИКА (ООО «БЕКАМ»)</p>	<p>GARDEN BUILD 1-4 апреля 2014 года, МВЦ «Крокус Экспо»</p> <p>ДИПЛОМ награждается Фабрика Готика за инновационный подход и безупречное качество</p>
<p>АНТ УАРИ</p> <p>ДИПЛОМ НАГРАЖДАЕТСЯ</p> <p>Фабрика ГОТИКА (ООО «БЕКАМ»)</p> <p>за инновационный подход в ландшафтном дизайне по ландшафтному дизайну</p>	<p>ДИПЛОМ</p> <p>награждается Фабрика ГОТИКА</p> <p>за инновационный подход в ландшафтном дизайне по ландшафтному дизайну</p>	<p>Форум ЛАНДШАФТНЫЙ 2015 «ПРОФИЛЬ ПАРИЖ»</p> <p>ДИПЛОМ</p> <p>награждается Стратегический партнер форума ФАБРИКА ГОТИКА</p>	<p>GARDEN BUILD 1-4 апреля 2015 года</p> <p>ДИПЛОМ НАГРАЖДАЕТСЯ участник выставки Фабрика ГОТИКА (ООО «БЕКАМ») за инновационный подход в ландшафтном дизайне по ландшафтному дизайну</p>





