

декларация эксплуатационных свойств №15

1. Уникальный идентификационный код типа продукции:
Керамические изделия I –ой категории для кладки БКПП Р 380/250/219 -900(D1)
2. Предусмотренное использование:
Р- Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренняя стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей
3. Производитель:
ОАО «Радошковичский керамический завод», Республика Беларусь,
222322, Минская область, Молодечненский район, Радошковичский с/с 3,
факс +375 176 741437; <http://www/rkz.by>; e-mail: info@ceglar.by
4. Уполномоченный представитель: _____
5. Система оценки и проверки постоянства эксплуатационных свойств строительного продукта 2+
6. Гармонизированный стандарт: EN 771-1:2011+A1:2015
Нотифицированный орган №1397, ГП Центр по сертификации строительной продукции,
ул. Линкмену 28, LT-08217 Вильнюс, Литовская Республика.
7. Декларированные эксплуатационные свойства

Существенные характеристики	Эксплуатационные свойства	
	Единица измерения	Значение, класс
Тип		CL
Использование		P
Категория		I
Средняя прочность при сжатии	Н/мм ²	12,1
Класс прочности SD 12:2007	Н/мм ²	12,5
Размеры: длина, ширина, высота	мм	380×250×219
Морозостойкость(объёмный метод) LST1985:2006	цикл	35, F1
Класс отклонений	мм	T1(±6; ±4; ±4)
Класс разброса размера	мм	R1(≤5; ≤4; ≤4)
Плотность брутто в сухом состоянии	Кг/м ³	900(810-990), D1
Плоскостность	мм	4,0
Параллельность	мм	4,0
Общий объём пустот как процентная доля от объёма кирпича	%	≥45
Геометрическая форма и исполнение		Вертикальное расположение пустот Прямоугольный параллелепипед
Водопоглощение	%	Не допускается без защиты
Коэффициент паропроницания EN 1745, μ		5/10
Прочность сцепления EN998-2:2010, приложение С, табличное значение	Н/мм ²	0,15
Коэффициент теплопроводности (расчёт), λэкв.	Вт/м.К	0,28
Горючесть	Класс	A1
Опасные вещества: радиоактивность HN85-2011	Класс	1 класс

Эксплуатационные свойства указанного продукта соответствуют всем декларированным эксплуатационным свойствам. Настоящая декларация свойств изложена в соответствии с Регламентом (ЕС) 305/2011, ответственность за её содержание несёт только указанный производитель.

Подписано: Директор Мищенко Олег Сергеевич
Радошковичи 2021г

_____ подпись



ГП Центр по сертификации строительной продукции, идентификационный номер нотификации 1397. ул. Линкмену 28, LT-08217 Вильнюс, Литовская Республика

ОАО «Радошковичский керамический завод»
РБ 222322 Минская область, Молодечненский район,
Радошковичский с/с 3
10
1397- CPD - 0323

EN 771-1:2011+A1:2015

Керамические изделия I –ой категории БКПППГ Р 380×250×219- 900(D1)

Р - Стандартный строительный керамический кирпич с вертикальными пустотами с плотностью брутто в сухом состоянии 900 кг/м³ для применения в каменной кладке, которая защищена от проникания воды. Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренняя стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей

Размеры, мм: 380 ×250×219

Предельные отклонения размеров:

класс отклонений, мм: T1 (380±6;250±4;219±4)

класс разброса размера, мм: R1(380±5;250±4;219±4)

плоскостность, мм: не более 4,0

параллельность, мм: не более 4,0

Форма и исполнение:

вертикальное расположение пустот

общий объем пустот как процентная доля от объема блока: не менее 45%

Средняя прочность при сжатии: 12,1 Н/мм² (перпендикулярно опорной поверхности)

Класс прочности при сжатии SD12:2007: 12.5Н/мм²

Прочность сцепления: табличное значение: 0,15 Н/мм² (EN 998-2:2010 приложение С)

Горючесть: евро класс А1(EN 13501-1)

Водопоглощение: «Не допускается применять без защиты»

Коэффициент паропроницания: табличное значение: 5/10(EN 1745)

Звукоизоляция:

Плотность брутто в сухом состоянии: 900 (810-990-D1) кг/м³

Теплопроводность: расчёт λ, экв: Вт/(м · К) (EN 1745)

Морозостойкость(объёмный метод) LST 1985:2006: F1(35 циклов)

Радионуклиды: I класс HN85-2010

Декларация №13 от . 2021г

Номер паспорта _____

Номер партии _____

Количество отгруженного кирпича _____ тыс.шт. усл

Получатель _____

Представитель ОТК _____

« _____ » _____ 20 _____ г

ПЕРВИЧНАЯ ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

1. Уникальный идентификационный номер код типа продукции:

Керамические изделия 1-й категории для кладки БКШПГ Р 380/250/219-900(D1)

2. Предусмотренное использование:

Р- Кладка наружных стен, защищённая слоем штукатурки или облицовкой и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренней стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей

3. Производитель:

ОАО «Радошковичский керамический завод», 222322, Минская область, Молодечненский район. Радошковичский с/с 3, факс +375176741437 ; <http://www/rkz.by>; e-mail: info@ceglar.by

4. Система оценки и проверки постоянства эксплуатационных свойств продукта 2+

Декларируемые эксплуатационные свойства

Существенные характеристики	Эксплуатационные свойства		Протоколы первичных испытаний завода-изготовителя	Протоколы аккредитованной лаборатории
	Единица измерения	Значение, класс		
Тип		CL		
Использование		P		
Категория		I		
Средняя прочность при сжатии	Н/мм ²		12.1	12,7
Класс прочности SD12:2007	Н/мм ²		13,5	14.0
Размеры: длина, ширина, высота	мм	380×250×219	382/252/220	382/254.5/221.5
Коэффициент теплопроводности (расчёт)	Вт/мК		0,229	
Морозостойкость (объёмный метод) LST1985:2006	цикл	Не менее 35	75	35
Класс отклонений	мм	T1(±6;±4; ±4)	+3/+4/+3	T1-2/4.5/1.5
Класс разброса размера	мм	R1(≤5; ≤4; ≤4)	3/4/3	R1-3.8/5.8/2.8
Плотность brutto в сухом состоянии	кг/м ³	900(855-945), D2		
Плосткостность	мм	4	3	
Параллельность	мм	4	4	
Водопоглощение	%	Не допускается без защиты		

Геометрическая форма и исполнение		Вертикальное расположение пустот Прямоугольный параллелепипед	
Общий объём пустот как процентная доля от объёма изделия	%	Не менее 45	47
Коэффициент паропроницаания, EN 1745, μ		5/10	5/10
Прочность сцепления EN 998-2:2010. Табличное значение	Н/мм ²	0,15	0,15
Горючесть (EN13501-1)	Класс	A1	A1
Опасные вещества: радиоактивность HN85-2010	Класс	1 класс	Не более 370Бк/кг

Документами, подтверждающими значения декларируемых показателей, являются заводские протоколы первичных испытаний и протоколы испытаний, проведённые в аккредитованной лаборатории, также статистический анализ.

Керамические изделия 1-й категории БКПП Р 380/250/219-900(D2) прошли первичные испытания на заводе – изготовителе в заводской лаборатории. Результаты первичных испытаний зарегистрированы в протоколах испытаний: - акт отбора проб №6 04.02.21г протокол испытаний №6 26.02.21г

Процесс производства продукции осуществляется согласно технологического регламента ТР-60-21 «Технологический регламент производства блоков керамических пустотелых поризованных».

Завод-изготовитель провёл испытания продукции в аккредитованной лаборатории строительных материалов Институт Строительных материалов Вильнюсского технического университета им.Гедиминеса г. Вильнюс. Результаты зарегистрированы в протоколах:

- протокол испытаний № vk-2021-06-11-1

Главный технолог

Стойков В.О.

8.06.21

Министерство архитектуры и строительства РБ
ОАО «Радощковичский керамический завод»
(222322 Минская область, Молодечненский район,
Радощковичский с/с, 3, тел. 0176 741437)
Бюро технического контроля, тел. 0176 7

Утверждаю
Главный инженер
ОАО «Радощковичский
керамический завод»
Е.В.Заровский
«26» 02 2021г

Протокол на 4 страницах
в 1 экземпляре

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 6	« 26 » февраля 2021 г.
Вид испытаний:	Первичные
Наименование продукции	Керамическое изделие 1ой категории для кладки БКПППГ Р 380/250/219-900(D1)
Наименование ТНПА на продукцию:	EN 771-1-2011 «Требования к элементам каменной кладки. Часть 1. Кирпичи глиняные»
Изготовитель:	ОАО «Радощковичский керамический завод»
Наименование ТНПА на методы	EN 772-1-2014 «Методы испытаний изделий для каменной кладки. Часть 1. Определение прочности при сжатии» EN 772-9-2008 «Методы испытаний строи- тельных блоков. Часть 9. Определение объема и процентной доли пустот, а также объема нетто керамического кирпича посредством заполнения песком» EN 772-13-2008 «Методы испытаний строи- тельных блоков. Часть 13. Определение объёмной, плотности (брутто и нетто) строительных блоков в сухом состоянии . EN 772- 16-2014 «Методы испытаний изделий для каменной кладки. Часть 16. Определение размеров».
Способ изготовления:	Пластическое формование
Количество испытываемых образцов в выборке:	20(двадцать)
Метод отбора образцов:	Выборочный отбор образцов из партии пакетированного кирпича
Метод подготовки поверхности Метод подготовки образцов к испытаниям	Шлифование
Место отбора образцов:	Воздушно-влажностные условия Склад готовой продукции ОАО « Радощковичский керамический завод»
Акт отбора № 6	«04 » февраля 2021 г
Место штампа БТК	

ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:

геометрические размеры, пустотность, прочность

<i>№№ n/n</i>	<i>Наименование объекта испытаний (показателей, характеристик и т.д.)</i>	<i>Наименование ТНПА, устанавливающего метод испытаний, номер пункта</i>	<i>Примечание</i>
Керамическое изделие 1ой категории для кладки БКПППГ Р 380/250/219-900(D1)			
1	Длина, ширина, высота, мм	EN 772-16-2014, п.7.1, метод 1a	
2	Масса блоков в сухом состоянии, кг	EN 772-13-2008, п. 7.1	
3	Объемная плотность (брутто) в сухом состоянии, кг/м ³	EN 772-13-2008, п. 7.3	
4	Доля пустот, %	EN 772-9-2008	
5	Прочность при сжатии ,Н/мм ²	EN 772-1-2014	

**ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
и средства измерений, применяемые при проведении испытаний**

<i>№ n/n</i>	<i>Наименование испытательного оборудования, средств измерений</i>	<i>Учетный номер</i>	<i>Дата прохождения метрологической аттестации, проверки</i>	<i>Примечание</i>
1	Штангенциркуль ШЦЦ-III-500-0,05	5040023	25.05.20	
2	Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01	0406	04.10.20	
3	Линейка поверочная ШП 0-400 мм 1 кл	278	05.10.20	
4	Весы электронные АД-10Н	014230550	12.10.20	
5	Набор шупов: № 2 (0,02-0,50) № 4 (0,10-1,0)	102171 94585	20.09.20 20.09.20	
6	Линейка металлическая 0-500 мм	б/н	июль 2020	
7	Плита поверочная и разметочная 630×400	1607	21.11.20	
8	Цилиндр мерный, 1000 см ³	б/н	-	
9	Клиновой шаблон К-15	0039	13.07.20	
10	Пресс испытательный ИП-2000-0	56	18.05.20	

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, t = 19⁰С
Относительная влажность, W = 62%

Дата доставки образцов в испытательную лабораторию: 04.02.2020 г.

Продолжительность испытаний – начало – конец: 04.02.2021г. – 26.02.2021 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ :

№ п/п	Наименование объекта испытаний, показатели, <u>технические</u>	Фактическое значение показателей для каждого образца										Среднее значение
		Обр. №1	Обр. №2	Обр. №3	Обр. №4	Обр. №5	Обр. №6	Обр. №7	Обр. №8	Обр. №9	Обр. №10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Керамическое изделие 1ой категории для кладки БКППГ Р 380/250/219-900(D1)												
1	Масса блоков в сухом состоянии, кг											
1.1.	Масса образца после высушивания, кг	18,560	18,440	18,550	18,690	17,540	18,360	18,540	18,740	18,700	18,620	18,474
1.2.	Масса образца после досушивания в течении 24 часов, кг	18,556	18,434	18,542	18,686	17,535	18,355	18,535	18,736	18,694	18,614	18,469
1.3.	Потеря массы, %	0,02	0,03	0,04	0,02	0,03	0,03	0,03	0,02	0,03	0,03	0,03
2	Геометрические размеры образца, мм											
2.1.	Длина	383	383	382	382	383	383	382	382	382	381	382
2.2.	Ширина	252	250	251	250	253	250	250	253	254	253	252
2.3.	Высота	220	219	222	222	220	219	220	219	221	222	220
2.4.	Отклонение, мм											
	по длине	3	3	2	2	3	3	2	2	2	1	+3до +1
	по ширине	2	0	1	0	3	0	0	3	4	3	4 до 0
	по высоте	1	0	3	3	1	0	1	0	2	3	0 до 3
3	Толщина внутренних стенок и перегородок, мм											
3.1.	Толщина внутренних перемычек	6,2	7,2	6,9	6,6	6,5	6,7	6,6	6,4	7,1	7,3	7,0
		7,1	6,6	6,2	6,8	7,2	7,2	7,4	6,7	5,5	6,8	
		6,6	6,7	7,2	7,0	7,4	7,2	7,5	6,9	7,4	6,8	
4	Толщина внешних стенок, мм											
4.1.	ложковых	13,4	12,2	13,0	12,8	13,8	13,8	13,8	13,2	13,4	13,0	13,5
		13,0	12,8	12,6	13,0	13,0	13,6	13,4	13,6	13,4	12,8	
		13,6	13,4	13,2	13,2	13,4	13,2	13,8	14,0	13,8	13,4	
4.2.	торцовых	14,0	14,2	13,8	14,6	14,0	13,8	14,2	14,8	14,6	14,2	14,5
		14,2	14,0	14,8	13,8	14,2	14,2	14,8	13,8	14,6	14,6	
		14,0	13,6	14,2	14,0	13,6	13,8	14,0	13,8	13,8	14,0	
5	Сумарная толщина поперечных перемычек, мм	161,4	159,1	166,2	166,0	165,6	162,0	162,4	162,6	167,9	171,5	164,5
5.1.	Сумарная толщина поперечных перемычек в процентном отношении от длины блока, %	42	42	44	43	43	42	43	43	44	45	43
6	Сумарная толщина продольных перемычек, мм	69,9	63	68,3	68,2	65,3	67,8	65,1	67,5	66,5	66,6	67,0
6.1.	Сумарная толщина продольных перемычек, %	28	25	27	27	26	27	26	27	26	26	27