■ 2009



■ 2011



■ 2012



■ 2012



■ 2013



■ 2013



■ 2014



■ 2014



■ 2014



■ 2015



■ 2015



■ 2015



■ 2015



■ 2016



■ 2017



■ 2017



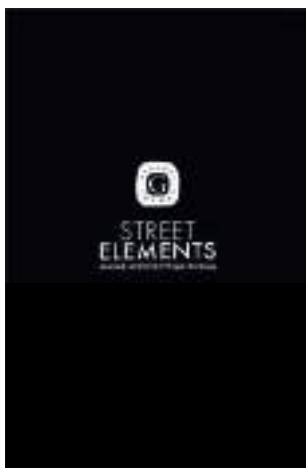
■ 2018



■ 2018



■ 2018

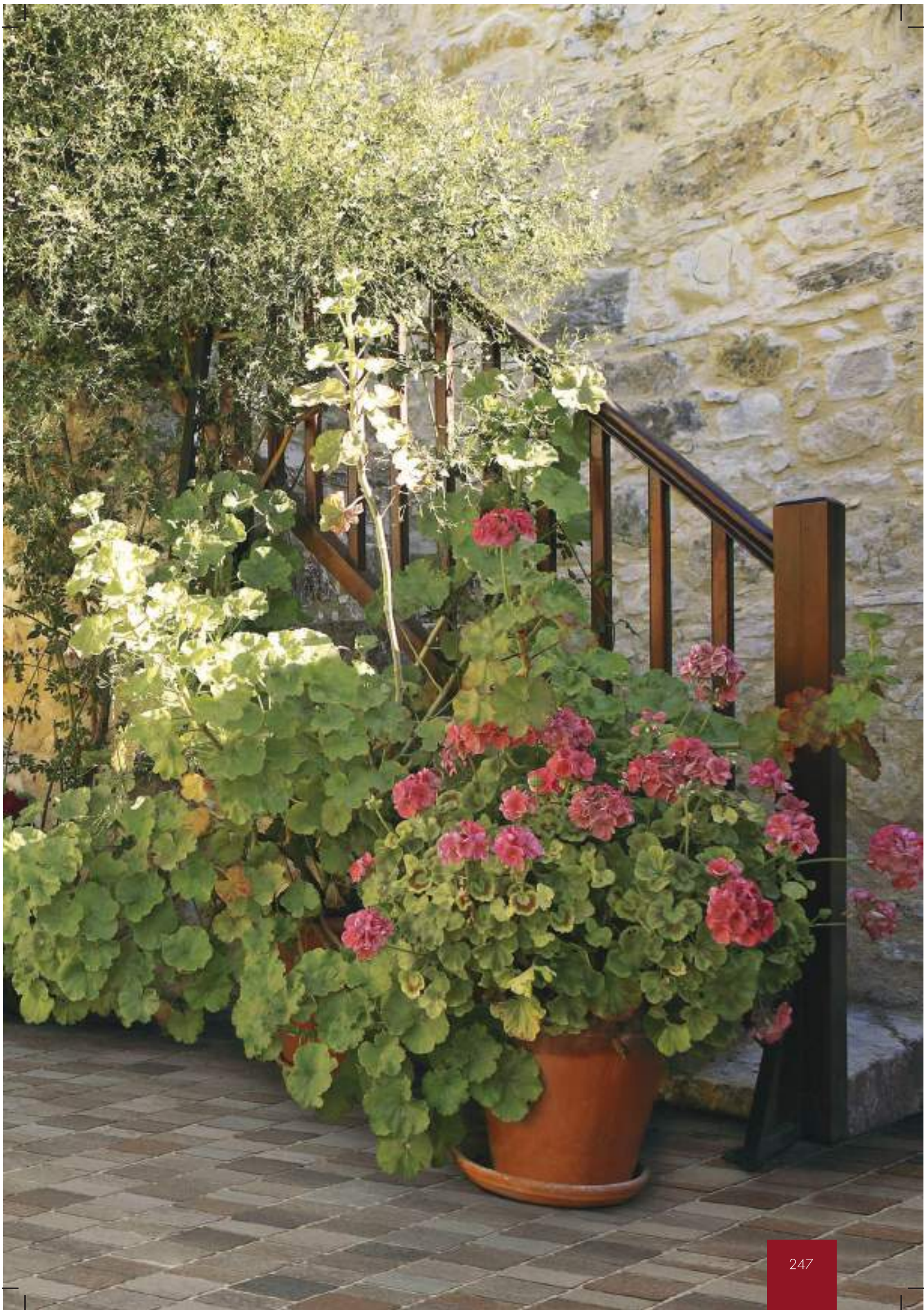


■ 2018



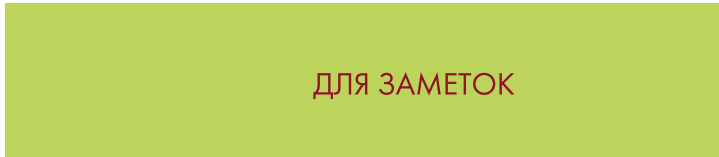
■ 2018









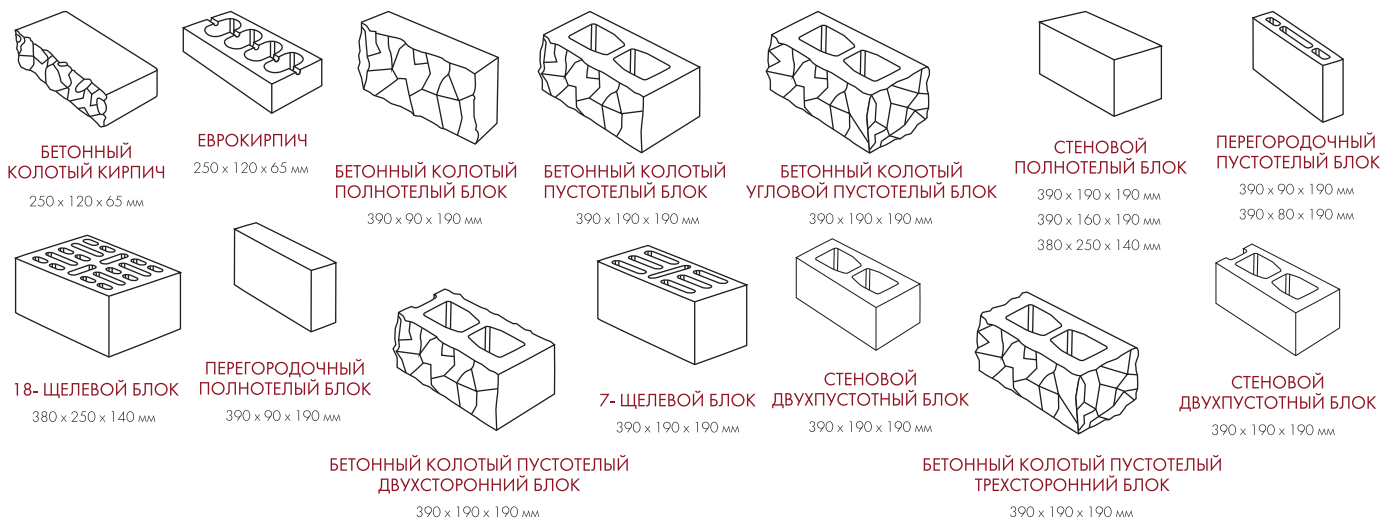


ДЛЯ ЗАМЕТОК

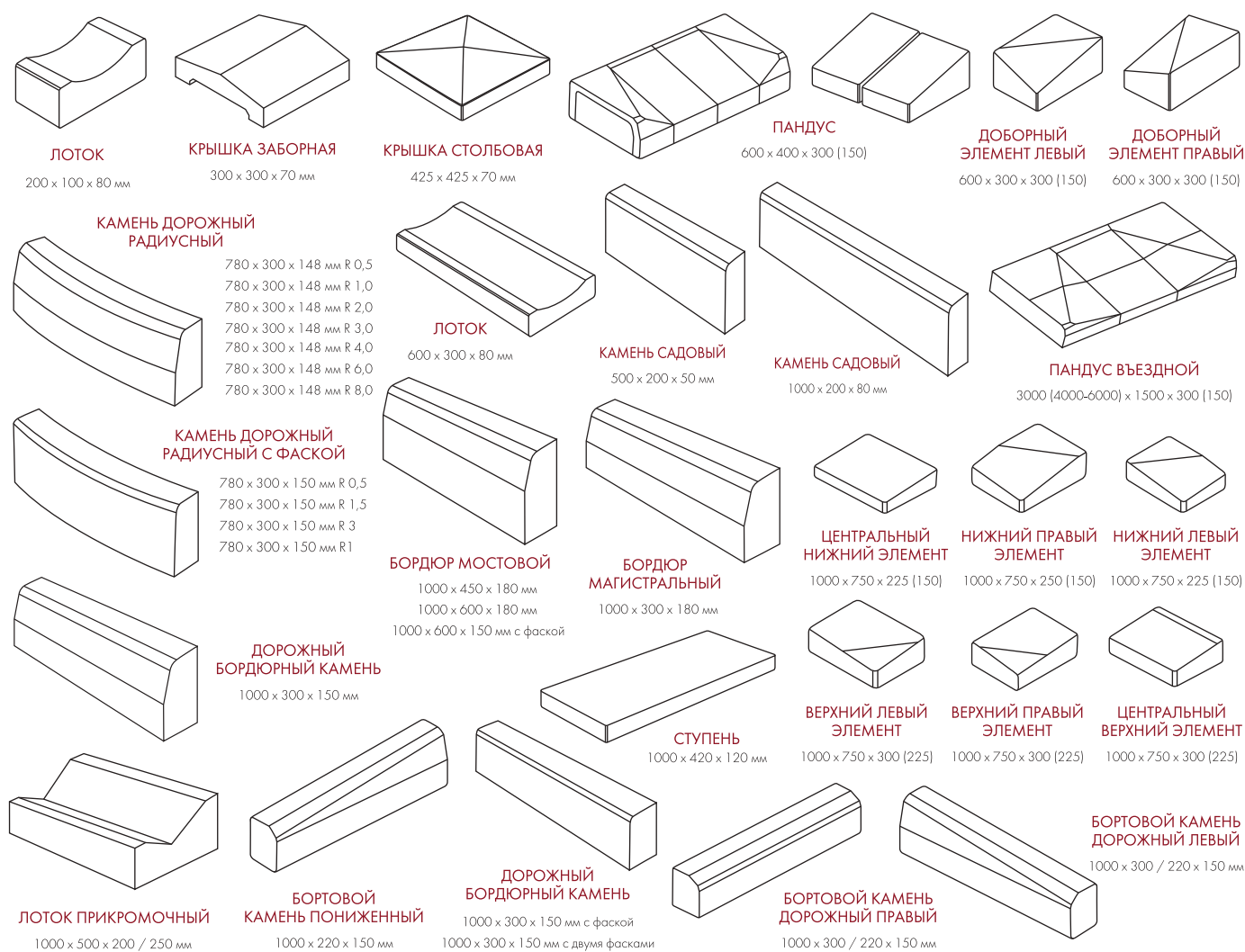
Handwriting practice area consisting of multiple horizontal lines. The first three lines are aligned with the top of the green box, and the remaining lines extend down the page.



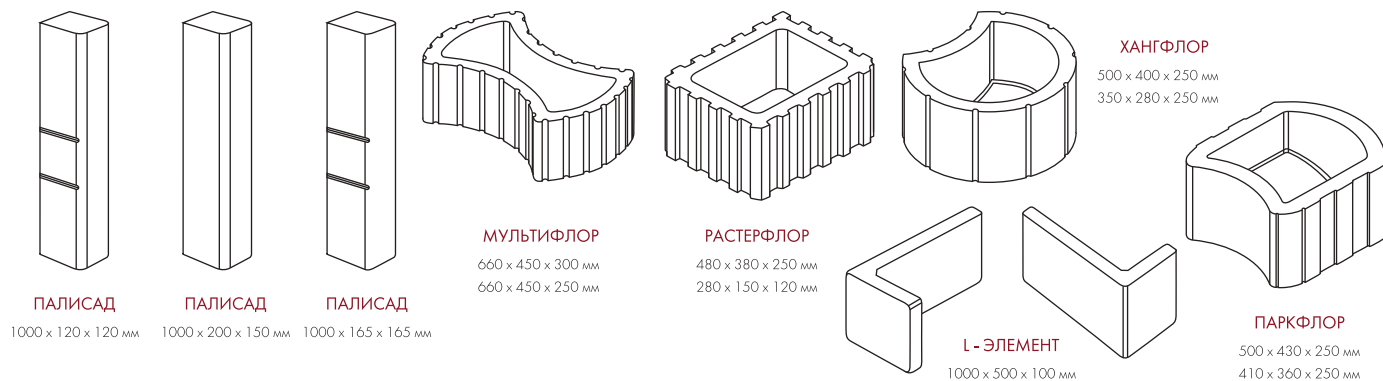
■ СТЕНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ



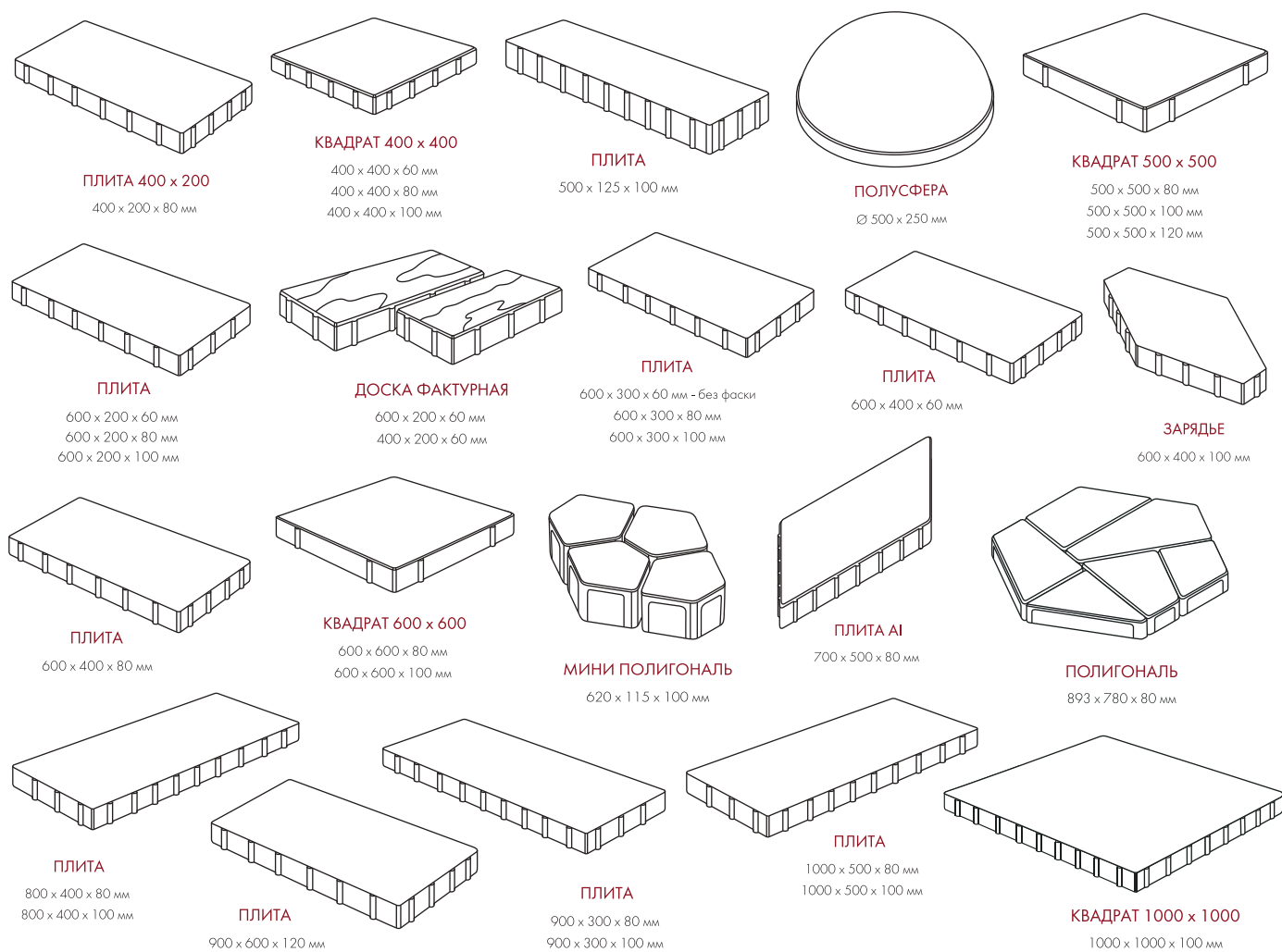
■ БОРДЮРНЫЙ КАМЕНЬ



ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ



КРУПНОФОРМАТНЫЕ ПЛИТЫ



Главный офис и шоурум Фабрики «Готика»
125212, Россия, Москва, ул. Адмирала Макарова, 6
Офис и шоурум технопарка «Сходня»
Телефон: (495) 225-22-22
Сайт: www.fabrika-gotika.ru