7	Объем brutto, мм ³	21233520	20969250	21285804	21201000	21317780	20969250	21010000	21165474	21443188	21399246	21199451
8	Объемная плотность, кг/м ³											
8.1.	Объемная плотность (brutto) в сухом состоянии, кг/м ³	874	879	871	881	823	875	882	885	872	870	875
8.2.	Отклонение от средней плотности, %	-0,1	0,5	-0,4	0,7	-6,0	0,0	0,8	1,2	-0,4	-0,6	-2,3до 2,4
9	Пустоты (79 шт. -- щелевидн., 24шт щелевидн., 12шт круглые, 2шт прямоуг.)											
9.1	Площадь, мм ²	462	459	456	457	456	458	457	467	466	468	
		185	187	186	190	188	192	191	187	191	192	
		49	51	50	50	52	51	50	53	52	51	
		1265	1271	1264	1248	1236	1250	1252	1270	1268	1269	
9.2	Общая площадь, мм ²	44056	43903	43016	43759	43632	43902	43791	44557	44558	44730	43990,4
10	Общее сечение пустот, %	46	46	45	46	45	46	46	46	46	46	46
11	Объем пустот, 10 ⁴ мм ³	960	948	933	949	951	957	941	971	966	970	955
12	Объем нетто, мм ³	11633520	11489250	11955804	11711000	11807780	11399250	11600000	11455474	11783188	11699246	11653451
13	Доля пустот, %	45	45	44	45	45	46	45	46	45	45	45
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
14	Площадь нагружаемой поверхности,	96516	95750	95882	95500	96899	95750	95500	96646	97028	96393	96187
15	Разрушающая нагрузка, 10 ³ , Н	1283,25	1128,50	1205,00	1165,50	1145,8	1193,75	1165,8	1128,50	1215,75	1257,3	1188,90
16	Прочность при сжатии, Н/мм ²	13,3	11,8	12,6	12,2	11,8	12,5	12,2	11,7	12,5	13,0	12,4

Класс отклонений: T1

Класс по разбросу размера: IR1

Категория: I

Испытания

провел:

инженер-технолог

Н.М.Корнейчук

Отбор проб 04.02.2021 г.

Образец №	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Среднее
Значение прочности, Н/мм ²	13,3	11,8	12,6	12,2	11,8	12,5	12,2	11,7	12,5	13,0	12,4

1. Среднее значение прочности на сжатие 12,4 Н/мм²

2. Среднее отклонение предела прочности при сжатии : S_x 0,53 Н/мм²

3. Коэффиц. вариации предела прочности: 4,31%

4. Средний предел прочности на сжатие:

$$f = \bar{x} - k \cdot S_x = 12,1 \text{ Н/мм}^2$$

где $k = 0,57$

5. Нормативная прочность на сжатие:

$$f_b = 1,0 \cdot \delta \cdot f = 13,5 \text{ Н/мм}^2$$

где $\delta = 1,119$

Классификация керамического изделия БКПП Р 380/250/219 в соответствии с нормативной прочностью на сжатие: класс прочности 12,5 Н/мм²

Соответствует декларируемым показателям и требованиям EN771-1+A1:2015

инженер-технолог



Н.М.Корнейчук